

# EPOX GOFFRATO HYDRO

# 0805.

11/06/02 LRB/nz

## Termékleírás

Kétkomponensű vízzel hígítható epoxiamin bázisú rücsi bevonat. A konveretek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

A kötőanyag tulajdonságából adódóan a EPOX GOFFRATO HYDRO csak belső felhasználásra alkalmas, mivel kültéren fokozatosan veszít a csillogásából.

## Felhasználási terület

Az EPOX GOFFRATO HYDRO általános felhasználású acél felületre, horganyzott lemezre, alumíniumra. Vasra közvetlenül felhordható, de előtte tapadási próbát kell a lemezen végezni.

## Műszaki jellemzők

Szín	: a RAL színekártya színei
Kötőanyag tulajdonság	: epoxiamin
Terméktípus	: kétkomponensű, a 0871 0000. cikksz. INDUR. Per EPOX-szal (edzővel)
Fazékidő 20°C-on	: 1 és fél óra. A hőmérséklet növelésével a fazékidő jelentősen csökken.
Száraz filmréteg	: selyemfényű
Szárazanyag-maradék súlyban	: "A" + "B" komponens : 63 % ( ± 2)
Fajsúly 20°C-on	: "A" komponens : 1,59 kg/l ( ± 0,1) "B" komponens : 1,05 kg/l ( ± 0,05)
Viszkozitás	: 60" ( ± 10") Coppa FORD 8 25°C-on. Hozzávetőleges adat, mivel a termék erősen tixotróp.
Kiadósság*	: 4 m <sup>2</sup> /kg
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten.

\*Megj.: A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

## Felhordási mód:

Általános feltételek	: Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír-, olajnyom, vagy zsír szennyeződés és piszkolt nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsda és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.
Felületelőkészítés	: <u>VASFELÜLET</u> : SA2 fokozatú homokszórással vagy gondos mechanikai csiszolással el kell távolítani minden rozsa- ill. gálmányomot, majd vizes oldatokkal vagy oldószerekkel le kell tisztítani és zsírtalanítani kell, ezután felhordani a 0806. cikksz. FONDO EPOX HYDRO terméket.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# EPOX GOFFRATO HYDRO

# 0805.

11/06/02 LRB/nz

**HORGANYZOTT LEMEZ:** nagyszemcsés dörzspapírt használva gondosan meg kell csiszolni, majd oldószerrel tökéletesen zsírtalanítani kell, ezután felhordani a fenti terméket.

**ALUMÍNIUM:** csiszolással történő mechanikai tisztítás, majd ezt követően oldószeres zsírtalanítás, ezután a 0806. cikksz.

FONDO EPOX HYDRO termék felhordása.

Az EPOX GOFFRATO HYDRO fémre közvetlenül felhordható, ha a felület gondos és egyenletes lecsiszolással dezoxidált és zsírtalanított. Mindenképpen ajánlatos egy előzetes próba elvégzése, mivel a lemezfelülettől függően változhat a fedőlakk tapadási foka.

A termék elkészítése : Az "A" komponenst gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponenst:

súly

"A" komponens: 0805. EPOX GOFFRATO HYDRO 100 rész

"B" komponens: 0871 0000. INDURITORE per EPOX 50 rész

Felhordás : - levegőporlasztásos szórás 2,0 ÷ 2,2 mm átmérőjű fúvókával és 2,5 ÷ 4 atm. nyomás mellett.  
- airless szórás  
- rücsipisztoly 1,7 ÷ 2,5 mm átmérőjű fúvókával és 3 ÷ 4 atm. nyomás mellett.

Hígítás : A tökéletesen elkevert keveréket 5 ÷ 20 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük, a felhordási rendszernek és a kívánt fedőrétegnek megfelelően.

Javasolt rétegvastagság : kb. 70 µm, ami két réteggel érhető el nedves a nedvesre eljárással, vagy vagy meg kell várni a pormentes fázist a második réteg felhordásához.

Száradási idő 20°C-on és 60%-os relatív páratartalom mellett : pormentes : 60 perc  
nyommentes : 18 ÷ 20 óra  
teljes kikeményedés : 48 óra  
max. vegyi ellenállás : 15 nap múlva

Megj.: A száradás alatt megfelelő levegőjárással elő kell segíteni, hogy a festett felületről a víz elpárologjon, hogy elkerüljük a kiszáradás közbeni rozsdakicsapódást.

Erőltetett száradás : NEM  
A fényszekrényben történő szárítás esetén csökken a termék csillogása. Ezért a kikeményedés meggyorsításához csak a meleg levegővel, max. 35°C-on történő mesterséges szellőzést ajánljuk. Ilyen körülmények között a film kikeményedéséhez 6 ÷ 8 óra szükséges.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# EPOX GOFFRATO HYDRO

# 0805.

11/06/02 LRB/nz

## MEGJEGYZÉS:

Az EPOX GOFFRATO HYDRO csak beltéri felhasználásra alkalmas.

Semmiképpen sem szabad a terméket felhordani, ha a megjelölt fazékidőt meghaladta, mivel előfordulhat, hogy a keletkező filmréteg nem tapad jól a felszínhez és vegyi ellenállása nem lesz megfelelő.

Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

## NEM FAGYÁLLÓ

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.