

## ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

A SP7081 BodyWorks Glaze nem zsugorodó közepesen lágy 2K gitt. Jó terülőképesség az alacsony viszkozitás miatt. Jó felületmegtartás, finom bevonat az éléknél finom csiszolóanyaggal csiszolva. Az ecsettel felhordható fényezőhöz szükségtelen a töltőanyag spray használata. Könnyen összekeverhető mindennel (!) BodyWorks a Spralac termékcsaládból egyedi alkalmazásokhoz.

## KEVERÉSI ARÁNY



Adjon hozzá 1 - 3 % 6005 Peroxide Hardener in Tube terméket.

**Legfeljebb 3 tömeg% -ot adjon hozzá, ellenkező esetben túl híg lehet.**

## ALKALMAZÁS



**KENHETŐSÉG AT 20 °C / 68 °F**

3 perc

**Vékony rétegben kenje fel az SP7081 BodyWorks Glaze simító gittet. Ecsettel is alkalmazható.**

**A terméket mindig tiszta felületen keverje, lehetőleg keverőlapot használjon.**

## SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



**AIR DRY 20°C / 68°F**

9 perc

**INFRARED CURE**

4 - 5 perc 1 méteren

**A száradási idő változhat a páratartalom és a hőmérséklet függvényében. Az infravörös száradási időknél megadott értékek a választott IR rendszertől függően változhatnak.**

## FELÜLET



Minden Spralac karosszéria-töltőanyag, acél, legtöbb alumíniumtípus és horganyzott acél.

## FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



-

## ADALÉKANYAGOK



-

## A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Tisztítsa meg a felületet a(z) SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra. Csiszolja le a felületet P120-P240 szemcseminőségű csiszolóanyaggal. Sűrített levegővel távolítsa el a csiszolásból származó törmelék, majd tisztítsa meg a SP6499 Silicone Remover felületkezelővel, majd törölje szárazra.



Csiszolás erős P240-P320 csiszolóanyaggal.



Csiszolás 3-5-ös finomságú P240-P320 csiszolóanyaggal. Végső csiszolás P320-P400 finom anyaggal.

**Ha a terméket acélon, a legtöbb alumíniumtípuson és horganyzott acélon alkalmazza, azt javasoljuk, hogy ne csiszolja az alapfelületet P120 értékű csiszolóanyagnál durvább anyaggal.**

## KÖVETKEZŐ RÉTEG



SP5499 Etch Primer  
SP5299 Universal Primer Filler Grey  
SP5289 Universal Primer Filler White  
SP5279 Universal Primer Filler Black  
SP5199 HS Primer Grey 4:1

## FIZIKAI ADATOK

EU SZABÁLYOZÁS	
VOC-kód	2004/42/IB(b)(250)220
A használatra kész termék alkategóriája (a 2004/42/EK irányelv alapján) és max. VOC-tartalma (ISO 11890-1/2).	IIB/e. karosszéria-töltőanyag/dugóval - minden típus. EU-határértékek: 250 g/l. (2007). A termék VOC-tartalma maximum (220) g/l VOC.
<b>Kémiai Bázis</b>	Unsaturated polyestere resins and special fillers.
<b>Viszkozitás</b>	>20,5 mm <sup>2</sup> /s 40°C / 104°F
<b>Fajsúly (kg/l)</b>	1,52
<b>Dispersion.VOC</b>	220 g/l
<b>Zárt edény lobbanspon</b>	32°C / 89,6°F
<b>Fizikai Tulajdonságok</b>	
<b>Vol. % Solids</b>	-
<b>Gazdaságosság</b>	-
<b>Fényesség</b>	-
<b>Szín</b>	Sárga

## VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot (*friss levegős védőmaszk javasolt*).

További részletes információkért, kérjük, tekintse meg a biztonsági adatlapot az alábbi hivatkozáson:



<https://sds.spralac.com>

**Védje a bőrét, viseljen kesztyűt.**

## TISZTÍTÁS



Univerzális nitro tisztítószer.

**Tisztítsa meg szerszámaikat, mielőtt a termék megszilárdul.**

## TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG



Minimum 2 év; (normál tárolási körülmények esetében, 10 °C-30 °C / 50 °F-90 °F) (bontatlan doboz).

## MEGJEGYZÉS

