

CARBON LUX

1370.

Finitura trasparente per composti in fibra di carbonio

30/05/11 LRB/nz

Descrizione e impieghi

Vernice acrilica trasparente bicomponente, non ingiallente, specifica per applicazioni su materiali composti a base di fibra di carbonio.

La superficie così verniciata è particolarmente brillante e resistente al graffio (anti-scratch).

Caratteristiche tecniche

Colore	: trasparente, incolore
Natura del legante	: resine acriliche/isocianati
Pot-life	: 2 ore circa
Aspetto del film secco	: brillante - 90 ÷ 92 gloss (Gardner 60°)
Viscosità	: Parte "A" : 95 ÷ 105" Coppa ISO-DIN 4
Resa pratica indicativa*	: 7 ÷ 8 m ² /l con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 24 mesi in confezione integra.

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(e)** contenuto massimo di COV: 840 g/l

Preparazione del supporto

La superficie da verniciare deve essere asciutta e perfettamente pulita con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616. E' importante eseguire un'accurata carteggiatura con carta P280-320, assicurandosi di trattare l'intera superficie per evitare distacco del film di vernice; completare eseguendo uno sgrassaggio con ANTISILICONE cod. 1618.

Preparazione

Per garantire un ottimo risultato, raccomandiamo di agitare lievemente fino ad ottenere un prodotto omogeneo; aggiungere poi l'induritore nel rapporto sotto indicato e mescolare ulteriormente:

	BY WEIGHT / IN PESO	BY VOLUME / IN VOLUME
PRODUCT / PRODOTTO 1370 CARBON LUX	100	2
HARDENER / INDURITORE 4300 INDURITORE STANDARD	50	1
THINNER / DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI <i>or else/oppure</i> 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	0 ÷ 10	0 ÷ 10

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello Ø 1.2 ÷ 1.4 mm e pressione di 2 ÷ 3 bar.

CARBON LUX

1370.

Finitura trasparente per composti in fibra di carbonio

30/05/11 LRB/nz

Spessori consigliati

: 50 μ m secchi, con un intervallo di 5 ÷ 10 minuti tra le due mani.

DRYING TIME / ESSICCAZIONE	Dust free Fuori polvere	Through drying In profondità
Air drying/Aria @ 20°C.65%R.H./U.R.	30 minutes/minuti	8 hours/ore
Oven/Forno @ 60°C. Flash off/ Appassimento: 10 minutes		30 minutes
I tempi di essiccazione forzata dipendono dalla tipologia della cabina di spruzzatura utilizzata.		

NOTE:

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alla nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO PROFESSIONALE