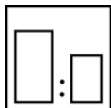


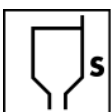
1-746 Non Sanding Filler

FELHASZNÁLÁSI ADATOK



Keverési Arány

: Nagy felületeknél/vagy magas hőmérsékletnél:
4:1:20%(mérőpálca!)47-50 lassú edző és 1-161lassú hígító
Kis felületeknél használjon 47-50 és 1-151.



Viszkozitás

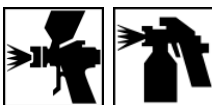
DINCUP 4mm/20°C

: Fújásra kész állapot : 15-17 (mp)
Nyomótartály (mp) : -
Airless (mp) : -

(*) **Információ: Szellőztetési idő:**

Az utolsó sort 20 percen belül fujjuk.

Ha a szellőztetési idő hosszabb, akkor hagyjuk még tovább száradni, majd finoman dörzsöljük át scotch brite-al a felületet.



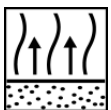
Felsőtartályos
Alsótartályos
Nyomótartály
Airless
HVLP / LVLP
HR

Szórópisztoly fúvóka átmérő (mm) **Nyomás (bar)**

1,4-1,6	3,5-4,5
1,6-1,8	3,5-4,5
-	-
-	-
1,3-1,5	Lásd a gyári információt
-	Lásd a gyári információt



Rétegek / Rétegvastagság (µm) : 1 / 30



Szellőztetés (perc) : (*)



Szárítás (perc) **20°C** : 20
60°C Obj. : -



Kannaidő (perc) **20°C** : 60

A technikai adatok ezekben a közzétételekben a jelenlegi tudásunkon alapszik és egy fogalmat ad a különböző felhasználásokról kötelezettségek nélkül.

1-746 Non Sanding Filler



TERMÉK INFORMÁCIÓ

- Alkalmazási terület** : Kereskedelmi járművek, autóbuszok, teherautók és gépipar.
- Kémiai bázis** : Poliakril/ polieszterezin kombinációja
- Általános tulajdonságok** : Nagy felületeknél alkalmazható nedves a nedves technológiával. Száradás után gyengén megcsiszolhatjuk szürke Schotch-Brite, vagy 400-as papírral.
- Kiegészítő adatok** : 47-50/47-60, 1-151/1-161, Széria 700

Fizikai tulajdonságok	Fajsúly (kg/l)	: 1.486
	Lobbanáspont	: Zárttéri (CC): 27°C (80.6°F)
	Száranyagtartalom %-ban	: 44
	Kiadósság	: 10 m ² /L/40 µm
	Fény	: Matt
	Szín	: Szürke.

- Felület** : CH 1-17 Washprimer-re, vagy régi fedőbevonatra (tisztított, és csiszolt)
- Aláfújó** : 1-17 CH
- Fedőbevonat** : Minden De Beer fedőréteghez. (kivéve a 3000 HS420 széria)
- Eszközök tisztítása** : 1-051 Gun Cleaner
- Eltarthatóság (év)** : Min. 2
(Ideális tárolási körülmények között visszazárt doboz).

A technikai adatok ezekben a közzétételekben a jelenlegi tudásunkon alapszik és egy fogalmat ad a különböző felhasználásokról kötelezettségek nélkül.