

ZINCANTE INORGANICO

1026.

15/01/07 LRB/nz

Termékleírás és felhasználás

Etilszilikát bázisú, nagyon magas cinktartalmú horganyzó alapozó. Hatásos és tartós, galván típusú aktív védelmet biztosít, és a hőnek 400°C-ig ellenáll.

Mivel nem szerves kötőanyag, lánggal hegeszthető ill. vágható.

Felhasználási terület

Olyan bevonatrendszereknél ajánlott első réteggént, ahol igen nagy korrózióellenállásra van szükség. Kémények bevonására is alkalmas.

Műszaki jellemzők

| | |
|--------------------------------------|---|
| Szín | : cinkszürke |
| Kötőanyag tulajdonság | : szervesetlen |
| Száraz filmréteg | : matt |
| Fazékidő | : 7 ÷ 8 óra szobahőmérsékleten |
| Fajsúly | : „A” rész: 0,89 kg/l (± 0,02) „B” rész: 7,10 kg/l (± 0,05) ZINCO IN POLVERE |
| Keverési arány | : „A” rész: 100, „B” rész: 250 súly/súly arányban |
| Szárazanyag maradék súlyban A+B rész | : 77% (± 1) |
| Kiadósság irányadóan* | : 1,8 ÷ 1,9 m ² /kg |
| Tárolási stabilitás | : 6 hónap eredeti zárt csomagolásban |

*A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

MEGJ.: 20°C-on mért adatok.

A termék VOC tartalma a **2004/42/EK-IIA(j)** rendelet értelmében 550 g/l (2007.)

Felhasználási mód:

| | |
|--|---|
| Felületelőkészítés | : Vas és acél felületen SA 2,5 fokozatú (SSPC-SP10) szemcseszórást kell végezni, majd gálmamentesíteni kell. |
| Felhordási eljárás | : - levegőporlasztásos dukkózópisztoly 2 ÷ 2,5 mm átmérőjű fúvókával 3 ÷ 4 atm. nyomás mellett. - airless szórás: 0,015 ÷ 0,021 hüvelyk átmérőjű fúvókával 100 ÷ 140 kg/cm ² nyomás mellett. |
| Hígítás | : Maximum 5%-ban a 1616. cikksz. DILUENTE NITRO ANTNEBBIA-val. |
| Javasolt rétegvastagság | : 100 ÷ 120 µm nedvesen, ami 50 ÷ 70 µm száraznak felel meg. |
| Száradási idő 20÷25°C-on 65% RP mellett | : porszáraz : 10 ÷ 20 perc ragadásmentes : 30 perc ÷ 2 óra teljes átszáradás : 24 óra A száradáshoz a levegőben egy bizonyos páratartalomra van szükség. Ha szükséges a befestet felületet be kell nedvesíteni ahhoz, hogy a megfelelő hidrolízist biztosítsuk. |

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

ZINCANTE INORGANICO

1026.

15/01/07 LRB/nz

Átvonhatóság

: Poliuretán, epoxi, akril, szilikon és fenol tartalmú festékek esetén minimum 48 óra múlva.
A szervesetlen horganyzó alapozó felhordása után egy epoxi vagy epoxivinil közbenső ill. alapozó réteget fel kell vinni a fedőbevonat felhordása előtt.

MEGJEGYZÉS:

1. A CINKPORT LASSAN KELL HOZZÁADAGOLNI EGY KEVERŐGÉP VAGY EGY PROPERRELLER ELLÁTOTT FÚRÓGÉP SEGÍTSÉGÉVEL.
2. A FELHORDÁS ALATT IS ÁLLANDÓ KEVERÉS ALATT KELL TARTANI, NEHOGY A CINK LEÜLLEPEDJEN.
3. NEM SZABAD A TERMÉKET 65%-OS PÁRATARTALOM ALATT ÉS + 10°C HŐMÉRSÉKLET ALATT FELHORDANI, MERT A KISZÁRADÁSI IDŐ JELENTŐSEN MEGHOSSZABBODHAT.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!
CSAK PROFESSZIONÁLIS FELHASZNÁLÁSRA.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.