

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

A SP7053 BodyWorks Metal műszaki szempontból csúcsmínőségű erősen tapadó karosszéria-töltőanyag, nagyobb alumíniumpehelyekkel megerősítve az átalakításhoz, szereléshez és fűráshoz. Nem zsugorodó karosszéria-töltőanyag és nagyon alkalmas alumínium javításokhoz és egyéb fémfelületekhez. Sima felhordás, jó feltöltés és könnyű csiszolás.

KEVERÉSI ARÁNY



Adjon hozzá 1 - 3 % 6005 Peroxide Hardener in Tube terméket.

Legfeljebb 3 tömeg% -ot adjon hozzá, ellenkező esetben túl híg lehet.

ALKALMAZÁS



KENHETŐSÉG AT 20 °C / 68 °F

6 perc

Az első réteget erősen nyomja rá gittelőlappal a felületre. A második réteggel egyenlítse ki a sérült mélyedést. Használjon gittelőlapot, vagy fém spatulát.

A terméket mindig tiszta felületen keverje, lehetőleg keverőlapot használjon.

SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



AIR DRY 20°C / 68°F

13 perc

INFRARED CURE

4 - 5 perc 1 méteren

A száradási idő változhat a páratartalom és a hőmérséklet függvényében. Az infravörös száradási időknél megadott értékek a választott IR rendszertől függően változhatnak.



FELÜLET



Megszáradt, régi réteg, horganyzott lemez, acél, galvanizált acél és a legtöbb típusú alumínium és ötvözetek.

FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



POTLIFE AT 10°C / 50°F

17:50 perc

POTLIFE AT 20°C / 68°F

8:30 perc

POTLIFE AT 30°C / 86°F

3:40 perc

Az élettartam a páratartalom és a hőmérséklet függvényében változhat.

ADALÉKANYAGOK



A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Tisztítsa meg a felületet a(z) SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra. Csiszolja le a felületet P60-P80 szemcsemínőségű csiszolóanyaggal. Sűrített levegővel távolítsa el a csiszolásból származó törmelék, majd tisztítsa meg a SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra.



Csiszolás erős P80-P120 csiszolóanyaggal.



Csiszolás 5-7-es finomságú P80-P120.

Csiszolóanyaggal. Végső csiszolás P180-P240 finom anyaggal.

Az optimális tapadás eléréséhez a hordozóanyag erőteljes előkezelése szükséges.

KÖVETKEZŐ RÉTEG



SP7081 BodyWorks Glaze
SP7022 BodyWorks Light
SP7031 BodyWorks All-in-One

FIZIKAI ADATOK

EU SZABÁLYOZÁS	
VOC-kód	2004/42/II(b)(250)243
A használatra kész termék alkategóriája (a 2004/42/EK irányelv alapján) és max. VOC-tartalma (ISO 11890-1/2).	IIB/e. karosszéria-töltőanyag/dugóval - minden típus. EU-határértékek: 250 g/l. (2007). A termék VOC-tartalma maximum {243} g/l VOC.
Kémiai Bázis	Unsaturated polyestere resins and flaked metal aluminium.
Viszkozitás	>20,5 mm ² /s 40°C / 104°F
Fajsúly (kg/l)	1,52
Dispersion.VOC	243 g/l
Zárt edény lobbanspon	32°C / 89,6°F
Fizikai Tulajdonságok	
Vol. % Solids	-
Gazdaságosság	-
Fényesség	-
Szín	Alumínium

VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot (*friss levegős védőmaszk javasolt*).

További részletes információkért, kérjük, tekintse meg a biztonsági adatlapot az alábbi hivatkozáson:



<https://sds.spralac.com>

Védje a bőrét, viseljen kesztyűt.

TISZTÍTÁS



Univerzális nitro tisztítószer.

Tisztítsa meg szerszámaikat, mielőtt a termék megszilárdul.

TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG



Minimum 2 év; (normál tárolási körülmények esetében, 10 °C-30 °C / 50 °F-90 °F) (bontatlan doboz).

MEGJEGYZÉS



-