

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Termék leírás:

Az IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta (80% Gyanta - 20% Color Keverőszín), egy 2 komponensű Polyurethane Fedőbevonat DTM (közvetlen fémre) kiváló megjelenést biztosít. Ez a gyanta korróziógátló adalékanyagot tartalmaz, aminek köszönhetően kiváló korróziógátló hatással rendelkezik. Speciálisan kifejlesztve az ipari, és OEM (gyári szabvány) újrafestési alkalmazásokra, jellemzői: gyors száradás, könnyű használat, gazdaságos. Minden keverőszín króm, és ólommentes, levegőn, vagy kamrában egyaránt szárítható, szintartóssága kiváló, időjárásálló.

Felület:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt) öntöttvas, horganyzott vas alumínium, üvegszálerősítésű műanyag. Műanyagfelületeket tapadástesztel ellenőrizze, majd használjon IME.FP600 műanyagalapozót. Alkalmazható: IME.FP4xx Epoxy Primer, IME.FP500/IME.PB500 PU Primer DTM, oldószerálló felületekre, tisztított/csiszolt/átkeményedett original, és régi festékre.

Előkészítés:

A felülettől függően válassza ki az optimális homokszórás eljárást. Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Csiszoláshoz használjon P180 vagy P240, vagy P320 körpapírt excenteres csiszológéppel, For galvanized steel sweep-blasting is recommended. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.









Átfesthető:

Átfesthető az IME.CC700 karcálló szintelen lakkal

Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Polyurethane
Fajsúly (kg/l)	1,023 (Gyanta)
Szárazanyagtartalom (%)	60%
Lobbanáspont	29°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 3-4 óra
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m ² /kg)	kb. 7,5 - 8,5m ² (40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Magasfényű >90 Fényes/60°
Szín	Lásd: VIM - CRS
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz max.140°C
VOC (g/l)	Max. 480g/l Nem VOC kompatibilis (VOC: 2004/42/II(c)420g/l)
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max.+40°C, max.páratartalom 85%

FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p>Tisztítás</p> <p>Szilikon eltávolító</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésről mentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p>	
	<p>Használat előtt</p> <p>A terméket alaposan fel kell keverni a keverőszinnel, majd ezt követően az Aktivátorral, és a Reducerrel</p>		
	<p>Keverési arány a keverőszinnel</p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta IMU.CT1xx Keverőszín (A receptúra a VIM CRS-ben))</p>	<p>80 rész 20 rész</p>
	<p>Keverési arány az Aktivátorral, és a Reducerrel</p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.TB510 PU DTM Magasfényű Fedőbevonat Gyanta IME.AU500 PU Aktivátor IME.RS603 Univerzális Gyors Reducer vagy IME.RS605 Univerzális Médium Reducer vagy IME.RS607 Univerzális Lassú Reducer</p>	<p>5 parts 1 part 10-20%</p>
	<p>Száradásgyorsító:</p>	<p>IME.AA600 Gyorsító adalék (Accelerator)</p>	<p>3 – 5%</p>
	<p>Viszkozitás: 22 – 26 mp. (DIN4/20°C)</p>		
	<p>Felső vagy alsótartályos Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: a gyártó utasítást</p>	
	<p>Munkafolyamat:</p> <p>Rétegvastagság: (ajánlott 40-65µm)</p>	<p>1 Opció: ½ réteget követően 1 teljes réteg 40 - 50µm</p>	<p>1 Opció: 1 vékony réteget követően 1 teljes réteg 50 – 60 µm</p>
	<p>Szellőztetés sorok között: 20°C</p> <p>Szárítás előtt: 20°C</p>	<p>5-10 perc 10 perc</p>	<p>10 perc 10 perc</p>

	<u>Levegőn szárítás: 20°C</u>	Porszáráz: 45 perc Szerelhető: 5 - 7 óra Száráz: 12 - 16 óra
	<u>Szárítás kamrában: 60°C – 70°C-on</u>	30-40 perc Fontos: 60C°tárgyhőmérséklet
	<u>Infra szárítás:</u>	15-20 perc A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90C°fölé!
	Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)	
	<u>Újrafesthető:</u> (lehetséges) Nedves/nedves 1-12 óráig/20C°	IME.CC700 Karcálló szintelen lakk (Lásd: Technikai Adatlap) 12 óra után csiszolja meg a felületet
	<u>Polírozás:</u> (lehetséges)	A száradás 60C°-on, és teljes visszahűtés után a szennyeződések, megfolyások el lehet távolítani polírozással. Polírozás előtt győződjön meg, hogy a felület teljesen át van keményedve. Kövesse a gyártó utsításait!
	<u>Figyelmeztetés:</u> A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com	
	<u>Megjegyzés:</u> A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítése. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak	
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régít.	