

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Ez a(z) SP7044 BodyWorks Plastic karosszéria-töltőanyag sötétszürke színű, amely illeszkedik az autópárban általánosan használt műanyagokhoz. Könnyen bekeverhető és könnyen szétterül. Jó rétegeképzési képesség a nagyobb repedések kijavításához. Nagyon jól csiszolható; a csiszolópapír nem tömődik el vagy nem tapad. Tökéletes végeredmény. A SP7044 BodyWorks Plastic keverhető a SP7081 BodyWorks Glaze termékkel; ideális nem túl mély műanyag karcolások javításához. Merev és rugalmas tulajdonságok műanyagként.

KEVERÉSI ARÁNY



Adjon hozzá 1 - 3 % 6005 Peroxide Hardener in Tube terméket.

Legfeljebb 3 tömeg% -ot adjon hozzá, ellenkező esetben túl híg lehet.

ALKALMAZÁS



KENHETŐSÉG 20 °C / 68 °F
6 perc

Az első réteget erősen nyomja rá gittelőlappal a felületre. A második réteggel egyenlítse ki a sérült mélyedést. Használjon gittelőlapot, vagy fém spatulát.

A terméket mindig tiszta felületen keverje, lehetőleg keverőlapot használjon.

SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



AIR DRY 20°C / 68°F
15 perc

INFRARED CURE
4 - 5 perc 1 méteren

A száradási idő változhat a páratartalom és a hőmérséklet függvényében. Az infravörös száradási időknél megadott értékek a választott IR rendszertől függően változhatnak.



FELÜLET



Megszáradt régi bevonatok, PP-EDM, TPO és ABS. És minden az autópárban használt műanyag.

Ha nem biztos a kellő műanyagkódban, tesztelje a tapadást az újrafényezés előtt.

FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



POTLIFE AT 10°C / 50°F
13:30 perc

POTLIFE AT 20°C / 68°F
6:35 perc

POTLIFE AT 30°C / 86°F
3:10 perc

Az élettartam a páratartalom és a hőmérséklet függvényében változhat.

ADALÉKANYAGOK



A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Tisztítsa meg a felületet a(z) |no code| Antistatic Degreaser felületkezelővel, majd törölje szárazra. Csiszolja le a felületet P120-P180 szemcseminőségű csiszolóanyaggal. Sűrített levegővel távolítsa el a csiszolásból származó törmelékét, majd tisztítsa meg a SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra.



Csiszolás 5-ös finomságú P180-P240.



Csiszóanyaggal. Végző csiszolás P240-P320 finom anyaggal.

KÖVETKEZŐ RÉTEG



SP5399 1K Plastic Primer
SP5299 Universal Primer Filler Grey
SP5289 Universal Primer Filler White
SP5279 Universal Primer Filler Black
SP5199 HS Primer Grey 4:1

A Spiralic felületképzők felhordása előtt mindig használja a(z) SP5399 1K Plastic Primer anyagot.

FIZIKAI ADATOK

EU SZABÁLYOZÁS	
VOC-kód	2004/42/IIB(b)(250)227
A használatra kész termék kategóriája (a 2004/42/EK irányelv alapján) és max. VOC-tartalma (ISO 11890-1/2).	
IIB/e. karosszéria-töltőanyag/dugóval - minden típus. EU-határértékek: 250 g/l. (2007). A termék VOC-tartalma maximum {227} g/l VOC.	
Kémiai Bázis	Unsaturated polyester resins and special mineral charges.
Viszkozitás	>20,5 mm ² /s 40°C / 104°F
Fajsúly (kg/l)	1,3
Dispersion.VOC	227 g/l
Zárt edény lobbánáspont	32°C / 89,6°F
Fizikai Tulajdonságok	
Vol. % Solids	-
Gazdaságosság	-
Fényesség	-
Szín	Dark grey

VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot (*friss levegős védőmaszk javasolt*).

További részletes információkért, kérjük, tekintse meg a biztonsági adatlapot az alábbi hivatkozáson:



<https://sds.spralac.com>

Védje a bőrét, viseljen kesztyűt.

TISZTÍTÁS



Univerzális nitro tisztítószer.

Tisztítsa meg szerszámaikat, mielőtt a termék megszilárdul.

TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG



Minimum 2 év; (normál tárolási körülmények esetében, 10 °C-30 °C / 50 °F-90 °F) (bontatlan doboz).

MEGJEGYZÉS

