

INTEC SRL

Via Edison, 4 - 42040 CALERNO - RE - ITALY
cod.fisc. e p.i. 01444720351 M RE 013826
CCIAA RE N. 186359 - Trib. RE N. 01444720351
TEL. 0522 909727 r.a.
TELEFAX 0522 909747
E-MAIL info@intecslem.it

104

ALKALMAZÁSTECHNIKAI LEÍRÁS

STUCCO ALLUMINIO SK 31

SK 31 alumínium kitt

Az SK 31 telítetlen poliésztergyanta és alumínium alapú kitt. Felhordása spatulyával történik, mint bármely más kittnek.

Kitűnően tapad és a magas hőmérsékletnek kiválóan ellenáll.

Ezeknek a tulajdonságoknak köszönhető, hogy az SK 31 kitt sok területen felhasználható: a karosszéria területén az ónos forrasztást helyettesíti, az öntödében az öntési hibák kijavítására és kittelésére, a javító műhelyben megrepedt részek vagy kilyukadt hűtők kitöltésére.

FELÜLET

Zsírtaalanított és lecsiszolt alumíniumfelület.

Zsírtaalanított és lecsiszolt nyers és horganyzott lemez.

Lecsiszolt öntöttvas.



ELŐKÉSZÍTÉS

A felületet alaposan meg kell tisztítani; minden oxid maradványt el kell távolítani; szilikoneltávolító hígítóval kell zsírtaalanítani.

Az edzõt a szobahőmérséklettől függően kell a kitthez adagolni:

Hőmérséklet	Edző % súlyban
10°C alatt	3 – 3,5 %
10 – 20°C	2 – 2,5 %
20°C fölött	1 – 1,5 %

A két komponenst alaposan el kell keverni.

FAZÉKIDŐ: 6 – 8 perc 20°C-on.



FELHORDÁS

A kívánt vastagság szerint egy vagy két rétegben.

Úgy kell felhordani, hogy a kitt egyenletesen tapadjon a felületre.

Javasolt rétegvastagság: 200-600 mikron.

Első kiadás: 1999. szept. 29. | Utolsó javítás: 2000. okt. 31. | Javítás: 1



SZÁRADÁS

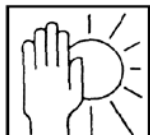
104

LEVEGŐN – 20°C-on:
a rétegek közötti időköz: 6 – 7 perc
csiszolható: a felhordást követő 25 – 30 perc elteltével



CSISZOLÁS

Szárason P 80, P 120, P 220 papírral



MŰSZAKI ADATOK

FAJSÚLY: 1500 g/l
SZÍN: szürke
TÁROLÁS: 6 hónap száraz és hűvös helyen, hőforrástól távol.
FLEXIBILITÁS: jó
ÖSSZEHÚZÓDÁS: semmi
FELÜLFESTHETŐSÉG: kiváló
VÍZZEL ÉS OLDÓSZERREL SZEMBENI ELLENÁLLÁS: kiváló
HŐELLENÁLLÁS: 140-150°C
VOC: 220 g/l
SZÁRAZANYAG MARADÉK: 85% súlyban
SZEMCSÉZETTSÉG: 50 mikron
VISZKOZITÁS: 1.400.000 – 1.600.000 cP (Brookfield; 20°C)

Megjegyzés: a fenti VOC és szárazanyag maradék adatok sztirolos oldószerre vonatkoznak.