

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Termék leírás:

Az IME.PB500 egy szinezhető, közvetlen fémre alkalmazható (DTM) 2K PU Primer Gyanta, króm és ólommentes, könnyű használni, sima felületet biztosít. Kiváló rozsdagátló hatással, és tapadási tulajdonságokkal rendelkezik. 20%-ban keverőszin hozzáadásával, bármilyen színárnyalatot létre lehet hozni.

Felület:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt) horganyzott acél, öntöttvas, alumínium, üvegszálerősítésű műanyag. A műanyagfelületeket tapadásteszttekkel ellenőrizze, használjon IME.FP600 műanyagalapozót. Ipari újrafestési alkalmazásokra, amivel OEM minőséget lehet elérni (originál gyári színek).

Felületelőkészítés:

Homokszórt felületeknél az EN ISO 12944, valamint az Sa 2.5 értékek a mérvadóak. Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Használjon P150 vagy P240 körpapírt excenteres csiszológéppel, függően attól, hogy száraz (csiszolás), vagy nedves/nedves technológiát akar alkalmazni. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.









Átfesthető:



Átfesthető a Valspar Ipari Keverőrendszer: IME.TB5xx PU Fedőbevonattal

Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Polyurethane
Fajsúly (kg/l)	1,386
Szárazanyagtartalom (%)	74%
Lobbanáspont	31°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 2-3 óra
Eltarthatóság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m ² /kg)	kb. 8,5m ² (40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Matt
Szín	Lásd: VIM - CRS
Hőmérsékleti tartomány	Száraz max.140°C
VOC (g/l)	Max.510g/l Lásd: CSF (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max. +40°C, max.Páratartalom 85%

FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p>Tisztítás</p> <p>A megfelelő zsírtalanítóval</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg</p>	
	<p>Előkészítés</p> <p>A felület homokszórva, vagy excenteres csiszológéppel legyen előkészítve</p>	<p>Sa 2,5 az EN ISO 12944, 4 szabályai a mérvadóak Körpapír P150-től P240-ig Részletes információt a Technikai Adatlapon az "Előkészítés-nél" talál meg.</p>	
	<p>Használat előtt</p> <p>A gyantát alaposan keverje fel mielőtt a keverőszínt hozzáadná, majd a keverőszínnel is jól keverje fel. A terméket jól össze kell keverni az Aktivátorral és a Reducerrel.</p>		
	<p>Keverési arány a keverőszínnel</p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.PB500 PU Színezhető DTM Gyanta IMU.CT1xx Keverőszín (a receptúrát megtalálja a VIM CRS-ben)</p>	<p>80 rész 20 rész</p>
	<p>Keverési arány az Aktivátorral és a Reducerrel</p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.PP500 PU Primer DTM (színezett) IME.AU500 PU Aktivátor IME.RS603 Univerzális Gyors Reducer vagy IME.RS605 Univerzális Médium Reducer vagy IME.RS607 Univerzális Lassú Reducer</p>	<p>8 rész 1 rész 10-25%</p>
	<p>Viszkozitás</p> <p>18 – 30 mp. (DIN4/20°C)</p>		
	<p>Felső vagy alsótartályos</p> <p>Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: a gyártó utasítását</p>	
	<p>Munkafolyamat:</p> <p>Rétegvastagság: (ajánlott 40-80µm)</p>	<p>1 opció csiszolás:</p> <p>1 réteget követően 1 teljes réteg</p> <p>60 - 100µm</p>	<p>2 opció: nedves/nedves</p> <p>1 takaró réteg, vagy ½ + 1 teljes réteg</p> <p>30 – 50 µm</p>

	Szellőztetés sorok között: 20°C	5-10 perc	5 perc
	Szárítás előtt: 20°C	10 perc	
	Szárítás levegőn: 20°C	Pormentes: 30 perc Száraz: 10-14 óra	
	Szárítás kamrában: 60°C – 70°C	30 – 40 perc Fontos: 60C°tárgyhőmérséklet	
	Újrafesthetőség: Nedves/nedves 1 óra/20°C után 24 órán belül	PU Fedőbevonat IME.TB5xx (Lásd: Technikai Információt) 24 óra után újra kell csiszolni	
	Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)		
	Figyelmeztetés: A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com		
	Megjegyzés: A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítésétől. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak.		
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit.		