

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSI ÚTMUTATÓ

MIELŐTT ELKEZDENÉ!

ALAPOSAN OLVASSA EL AZ ÚTMUTATÓT!

20C° alatt nem ajánljuk a termékek felhasználását!

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A nem megfelelő előkészítés, később minőségi problémákat okozhat. Alaposan csiszolja meg a gyári fényezést. Tiszta fémre, gittetlet felületre, valamint a gyári fényezés kisebb karcolásaira használja a KP2CF Epoxy alapozót.

1. KAROSSZÉRIA ELŐKÉSZÍTÉS

Az egyedi fényezési munka alaposabb előkészítést igényel.

- A.) Csiszolás előtt tisztítsa meg a felületet, zsír, kátrány, wax, és egyéb szennyeződésektől, használja a KC10 wax, és zsíroldó tisztítót.
- B.) Csiszolja le a felületről a festéket, alapozót ahol késtapasz felhordása szükséges.
- C.) Ügyeljen arra, hogy a keze ne érintkezzen a tisztított felületre, mert a kézről, zsír, olaj, vagy egyéb szennyeződés kerülhet a felületre. Használjon tiszta törölkendőt, mielőtt alapozná, vagy festené a felületet. Kezével ne érjen a felülethez. Használjon kesztyűt!
- D.) Használjon csiszológépet (ahol lehet), a töltőalapozó csiszolásához. A finom csiszoláshoz használjon csiszolósteplit, ügyeljen a csiszolásnál, hogy mélyedéseket ne csiszoljon a felületbe.
- E.) Minden esetben a KP2CF Epoxy alapozót használja a kiváló minőség érdekében. Alaposan szárítsa meg a felületet, hogy elkerülje a zsugorodást.
- F.) A töltőalapozó csiszolása előtt használjon kontrollfeketét, így könnyebben észre lehet venni hol szükséges még csiszolni.

CSISZOLÓPAPÍR VÁLASZTÁS

KP2CF EPOXY ALAPOZÓ

Felület:Tiszta fém, / régi festék = száraz csiszolás minimum P80

Ko-Seal®II Szigetelő alapozó

Felület: KP2CF Epoxy alapozó, régi festék = P280-P320 száraz, P600-P800 nedves csiszolás

Shimrin® Bázisfesték

Felület:**Ko-Seal®II 3 óra után és SG100 = P320 száraz, P600-P800 nedves csiszolás, piros dörzsi

UC, UFC Urethane Színtelen lakk (simító fedőbevonat)

Felület: UC, UFC Urethane Színtelen lakk = P320 száraz, P800 nedves csiszolás

****MEGJEGYZÉS:** Ha a Ko-Seal®II Szigetelő alapozó 24 óránál több ideig száradt, NE HASZNÁLJON piros dörzsit, ebben az esetben újra kell csiszolni a felületet és újra lefújni szigetelő alapozóval!

2. ALAPOZÓK

A bázisfestékek hajlamosak foltosodásra, átvérzésre, univerzális gittek, üvegszálgyanták primerek miatt. Ennek megakadályozására tisztítsa le a felületet fémig, a festett felületnél az alapozóig, és fújja le a javított részt a KP2CF Epoxy alapozóval. **Lásd a technikai adatlapot a KP2CF Epoxy alapozó felhasználásáról.**

MEGJEGYZÉS: A gyári fényezés a megfelelő előkészítés után jó alapot biztosít a fényezésnek.

3. A KO-SEAL®II SZIGETELŐ ALAPOZÓ ELŐTT

A felület por, wax, olaj, zsír és egyéb szennyeződésektől mentesnek kell lennie. A csiszolás előtt használja a KC10-es zsírtalanítót. A portalanítást a KC20-as portalanítóval végezzük.

MEGJEGYZÉS:Fújjon 2-3 réteget a Ko-Seal®II Szigetelő alapozóból. Hagyja száradni 1 órát, de ne száradjon tovább 3 óránál, mielőtt fényezné a felületet. A gyári festék rétegvastagsága ne haladja meg a 120µm, mert tapadási problémák jelentkezhetnek. Gyári fényezés esetében alapozóig csiszoljuk le a felületet. A legjobb eredményt akkor érjük el, ha a régi festéket teljesen eltávolítjuk, és tiszta fémre fújjuk a KP2CF Epoxy alapozót, majd a Ko-Seal®II Szigetelő alapozóval fújjuk a felületet.

MEGJEGYZÉS: Az egyedi fényezésnél, mindig fujja le Ko-Seal®II Szigetelő alapozóval. Ez nagymértékben elősegíti a bázisfesték tapadását, és hatékonyabb fedőképességet biztosítunk.