

# SMALTO MANO UNICA L. HYDRO

# 0831.

29/03/02 LRB/nz

## Termékleírás

Egykomponensű vízzel hígítható akrilgyanta bázisú, egyrétegű, fényes fedőlakk. A konvereterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

## Felhasználási terület

A SMALTO MANO UNICA L. HYDRO fémbútorok és fémszavak festésére alkalmas.

## Műszaki jellemzők

Szín	: a RAL színtábla színei
Kötőanyag tulajdonság	: akrilgyanták
Összoldószer-tartalom	: < 5 % a kész termékben
Száraz filmréteg	: fényes – 80 gloss (60° Gardner)
Szárazanyag-maradék súlyban	: 48 % ( ± 2)
Fajsúly	: 1,10 kg/l ( ± 0,05)
Viszkózitás	: 20" ( ± 2") Coppa FORD 8
Kiadósság*	: 10 m <sup>2</sup> /kg két rétegben
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten.

\* A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

**Megj.:** 20°C-on mért adatok.

## Felhordási mód:

**Általános feltételek** : Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír-, olajnyom, vagy zsír szennyeződés és piszkofolt nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsda és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.

**Felületelőkészítés** : VASFELÜLET: Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsda-, gálma- és zsírnyomot SA2 fokozatú homokszórással vagy gondos mechanikai tisztítással, majd detergens vizes oldatokkal vagy szerves oldószerekkel gondosan meg kell tisztítani és zsírtalanítani. Kültéri használathoz a SMALTO MANO UNICA L. HYDRO előtt egy oldószeres alapozót vagy a 0806. cikksz. FONDO EPOX HYDRO terméket kell egy rétegben felvinni. Beltéri használatra a 0827. cikksz. FONDO R.E. HYDRO ajánlott, vagy lecsiszolt lemezre közvetlenül fel lehet vinni.  
ALUMÍNIUM: A SMALTO MANO UNICA L. HYDRO csak krómozott és foszfokrómozott alumíniumra tapad jól.  
A fentiek szerint először fel lehet hordani egy primert.  
HORGANYZOTT LEMEZ: Nagyszemcsés dörzspapírt használva gondosan meg kell csiszolni, majd oldószerral tökéletesen

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

**SMALTO MANO UNICA L. HYDRO****0831.**

29/03/02 LRB/nz

zsírtalanítani kell.

- A termék elkészítése : Gondosan el kell keverni amíg egységes állaga és színe lesz.
- Felhordás : levegőporlasztásos szórás 1,5 ÷ 1,8 mm átmérőjű fúvókával és 4 ÷ 5 atm. nyomás mellett.
- Hígítás : 5 ÷ 10 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük.  
A termék túlhígítása és vékonyan felhordott réteg esetén a fedőréteg kémiai ellenállását csökkentő apró pontocskák keletkezhetnek.
- Felhordási viszkozitás : 40 ÷ 60 Coppa FORD 4 20°C-on
- Javasolt rétegvastagság : 20 ÷ 30  $\mu$ m szárazon rétegenként (két réteg ajánlott)
- Száradási idő 20°C-on és 60%-os relatív páratartalom mellett : pormentes : 30 perc  
nyommentes : 5 ÷ 6 óra  
teljes kikeményedés : 24 óra
- Erőltetett száradás : 30 perc 60 ÷ 80°C-on
- Max. vegyi ellenállás : A víznek a felhordástól számított 5 nap múlva áll ellen.

**MEGJEGYZÉS:**

A termékkel bevont felületek csak 5 nappal a felhordás után kerülhetnek kültérre.  
Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

**NEM FAGYÁLLÓ.** A terméket + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.