

PHOS PRIMER

1047.

Kétkomponensű tapadó alapozó cinkre, alumíniumra és könnyűötvözetre.

26/11/01 LRD/nz

Termékleírás

Cink-kromáttól és más mérgező pigmenttől teljesen mentes kétkomponensű primer. Vasra, horganyzott lemezre, alumíniumra, könnyűötvözetre, fényezőkamrában kikeményedett régi festékre kitűnően tapad.

Kiváló korróziógátló, a víznek jól ellenáll, és nehéz felületek festéséhez kiváló rögzítő alapot képez.

Összetételéből adódóan közvetlenül nem lehet bevonni poliészter kittel, epoxid alapozóval és nitro lakkal, amely nem tapadna megfelelően. Amennyiben ezeket a termékeket használjuk, a PHOS PRIMER réteget be kell vonni egy vékony poliuretán szigetelő alapozóval, mint a 1513. cikksz. EQUALIX HS.

A PHOS PRIMER közvetlen felhordása P.U., vinil, akril lakkal és alapozóval, valamint klorogumira lehetséges.

Felhasználási terület

A karosszéria és az ipari területen rögzítő és korróziógátló alapozó. Olyan nehezen kezelhető felületre alkalmas, mint a horganyzott részek vagy a könnyűötvözet. Vasra, öntöttvasra, vasötvözetekre használható értékes korróziógátló.

Műszaki jellemzők

Szín	:	szürke
Kötőanyag tulajdonság	:	epoxid és polivinilbutirál gyanták
Terméktípus	:	kétkomponensű a 4047. cikksz. INDURITORE ACIDO-val
Fazékidő	:	kb. 3 nap (zárt edényben)
Száraz filmréteg	:	fél matt, jelentős vastagság esetén a felhordási pontokon enyhén hálózott
Szárazanyag-maradék súlyban	:	“A” rész : 43% (± 0.5) “B” rész : 2,5% (± 0.1) katalizálva : 31,4% (± 0.5)
Fajsúly	:	“A” rész : 1,04 kg/l (± 0.01) “B” rész : 0,85 kg/l (± 0.01)
Viszkózitás	:	“A” rész : 150” (± 10”) Coppa Ford 4
Kiadósság*	:	kb. 10 m ² /l (katalizált termék)
Tárolási stabilitás	:	24 hónap hibátlan edényzetben

*Megj.: A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Megj.: 20°C-on mért adatok

Felhordási mód

Felületelőkészítés	:	A felület száraz, tiszta, zsírtalanított legyen és lehetőleg érdesre kell csiszolni. Vasfelület esetén a rozsdanyomokat előzőleg el kell távolítani.
--------------------	---	--

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körön kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

PHOS PRIMER

1047.

Kétkomponensű tapadó alapozó cinkre, alumíniumra és könnyűötvözetre.

26/11/01 LRD/nz

A termék elkészítése

: Az alapot gondosan el kell keverni amíg a színe és az állaga egyenletes nem lesz. Majd a következő arányban a savas résszel kell elkeverni:

	<u>súlyban</u>	<u>térfogatban</u>
“A” rész: 1047. PHOS PRIMER	100 rész	2 rész
“B” rész: 4047 0000. CAT. ACIDO	40 rész	1 rész

Felhordási mód : - hagyományos szórással, ejtőtartályos pisztollyal: \varnothing 1,3 ÷ 1,7 mm fúvókával és 2,5 ÷ 3,5 atm. nyomással
- ecsettel (csak kis felület esetén)

Hígítás : A tökéletesen elkevert terméket a 1605. cikksz. DILUENTE NITRO termékkel 10 ÷ 20%-ban kell hígítani 20°C-on 15 ÷ 18” Coppa Ford 4 viszkozitásig.

Javasolt rétegvastagság : 15 ÷ 20 μ m szárazon

Száradási idő levegőn (20°C-on) : pormentes : 10 ÷ 15 perc
fogásbiztos : kb. 30 perc

Átfesthető : minimum 1 óra elteltével, maximum 4 napon belül.
Ezután a termék annyira szilárd és ellenálló lesz, hogy megnehezíti a felülfestésre használt termékek rögződését.

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körön kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.