

# Alkalmazási útmutató

## WaterBase 900+ Series: Mazda 46G Machine Grey

### ELŐKÉSZÍTÉS



#### Szín ellenőrzése

Mindig határozza meg a megfelelő szint és/vagy a színváltozatot. Ezt a lehető legkorábbi szakaszban meg kell tenni, lehetőleg akkor, ha a javítás mértékét felbecsülte. Fújjon tesztlapot



#### Tisztítás

A tisztítást 1-951 Silicone Remover és/vagy 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser termékkel végezze.



#### Védelem

Használjon megfelelő légzőkészüléket (a frisslevegős ellátású légzőkészüléket javasoljuk).



#### A felület előkészítése

Használjon P500 keménységű vagy finomabb csiszolópapírt a javítási felületen és P1500 csiszolópapírt az elfújási felületen.

## 1. LÉPÉS



#### Alkalmazás

hígítsa fel a 977 + 10%-ban a 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner festéket 2,0 bar nyomáson az elfújási felületen, ugyanez alkalmazható a teljes javítási felületen (opcionális).



#### Alkalmazás

Fújja le egymás után két rétegben a fedőbevonatot Nedves-Nedves vagy egy réteg 46G + 10% 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner festéket 2,0 bar nyomáson, amíg be nem fed a felületet.

	SZÓRÓFEJ (MM)	LÉGNYOMÁS (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/28
HE	1,2-1,3	2/28



#### Szellőztetés a rétegek között

Egységes matt felület eléréséig.

## 2. LÉPÉS



#### Alkalmazás

A réteg száradását követően fújja le a felületet UC1809 + 10% rész 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner festéket 2,0 bar nyomáson.



#### Elfújás

fújja el a szomszédos panelba.



#### Szellőztetés a rétegek között

Egységes matt felület eléréséig.

## 3. LÉPÉS



#### Alkalmazás

Fújja le egymás után két rétegben a fedőbevonatot Nedves-Nedves vagy egy réteg 46G + 10% 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner festéket 2,0 bar nyomáson, amíg be nem fed a felületet.

**Annak biztosítása érdekében, hogy a fém részecskék megfelelően helyezkedjenek el a felületen, a következő alkalmazási módszer ajánlott.**



Készítse elő a szintet és adjon hozzá 50% 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner terméket a 46G festékhez.

Keresztirányban ködölje 2,0 bar nyomáson és dupla távolságból.

Ne alkalmazza a ködölő bevonatot nedvesen, mert gyöngyözést okozhat a sík tükörfelület helyett.



#### Elfújás

Fújja el a szomszédos panelba.



#### Szellőztetés a rétegek között

Egységes matt felület eléréséig.

## 4. LÉPÉS



#### Alkalmazás

Alkalmazza azt az ajánlott szintelen lakkot, ami megfelel a WaterBase 900+ sorozathoz.



#### Megjegyzés

A szintelen lakk lefújása előtt óvatosan törölje át az egész felületet mézeskendővel.