

A termék jellemzői

Termékleírás:

Az IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta (80% Gyanta - 20% Color Keverőszín), egy 2 komponensű Polyurethane Fedőbevonat DTM (közvetlen fémre) kiváló megjelenést biztosít. Ez a gyanta korróziógátló adalékanyagot tartalmaz, aminek köszönhetően kiváló korróziógátló hatással rendelkezik. Speciálisan kifejlesztve az ipari, és OEM (gyári szabvány) ujrifestési alkalmazásokra, jellemzői: gyors száradás, könnyű használat, gazdaságos. Minden keverőszín króm, és ólommentes, levegőn, vagy kamrában egyaránt szárítható, szintartóssága kiváló, időjárásálló.

Felület:

Vas, acél rozsdamentes acél (homokszórt), horganyzott lemez, alumínium.

Alapozók: IME.FP400/401Epoxy Primer, IME.FP500/IME.PB500 PU Primer DTM

Más felületek: Oldószerálló felületek, tisztított/csiszolt/átkeményedett gyári és átkeményedett fedőbevonatok.

Előkészítés:

VIM alapozók száraz csiszolása: P180 – P240 – P320.

Száraz csiszolás: P80 – P180

Galvanizált (horganyzott): Kíméletes homokszórás ajánlott.

(Részletesebb információkat megtalál, a tisztítás előkészítés, vagy a www.valsparindustrialmix.com) oldalon.

Felületelőkészítés: Homokszórás, vagy gépi csiszolás az EN ISO 12944, Part 4 (ISO Sa 2.5) –nek megfelelően, 20-50 µm mélységig

Anyagismeret	Felhasználás	Minimum DFT* µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT* µm	Maximum WFT µm
IME.TB510	Spray	50µm	80µm	65µm	110µm

A termék ecsettel, vagy hengerrel is felvihető a felületre. *DFT = rétegvastagság szárazon *WFT = nedves rétegvastagság

Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.

Átfesthető:

Átfesthető az IME.CC700 oldószerrel lemosható szintelen lakkal

Fizikai Tulajdonságok:







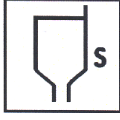


Kémiai bázis	Polyurethane
Fajsúly (kg/l)	1,023 (Gyanta)
Szárazanyagtartalom (%)	52.9%
Teljes szárazanyag (%)	63%
Lobbanáspont	29°C
Fazékidő (+20°C)	Kb. 1 – 2 óra
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m ²)	kb. 8.5m ² 40µm (DFT száraz rétegvastagság)
Fény	Magasfény >90 GU/20°
Szín	Áttetsző gyanta
Hőmérsékleti Stabilitás	Szárazan 140°C-ig
VOC (g/l)	Max. 510g/l see the CRS (VOC: 2004/42/IIIB(d)(420g/l))

IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta

IME.TB510 / HU

Felhasználási Hőmérséklet +10°C-tól max. +40°C-ig, max. páratartalom 85%

Munkafolyamat:

	Tisztítás:	(Csak fémfelületek tisztításához: IME.RS605 Universal Reducer) IME.AD690 Oldószeres zsírtalanítóval A felületnek száraznak, pormentesnek, olaj, zsír, és egyéb szennyeződésektől mentesnek kell lennie.		
	Csiszolás:	VIM primer száraz csiszolás: P180 – P240 – P320 Csiszolópapír: P80 – P180 Horganyzott: Kíméletes homokszórás ajánlott. Homokszórás: AS 1627.4 Class 2.5 (ISO Sa 2.5) –nek megfelelően, 20-50 µm mélységig.		
	Használat előtt:	A terméket alaposan fel kell keverni a pigmenttel, majd ezt követően az Aktivátorral, és a Reducerrel		
	Keverési arány a Pigmenttel: (Térfogat)	IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta IMU.CT IMU.CT Pigmentekkel (A receptúra a VIM CRS-ben)	80 rész 20 rész	70 rész 30 rész
	Keverőpálca:	Használja az M3 5:1 (M3 - 74-203 = 5:1/6:1) keverőpálcákat.		
	Keverési arány az Aktivátorral és a Reducerrel: (térfogat)	IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta IME.AU500 PU Activator IME.RS603 Universal Reducer Fast or IME.RS605 Universal Reducer Medium or IME.RS607 Universal Reducer Slow	5 rész 1 rész + 10-20%	
	Viszkozitás:	22 – 26 mp. (DIN4/20°C)		
	Felső, vagy Alsótartályos:	Fúvóka "Magasnyomású" pisztoly "Csökkentett" nyomású pisztoly HVLP (levegőnyomás szóróspkánál) Airless/Airmix Nyomótartályos	1.4 – 1.6mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd a gyártó utasítását 1.0 – 1.5mm	
	Felhasználás: Rétegvastagság:	Opció 1: ½ réteg 5 perc után 1 teljes réteg	Opció 2: 1 teljes réteg 10 perc után 1 teljes réteg	

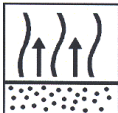





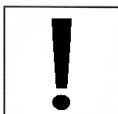
IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta
IME.TB510 / HU

(50 – 80µm ajánlott)

40 – 60µm (DFT)

60 – 80µm (DFT)

Munkafolyamat

	Rétegek között 20°C: Szárítás előtt at 20°C:	5 perc 10 perc	5 – 10 perc 10 perc
	Levegőn száradás 20°C: Szárítás 60°C – 70°C:	Porszáráz: 25 – 30 perc Szerelhető: 3 – 5 óra Száráz: 8 – 10 óra	30 perc 60°C tárgy hőmérséklet
	Infraszárítás:	12 – 15 perc	A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90°C fölé!
	Használjon megfelelő védőfelszerelést, és védőmaszkot!		
	Átfesthető: 1hr – 24-ig 20 °C-on	IME.CC700 Oldószerrel lemosható szintelen lakk Lásd: Technikai Adatlap 24 óra után csiszolás szükséges	
	Polírozás:	A fent említett száradási idők után 60°C-on, vagy levegőn 20°C-on teljes visszahűtés után a szennyeződések, és megfolyásokat el lehet távolítani polírozással. Polírozás előtt győződjön meg, hogy a felület teljesen át van-e keményedve. Kövesse a gyártó utasításait!	
	<p>Figyelmeztetés: A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi, és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). További információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Megjegyzés: A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A Technikai Adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A Technikai Adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész, a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak.</p> <p>A Technikai Adatlapban megjelenő minden információ felülírja az előző verziót.</p>		