

# POLIURET. EXTRA „O.”

# 1819.

## Poliuretán fedőlakk

28/05/04 LRB/nz

### Termékleírás

Alkidgyanta alapanyagú és izocianátos adalék hozzáadásával készült extra matt fedőlakk. A gyanták és az alapszínnek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett fedőbevonat.

### Felhasználási terület

Általában különböző elemek, szerkezetek, termékek festésére, ipari karosszéria, lakberendezés, valamint amikor nagy kültéri ellenállásra van szükség.

### Műszaki jellemzők

Szín	: igény szerint
Terméktípus	: kétkomponensű, a 1876. cikksz. INDURITORE-val (edzővel)
Fazékidő	: 4 óra. A hőmérséklet növelésével a fazékidő jelentősen csökken.
Száraz filmréteg	: matt
Szárazanyag-maradék súlyban	: a fehér "A" komponens : 65 % ( ± 0,5)
Fajsúly	: a fehér "A" komponens : 1,26 kg/l ( ± 0,03)
Viszkozitás	: az "A" komponens 130 ÷ 180" ( ± 20") Coppa ISO-DIN 6
Kiadósság*	: 6 ÷ 7 m <sup>2</sup> /kg
Tárolási stabilitás 20 °C-on	: 12 hónap hibátlan edényben

\* A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

**MEGJ.:** 20°C-on mért adatok.

### Felhasználási mód:

Felületelőkészítés	: <u>VASFELÜLET:</u> Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsdá-, gálma-, zsír és nedvességnyomot SA2,5 fokozatú homokkal történő, vagy gondos mechanikai tisztítással, majd oldószeres zsírtalanítást kell végezni. Ezt követően a 1827. cikksz. FONDO R.E. vagy a 1806. cikksz. FONDO EPOX termékkel bevonni. <u>HORGANYZOTT LEMEZ:</u> Mindenféle idegen salaktól és oxidálódástól gondosan meg kell tisztítani. Szerves oldószerekkel tökéletesen zsírtalanítani kell, és be kell vonni a 1806. cikksz.FONDO EPOX-szal. <u>ALUMÍNIUM ÉS KÖNNYŰÖTVÖZET:</u> Krómozás ill. foszforkrómozás. Vagy könnyen meg kell csiszolni, majd szerves oldószerekkel zsírtalanítani kell. Ezt követően a 1806. cikksz. FONDO EPOX-szal be kell vonni.
--------------------	---

A termék elkészítése : Az "A" komponens gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponens:

	<u>súly</u>	<u>térfogatrész</u>
"A" komponens: 1819. P.U. EXTRA "O."	100 rész	100 rész
"B" komponens: 1876. INDUR. per P.U. OPACO	50 rész	55 rész

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# POLIURET. EXTRA „O.”

# 1819.

## Poliuretán fedőlakk

28/05/04 LRB/nz

Javasolt hígító

: a tökéletesen elkevert keveréket 15 ÷ 25 %-ban a 1611. cikksz. DILUENTE EXTRA P.U. termékkel kell hígítani.

Felhordás

: - levegőporlasztásos szórás 1,4 ÷ 1,6 mm átmérőjű fúvókával és 3 ÷ 4 atm. nyomás mellett.

Javasolt rétegvastagság

: 40 ÷ 50 µm szárazon

Száradási idő 20°C-on

: pormentes : 20 ÷ 30 perc  
nyommentes : 2 ÷ 3 óra  
teljes kikeményedés : 24 óra  
max. vegyi ellenállás : 7 nap múlva

### MEGJEGYZÉS:

A felvitelt illetően fontos, hogy a javasolt vastagságot betartsuk minden egyes réteg felvitelekor. Ellenkező esetben és különösen túl magas környezeti hőmérséklet esetén a festett felszínen pontocskák keletkezhetnek.

Nem szabad a terméket felhordani, ha a megjelölt fazékidőt meghaladta, mivel előfordulhat, hogy a keletkező filmréteg nem tapad jól oda a felszínhez.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.