

## TERMÉK INFORMÁCIÓ

### Termék leírás:

Az IME.TB512 PU Matt Fedőbevonat Gyanta fényessége 20-30%, egy 2 komponensű Polyurethane Fedőbevonat (80% Gyanta - 20% Keverőszín) sima felületet biztosít. Ez a gyanta korróziógátló adalékanyagot tartalmaz, aminek köszönhetően kiváló korróziógátló hatással rendelkezik. Speciálisan kifejlesztve az ipari, és OEM (gyári szabvány) újrafestési alkalmazásokra, jellemzői: gyors száradás, könnyű használat, gazdaságos. Minden keverőszín króm, és ólommentes, levegőn, vagy kamrában egyaránt szárítható, szintartóssága kiváló, időjárásálló.

**Megjegyzés:** A fényesség függ: a rétegvastagságtól, szintől, szórástechnikától, fúvóka mérettől, levegőnyomástól, levegőn, vagy kamrában szárítástól.

### Felület:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt) öntöttvas, horganyzott vas alumínium, üvegszálerősítésű műanyag. Műanyagfelületeket tapadástesztel ellenőrizze, majd használjon IME.FP600 műanyagalapozót. Alkalmazható: IME.FP4xx Epoxy Primer, IME.FP500/IME.PB500 PU Primer DTM, oldószerálló felületekre, tisztított/csiszolt/átkeményedett originál, és régi festékre.

### Előkészítés:

A felülettől függően válassza ki az optimális homokszórás eljárást. Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Csiszoláshoz használjon P180 vagy P240, vagy P320 körpapírt excenteres csiszológéppel, For galvanized steel sweep-blasting is recommended. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.





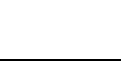



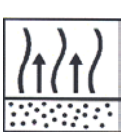
### Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres higítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.

### Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Polyurethane
Fajsúly (kg/l)	1,058 (Gyanta)
Szárazanyagtartalom (%)	63%
Lobbanáspont	29°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 3-4 óra
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m <sup>2</sup> /kg)	kb. 8,5 – 9,5m <sup>2</sup> (40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Matt 20-30 fényesség/60°
Szin	Lásd: VIM - CRS
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz max.140°C
VOC (g/l)	Max. 480g/l Nem VOC kompatibilis ( <b>VOC: 2004/42/IB(c)420g/l</b> )
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max. +40°C, max. Páratartalom 85%

## FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p><b>Tisztítás</b></p> <p>Szilikon eltávolító</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p>	
	<p><b>Használat előtt</b></p> <p>A terméket alaposan fel kell keverni a keverőszinzel, majd ezt követően az Aktivátorral, és a Reducerrel</p> <p><b>Megjegyzés:</b> A matt, és a selyemfényű gyanta hamar leüllekszik, nagyon fontos, hogy alaposan keverje fel használat előtt!</p>		
	<p><b>Keverési arány a keverőszinzel</b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.TB512 PU DTM Matt Fedőbevonat Gyanta IMU.CT1xx Keverőszín (A receptúra a VIM CRS-ben))</p>	<p>80 rész 20 rész</p>
	<p><b>Keverési arány az Aktivátorral, és a Reducerrel</b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.TB512 PU DTM Matt Fedőbevonat Gyanta IME.AU500 PU Aktivátor IME.RS603 Univerzális Gyors Reducer vagy IME.RS605 Univerzális Médium Reducer vagy IME.RS607 Univerzális Lassú Reducer</p>	<p>5 parts 1 part  10-20%</p>
	<p><b>Száradásgyorsító:</b></p>	<p>IME.AA600 Gyorsító adalék Accelerator</p>	<p>3 – 5%</p>
	<p><b>Viszkozitás:</b> 22 – 26 mp. (DIN4/20°C)</p>		
	<p><b>Felső vagy alsótartályos</b></p> <p>Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: a gyártó utasítást</p>	
	<p><b>Munkafolyamat:</b></p> <p><b>Rétegvastagság:</b> (ajánlott max.60µm)</p>	<p><b>1 Opció:</b> ½ réteget követően 1 teljes réteg  30 - 45µm</p>	<p><b>1 Opció:</b> 1 vékony réteget követően 1 teljes réteg  40 – 60µm</p>
	<p><b>Szellőztetés sorok között: 20°C</b></p> <p><b>Száritás előtt: 20°C</b></p>	<p>10 perc (egybefüggő matt bevonat)  10-15 perc</p>	<p>10 perc (egybefüggő matt bevonat)  10-15 perc</p>

	<b>Levegőn szárítás: 20°C</b>	Porszáraz: 45 perc Szerelhető: 5 - 7 óra Száraz: 10 - 12 óra
	<b>Szárítás kamrában: 60°C – 70°C-on</b>	30-40 perc <b>Fontos:</b> 60C°tárgyhőmérséklet
	<b>Infra szárítás:</b>	15-20 perc A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90C°fölé!
	<b>Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)</b>	
	<b>Polírozás:</b>	<b>Nem lehetséges!</b>
	<b>Figyelmeztetés:</b> A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>	
	<b>Megjegyzés:</b> A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítése. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak	
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régijt.	