

## TERMÉK INFORMÁCIÓ

### Termékleírás:

Az AD601 Durvaszemcsés Textura Adalék a VIM PU (TB5xx) festékeknek durvaszemcsés felületet hoz létre. Ipari újrafestési alkalmazásokra, az OEM előírásainak megfelelő alkalmazásokra (gyári szabvány), nagyon könnyű a használata, levegőn, vagy kamrában egyaránt szárítható, kiválóan ellenáll az időjárási körülményeknek. Ez az adalékanyag rugalmasabbá teszi a festéket. Az alkalmazások, és szórási technikák, a hígítás mennyisége, a rétegvastagság, vagy néhány perccel később ejtő sor fújása különböző effekt hatásokat hoz létre a felületen.

### Felületek/alkalmazási területek:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt), horganyzottlemez, öntöttvas,aluminium. Alkalmazási területei: konténerekhez, acélszerkezetekhez, kereskedelmi járművekhez, alvázakhoz stb. Oldószerálló, tisztított/csiszolt, gyári, vagy újrafényezési, átkeményedett régi festékre. A TB520 fedőfestékhez megfelelő alpozó (primer) használata ajánlott. Felhasználható műanyag felületekre, ebben az esetben végezzen tapadási tesztet, ezt követően fujja le a felületet az FP600 műanyagalapozóval.

### Felületelőkészítés:

Homokszórt felületeknél az EN ISO 12944, valamint az Sa 2.5 értékek a mérvadóak. Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Használjon P180 vagy P240 körpapírt excenteres csiszológéppel, függően attól, hogy száraz (csiszolás), vagy nedves/nedves technológiát akar alkalmazni. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

### Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.




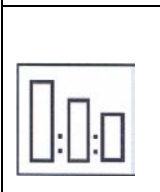

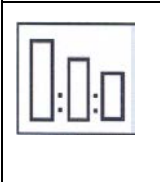
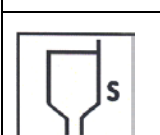

### Fizikai tulajdonságok:

Kémia bázis	Hydroxy-acrylic gyanta / polypropylene
Fajsúly (kg/l)	1.005
Szárazanyagtartalom (%)	66%
Lobbanáspont	27°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 1-2 óra
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m <sup>2</sup> /kg)	kb. 8,5 - 9m <sup>2</sup> ( 40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Csökkentett fényű
Szín	Áttetsző (tejes)
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz max.120°C
VOC (g/l)	approx. 600 g/l <b>(VOC: 2004/42/IIB(e)(840)600)</b>
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max. +40°C, max. Páratartalom 85%

## AD602 Durvaszemcsés Textura Adalék

AD602 / HU

### FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p><b>Tisztítás</b></p> <p>A megfelelő zsírtalanítóval</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésről mentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres higítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p>	
	<p><b>Használat előtt</b></p> <p>A terméket használat előtt alaposan fel kell keverni vagy rázni, az Aktivátor és a higító hozzáadása után alaposan fel kell keverni.</p>		
<p><b>A TB51x PU DTM Fedőbevonat:</b></p>		<p><b>50 rész = 2:1</b></p>	
	<p><b><u>Keverési arány a struktúra adalékkal</u></b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>TB510 PU Magasfényű DTM fedőbevonat, vagy TB511 PU Selyemfényű DTM fedőbevonat, vagy TB512 PU Matt DTM fedőbevonat</p> <p>AD601 Finomszemcsés Textura Adalék</p>	<p>100 rész</p> <p>50 rész</p>
	<p><b><u>Keverési arány az Aktivátorral és a Reducerrel</u></b></p> <p>(by volume)</p>	<p>TB51x PU DTM Fedőbevonat+AD602 AU500 PU Aktivátor IME.RS603 Univerzális Reducer Gyors vagy IME.RS605 Univerzális Reducer Medium vagy IME.RS607 Univerzális Reducer Lassú</p>	<p>5 rész 1 rész</p> <p>10-20%</p>
	<p><b><u>Száradásgyorsító:</u></b></p>	<p>IME.AA600 Gyorsító adalék (Accelerator)</p>	<p>3 – 5%</p>
<p><b>A TB520 PU Általános fedőbevonathoz (megfelelő alapozó primer ajánlott):</b></p>			
	<p><b><u>Keverési arány a struktúra adalékkal:</u></b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>TB520 PU Magasfényű Basic Fedőbevonat (megfelelő alapozó ajánlott)</p> <p>IME.AD602 Durvaszemcsés Textura Adalék</p>	<p>100 rész</p> <p>50 rész</p>
	<p><b><u>Keverési arány az aktivátorral és a reducerrel:</u></b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>TB520 PU Fedőbevonat + AD602 AU500 PU Aktivátor IME.RS603 Univerzális Reducer Gyors vagy IME.RS605 Univerzális Reducer Medium vagy IME.RS607 Univerzális Reducer Lassú</p>	<p>6 rész 1 rész</p> <p>10-20%</p>
	<p><b>Viszkozitás</b></p> <p>Fűjásra kész anyag (DIN4/20°C)</p>		
	<p><b><u>Felső vagy alsótartályos</u></b></p> <p>Fűvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,5 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: a gyártó utasítást</p>	

	<p><b>Munkafolyamat:</b></p> <p><b>Ne használjon festékszűrőt!</b></p> <p><b>Rétegvastagság:</b> (ajánlott 40-60µm)</p>	<p><b>1 Opció: simább felület:</b></p> <p>½ réteget követően 1 teljes réteg (adjon hozzá több hígítót)</p> <p>40 - 50µm</p>	<p><b>2 Opció: szemcsésebb felület</b></p> <p>1 teljes sort követően 1 vékony réteg (kevesebb hígítóval)</p> <p>50 – 60 µm</p>					
	<p><b>Szellőztetés sorok között: 20°C</b></p> <p><b>Szárítás előtt: 20°C</b></p>	<p>2 perc sorok között</p> <p>5 perc kamrában</p>	<p>5-10 perc sorok között</p> <p>5 perc kamrában</p>					
	<p><b>Levegőn szárítás: 20°C</b></p> <p><b>Szárítás kamrában: 60°C – 70°C-on</b></p>	<table border="0"> <tr> <td>Porszáraz:</td> <td>1-2 óra</td> </tr> <tr> <td>Szerelhető:</td> <td>5 - 7 óra</td> </tr> <tr> <td>Száraz:</td> <td>12 - 16 óra</td> </tr> </table> <p>30 perc</p> <p><b>Fontos:</b> 60C°tárgyhőmérséklet</p>	Porszáraz:	1-2 óra	Szerelhető:	5 - 7 óra	Száraz:	12 - 16 óra
Porszáraz:	1-2 óra							
Szerelhető:	5 - 7 óra							
Száraz:	12 - 16 óra							
	<p><b>Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)</b></p>							
	<p><b>Figyelmeztetés:</b> A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Megjegyzés:</b> A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítése. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak</p> <p>Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régít.</p>							