

# SPEEDPRIMER

# 1589.

Kétkomponensű ultra gyors akril alapozó

08/05/18 LRB/nz

## Termékleírás és felhasználás

A SPEEDPRIMER egy rendkívül gyorsan száradó szórókitt. Magas szárazanyagtartalom, kitűnő kitöltőképesség és jó csiszolhatóság jellemzi. Alkalmazható vaslemezre, poliészter kittfelületre és régi kikeményedett festékfelületre.

Az alacsony abszopciónak és kiváló kötőképességének köszönhető, hogy a fedő filmréteg tökéletesen sima, csillogó lesz, és szilárdan tapad a bevont felülethez.

Horganyzott lemezre és könnyű ötvözetre történő felhordáskor javasolt a 1384 PRIMER-25, 1385 EPOKAR PRIMER ill. 2001 UNIPRIMER SPRAY tapadóprimer használata.

## Műszaki jellemzők

Szín	: szürke
Kötőanyag tulajdonsága	: akrilgyanták/izocianátok
Fazékidő	: 25 perc
Fajsúly	: 1,38 kg/l ( ± 0,03)
Viszkózitás	: "A" rész: 2500 ± 4000 mPas Brookfield
Tárolási stabilitás	: 2 év hibátlan edényben

**Megj.:** 20°C-on mért adatok.

A termék VOC tartalma a **2004/42/EK-IIB(c)** rendelet értelmében max. 540 gr/l

## Felületelőkészítés :

POLIÉSZTER KITT: csiszolás

RÉGI FESTÉK ÉS GALVANIZÁLT FELÜLET: csiszolópapírral ill. scotch brite-tal (acélgyapottal) érdesre kell csiszolni

VASFELÜLET: csiszolás

HORGANYZOTT LEMEZ ÉS KÖNNYŰ ÖTVÖZET: a megfelelően előkészített felületre első réteggént a 1384 PRIMER-25, 1385 EPOKAR PRIMER ill. 2001 UNIPRIMER SPRAY tapadóprimert egy rétegben felvinni az alkalmazástechnikai leírás utasítása szerint.

Minden felületet portalanítani és zsírtmentesíteni kell a 1618 ANTISILICONE ill. a 0642 QUICK OFF termékkel.

## A termék elkészítése

Az alapozót és az edzőt az alábbi arányban kell gondosan elkeverni, amíg homogén állaga nem lesz:

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# SPEEDPRIMER

1589.

Kétkomponensű ultra gyors akril alapozó

08/05/18 LRB/nz

	BY WEIGHT / SÚLYBAN	BY VOLUME / TÉRFOGATRÉSZ
<b>PRODUCT / TERMÉK</b> 1589 SPEEDPRIMER	100	5
<b>HARDENER / EDZŐ</b> 4537 INDURITORE PER SPEEDPRIMER	13	1
<b>THINNER / HÍGÍTÓ</b> 1653 DILUENTE PER ACRILICI III. 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO (LASSÚ)	5 ÷ 10	0,5 ÷ 1

- Felhordási eljárás : - levegőporlasztásos szórópisztoly: 1,5 ÷ 1,7 mm átmérőjű fúvóka és 2,0 ÷ 2,5 bar nyomás.
- Hígítás : max. 10%-ban 1653 DILUENTE PER ACRILICI III. 1648 PER ACRILICI LENTO (lassú).  
Soha nem szabad NITRO hígítót használni!
- Javasolt rétegvastagság : 80 ÷ 120  $\mu$ m szárazon, a két réteg között 5 ÷ 10 percet hagyva a párolgásra.
- Kiadósság : kb. 3 ÷ 4  $m^2/l$  a javasolt vastagság szerint számítva, sima és szabályos felületen.

DRYING TIME / SZÁRADÁSI IDŐ	Dust free Pormentes	Throught drying Teljes kikeményedés
Air drying / Levegőn @ 20°C-on – 65% RH / relatív páratartalom mellett	45 minutes/perc	3 hour/óra
Oven / Kemence @ 60°C Flash off / Zsugorodás: 0 ÷ 10 min. @ 20 ÷ 22°C		10 ÷ 15 minutes/perc

Újralakozható : közvetlenül a csiszolás után bármilyen lakkal

**Megj.:** Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük, forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ !  
**CSAK SZAKIPARI FELHASZNÁLÁSRA!**

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.