

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

A(z) SP5499 Etch Primer maró és színező hatású bemozó alapozó. Ne használja poliészter alapú szórókitt alá vagy termoplasztikus, akril bázisú (TPA) bevonatokon. Ha nem biztos az alumínium típusát illetően, használjon bemozó alapozót. A bemozó alapozót ne használja korrózióvédő alapozóként. A bemozó alapozóval kezelt, még be nem fejezett gépjárművet ne hagyja nedves környezetben. Az optimális hatás elérése érdekében egy üveg vagy műanyag tartóban reggel és délután frissen keverje be az anyagot.

KEVERÉSI ARÁNY



1 : 1 SP5499 Etch Primer : Washprimer Hardener

A SZÓRÓPISZTOLY BEÁLLÍTÁSA



| | SZÓRÓFEJ (MM) | LÉGNYOMÁS (BAR / PSI) |
|---------|---------------|-----------------------|
| HVLP | 1,3-1,5 | 2/29 |
| HE | 1,3-1,5 | 1,5-1,8/22-26 |
| Airless | 0,009"/65° | 140-160 |

ALKALMAZÁS



1 réteg 10-20 µm (0,4-0,8 mil).

SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



| LEVEGŐN TÖRTÉNŐ SZÁRÍTÁS 20 °C / 68 °F | SZÁRÍTÁS KAMRÁBAN 60 °C / 140 °F | | |
|---|-------------------------------------|--------------|---|
| Szellőztetés | 5 - 10 perc | Szellőztetés | - |
| Porszárítás | 10 - 15 perc | Porszárítás | - |
| Szerelhető | - | Szerelhető | - |
| Ragasztható | - | Ragasztható | - |
| Csiszolható | - | Csiszolható | - |
| Polírozható | - | Polírozható | - |



FELÜLET



Megszáradt, régi réteg, acél, galvanizált acél és a legtöbb típusú alumínium.

Megjegyzés: Ne használja termoplasztikus, akril bázisú (TPA) bevonatokon.

FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



Max. 480 perc

ALKOTÓ ELEMELK



SP2799 Etch primer Hardener

ADALÉKANYAGOK



-

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Tisztítsa meg a felületet a(z) SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra. Csiszolja le a felületet P180-P240 szemcseminőségű vagy annál finomabb szemcséjű csiszolóanyaggal. Sűrített levegővel, távolítsa el a csiszolásból származó törmelék, majd tisztítsa meg a SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra.

Takarja ki az egész autót, hogy ne szálljon festékköd a felületre.



KÖVETKEZŐ RÉTEG



Az összes 2K felület és alapozó, kivéve az epoxi tartalmú alapozót.

FIZIKAI ADATOK

| EU SZABÁLYOZÁS | | |
|---|--|---|
| VOC-kód | 2004/42/IIIB(c)(780)716 | |
| A használatra kész termék alkategóriája (a 2004/42/EK irányelv alapján) és max. VOC-tartalma (ISO 11890-1/2). | IIIB/c. Alapozó - Wash primer. EU-határértékek: 780 g/l. (2007) A termék VOC-tartalma maximum 716 g/l VOC. | |
| Kémiai Bázis | Speciális műgyanták, kromátmentes rozsdagátló pigmentekkel és enyhe oldószerrel | |
| Fizikai Tulajdonságok | Viszkozitás (RTS) | 18 - 20 Dincup 4 / 20°C |
| | Fajsúly (kg/l) | 0,968 |
| | Zárt edény lobbanáspont | 16°C / 60,8°F |
| | Szilárd anyagok térfogat-%-a | 14,6 |
| | Gazdaságosság | 6 m ² /L/25 µm 245 ft ² /Gal/1 mil |
| | Fényesség | Matt |
| Szín | Bézs | |

VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot (friss levegős védőmaszk javasolt).

TISZTÍTÁS



Gun Cleaner

TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG

Minimum 2 év; (normál tárolási körülmények esetében, 10 °C-30 °C / 50 °F-90 °F) (bontatlan doboz).

MEGJEGYZÉS

