

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Prospray intermix Basecoat termékünket magas, normál vagy alacsony szárazanyag-tartalommal lehet keverni. Ennek beállítása Prospray Colour Retrieval System rendszerünkben történik. A keverési arány hígítók esetén 1: 1, de aktivátorokkal is elvégezhető az aktiválás. Miután megtörtént a teljes fedés, fémes és effektív színnek esetén ködölésre lehet szükség a fém- és effektív részecskék összhangjának kialakításához. MEGJEGYZÉS: A keverőfedél behelyezése és a gépbe helyezés előtt minden további keverőszint legalább öt percig kell keverni kézzel.

KEVERÉSI ARÁNY



Normál: 1 : 1 Választható: 8 : 1 M.S.
aktivátor + 100% H.S. hígító

	EDZŐ	KIS JAVÍTÁS	KÖZEPES JAVÍTÁS	NAGY JAVÍTÁS
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			✓
	ICA 801		✓	
	ICA 802	✓		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		✓	✓
	ICA 801	✓		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801			
	ICA 802			

Csak megfelelő hígítót használjon. A köfelverődés elleni hathatósabb védelem és a legjobb tapadás érdekében a fenti keverési arányt használva javasolt aktiválni az oldószeres bázisfestéket. 8 résznyi bázisfestékhez 1 rész aktivátort kell adni, a kész keverékhez pedig hozzá kell adni 9 rész hígítót.

A SZÓRÓPISZTOLY BEÁLLÍTÁSA



	SZÓRÓFEJ (MM)	LÉGNYOMÁS (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

ALKALMAZÁS



1-3 réteg, 20-25 µm (0,8-1 ml)

Közepesen vastag rétegeket kell felhordani, amíg el nem készül a teljes fedés. Fémfelületeken 1,5 bar nyomással végzett ködöléssel érhető el az effektív színnek harmóniája.

SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



	LEVEGŐN TÖRTÉNŐ SZÁRÍTÁS 20°C / 68°F	SZÁRÍTÁS KAMRÁBAN 60°C / 140°F
Szellőztetés	3 - 5 perc	Szellőztetés -
Porszárás	10 - 20 perc	Porszárás -
Szerelhető	-	Szerelhető -
Ragasztható	-	Ragasztható -
Csiszolható	-	Csiszolható -
Polírozható	-	Polírozható -

10-20 perc a szintelen lakk felhordása előtt.

FELÜLET



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-700 2K H.S. Extra, Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender vagy megfelelően előkészített, eredeti gyári festés.

A bázisfestéknek teljesen száraznak kell lennie.

FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



4 óra

ALKOTÓ ELEMEEK



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-116 Medium Basecoat Thinners
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner

ADALÉKANYAGOK



R-6028 Basecoat Blender

A bázisfesték könnyű elkeverését az azonnal felhasználható R-6028 Basecoat Blender termék biztosítja.

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Az utolsó csiszolási fázishoz használjon P500-P800-as csiszolópapírt. Tisztítsa meg a felületet W820 Antistatic Degreaser felületkezelő felhordásával, majd alaposan törölje szárazra.



A nem kívánt túlszórás elkerüléséhez maszkolja le az egész járművet.

KÖVETKEZŐ RÉTEG



Szintelen lakkok

FIZIKAI ADATOK



FIZIKAI ADATOK		
Kémiai Bázis	Akril	
Fizikai Tulajdonságok	Viszkozitás (RTS)	14 - 15 Dincup 4 / 20°C
	Fajsúly (kg/l)	0,922
	Zárt edény lobbanáspont	25°C / 77°F
	Szilárd anyagok térfogat-%-a	20
	Gazdaságosság	10m ² /L/20 µm 405 ft ² /qt/0,8 mil
	Fényesség	-
	Szín	-

VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot
(friss levegős védőmaszk javasolt).

További részletes információkért, kérjük, tekintse meg a biztonsági
adattlapot az alábbi hivatkozáson:

sds.prospray.eu

TISZTÍTÁS



Használat után tisztítsa meg a berendezéseket
és az eszközöket oldószerrel.

**Az oldószert a helyi előírások szerint
szabad csak kidobni.**

TÁROLÁSI/ SZAVATOSSÁG



Minimum 2 év (normál tárolási körülmények között,
10-30°C / 50-90°F), visszazárt dobozban.

MEGJEGYZÉS



**Az Európai Unió belüli felhasználásra vonatkozó
információk: Ez a (felhasználásra kész) termék
nem felel meg a VOC-előírásoknak. Kérjük,
olvassa el a VOC-szabályozást (2004/42/EC).**