

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Termék leírás:

Az AD600 High Build Adalékanyag átalakítja a VIM PU Szériát (TB5xx) egy magas szárazanyagtartalmú fedőbevonatra. Kiváló vegyi ellenállást biztosít. Speciálisan kifejlesztve az ipari, OEM gyártási alkalmazásokra, felületek újrafestésére. Könnyű a használata, növeli a termelési hatékonyságot, árcsökkentő, és nem utolsósorban időjárásálló. Kamrában történő szárítás nem ajánlott!
A termék csökkenti a magassfényű festékek fényét..

Felületek, és alkalmazási területek:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt), öntöttvas, alumínium. Konténerek, acélszerkezetek, alvázak, oldószerre nem érzékeny, régi festékre alkalmazható. Az IME.TB520 fedőbevonathoz használja a megfelelő alapozót.

Felületelőkészítés:

Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Használjon P180 vagy P240 körpapírt excenteres csiszológéppel, függően attól, hogy száraz (csiszolás), vagy nedves/nedves technológiát akar alkalmazni. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.







Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.

Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Poliészter gyanta, és thixotropic adalékok
Fajsúly (kg/l)	1.235
Szárazanyagtartalom (%)	50%
Lobbanáspont	8,5°C
Fazékidő (+20°C)	approx. 2-3 hours
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m ² /kg)	kb. 8,5 - 9m ² (40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Selyemfény
Szin	Transparens szürke
Hőmérsékleti tartomány	Száraz max.120°C
VOC (g/l)	kb. 600 g/l (VOC: 2004/42/II(B)(e)(840g/l)600)
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max. +40°C, max. Páratartalom 85%

FELHASZNÁLÁSI ADATOK:

	<p><u>Tisztítás</u> Szilikon eltávolító</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p>	
	<p><u>Használat előtt</u> A terméket alaposan fel kell keverni a keverőszinnel, majd ezt követően az Aktivátorral, és a Reducerrel.</p>		
	<p><u>Keverőpálca:</u> Használja az M3 (74-203) 5:1 / 6:1 keverőpálcát</p>		
<p>Az AD600 High Build Additive használata a TB51x PU DTM Fedőbevonathoz (közvetlenül fémre)</p>			
	<p><u>Keverési arány az Aktivátorral, és a Reducerrel</u> (mértékegység)</p>	<p>TB510 PU Magasfényű Fedőbevonat DTM vagy TB511 PU Selyemfényű Fedőbevonat DTM vagy TB512 PU Matt Fedőbevonat DTM AU500 PU Aktivátor AD600 High Build Additive RS603 Universal Reducer Fast or RS605 Universal Reducer Medium or RS607 Universal Reducer Slow</p>	<p>5 rész 1 rész 40-80% 10-20%</p>
	<p><u>Gyorsabb száradás:</u></p>	<p>AA600 Accelerator (gyorsító adalék)</p>	<p>3 – 5%</p>
<p>Az AD600 High Build Additive használata a TB520 PU Általános Fedőbevonathoz (a megfelelő Primerre)</p>			
	<p><u>Keverési arány az Aktivátorral, és a Reducerrel</u> (mértékegység)</p>	<p>TB520 PU Általános Magasfényű Fedőbevonat AU500 PU Aktivátor AD600 High Build Additive RS603 Universal Reducer Fast or RS605 Universal Reducer Medium or RS607 Universal Reducer Slow</p>	<p>6 rész 1 rész 40-80% 10-20%</p>
	<p><u>Gyorsabb száradás:</u></p>	<p>AA600 Accelerator (gyorsító adalék)</p>	<p>3 - 5%</p>
	<p><u>Viszkozitás:</u> 35 – 50 sec. (DIN4/20°C)</p>		

	Felső vagy alsó tartályos Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/	1,5 – 2,0 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: gyártói utasítást	
	Munkafolyamat: Rétegvastagság: (recommended 75 -150 µm)	1 Opció: ½ réteget követően 1-2 teljes réteg 75 - 100µm	2 Opció: 1 vékony réteget követően 1-2 teljes réteg 120 – 150 µm
	Szellőztetés sorok között: 20°C	0-2 perc a sorok között	0-5 perc a sorok között
	Levegőn szárítás: 20°C	Porszáraz: 1 - 2 óra Szerelhető: 5 - 7 óra Száraz: 12 - 16 óra	
	Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)r).		
	Figyelmeztetés: A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com		
	Megjegyzés: A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítése. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak		
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit.		