

IME.FP400 Epoxy Primer DTM Szürke
IME.FP401 Epoxy Primer DTM FehérIME.FP400 / HU
IME.FP401 / HU

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Termék leírás:

Chromate és ólommentes 2K Epoxy Alapozó, amit közvetlen fémre (DTM) lehet alkalmazni. Kiváló korrózió védelmet biztosít, egyaránt levegőn, vagy kamrában szárítható.

Felület:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt) horganyzott acél, öntöttvas, alumínium, üvegszálerősítésű műanyag. Műanyagfelületeket tapadástesztel ellenőrizze, használjon FP600 műanyagalapozót. Ipari újrafestési alkalmazásokra, amivel OEM minőséget lehet elérni (originál gyári színek).

Felületelőkészítés:

Homokszórt felületeknél az EN ISO 12944, valamint az Sa 2.5 értékek a mérvadóak. Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Használjon P80 vagy P240 körpapírt excenteres csiszológéppel, függően attól, hogy száraz (csiszolás), vagy nedves/nedves technológiát akar alkalmazni. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres higítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.

Átfesthető:

Átfesthető a Valspar Ipari Keverőrendszer: IME.TB4xx Epoxy Fedőbevonat Gyanta, IME.TB5xx PU Fedőbevonat Gyanta.




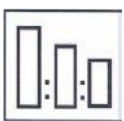
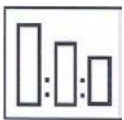
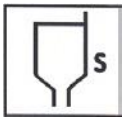


Fizikai tulajdonságok:

| | |
|--------------------------------|---|
| Kémiai bázis | Epoxy Gyanta |
| Fajsúly (kg/l) | 1,583 |
| Szárazanyagtartalom (%) | 72% |
| Lobbanás pont | 28,5°C |
| Fazékidő (+20°C) | Kb.. 5-6 óra |
| Szavatosság | min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz |
| Kiadósság (m ² /kg) | kb. 8,5m ² (40µm száraz rétegvastagság) |
| Fény | Matt |
| Szín | Szürke/Fehér |
| Hőmérsékleti stabilitás | Száraz max.150°C |
| VOC (g/l) | < 540g/l lásd: CRS Érték VOC: 2004/42/IIB(c)(540)540g/l |
| Felhasználási hőmérséklet | +8°C tól max. +40°C, max. Páratartalom 85% |

IME.FP400 Epoxy Primer DTM Szürke
IME.FP401 Epoxy Primer DTM Fehér

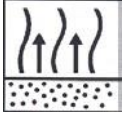




IME.FP400 / HU
IME.FP401 / HU

FELHASZNÁLÁSI ADATOK

| | | | |
|--|---|--|---|
|  | <p>Tisztítás A megfelelő zsirtalanítóval</p> | <p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsirtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres higítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsirtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p> | |
|  | <p>Előkészítés A felület homokszórva, vagy excenteres csiszológéppel legyen előkészítve</p> | <p>Sa 2,5 EN ISO 12944, part 4 Excenteres csiszológép P80 – P240</p> | |
|  | <p>Használat előtt A terméket használat előtt alaposan fel kell keverni vagy rázni, az Aktivátor és a higító hozzáadása után alaposan fel kell keverni.</p> | | |
|  | <p><u>Keverési arány az Aktivátorral és a Reducerrel - csiszolás</u> (mértékegység)</p> | <p>IME.FP400 Epoxy Primer DTM Szürke vagy IME.FP401 Epoxy Primer DTM Fehér IME.AP401 EP Aktivátor IME.RS405 Epoxy Reducer</p> | <p>3 rész 1 rész 10-30%</p> |
|  | <p><u>Keverési arány az Aktivátorral és a Reducerrel Nedves/nedves</u> (mértékegység)</p> | <p>IME.FP400 Epoxy Primer DTM Szürke vagy IME.FP401 Epoxy Primer DTM Fehér IME.AP401 EP Aktivátor IME.RS405 Epoxy Reducer</p> | <p>3 rész 1 rész 35-50%</p> |
|  | <p>Viszkozitás 22 – 36 másodperc. (DIN4/20°C)</p> | | |
|  | <p><u>Felső vagy alsótartályos</u> Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p> | <p>1,5 – 1,9 mm (nedves/nedves 1,4 mm) 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd a gyártó utasítást</p> | |
|  | <p><u>Munkafolyamat:</u> <u>Rétegvastagság:</u> (ajánlott 40-80µm)</p> | <p><u>1 opció:</u> 1 réteget követően 1 teljes réteg 60 - 100µm</p> | <p><u>2 opció: nedves/nedves</u> 1 takaró réteg, vagy ½ + 1 teljes réteg 30 – 40 µm</p> |

IME.FP400 Epoxy Primer DTM Szürke
IME.FP401 Epoxy Primer DTM Fehér

IME.FP400 / HU
IME.FP401 / HU

| | | | |
|--|--|--|--------|
|  | Szellőztetés Rétegek között: 20°C | 5-10 perc | 5 perc |
| | Szellőztetés szárítás előtt: 20°C | 10 perc | |
|  | Levegőn száradás: 20°C | Pormentes: 30 perc Csiszolható: 8-10 óra | |
| | Szárítás: 60°C – 70°C | 30 – 40 perc Fontos: 60°C tárgyhőmérséklet | |
|  | Úrafesthetőség: Nedves/nedves 1 óra/20°C után, de nem több 12 óránál | Epoxy Fedőbevonat gyanta IME.TB4xx PU Fedőbevonat gyanta IME.TB5xx (lásd a technikai adatlapot) 12 óra után újra kell csiszolni | |
|  | Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk) | | |
|  | Figyelmeztetés: A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com | | |
| | Megjegyzés: A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítésétől. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak. | | |
| | Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit. | | |