

EPOX GRES

1829.

Epoxid padlóakk

21/10/04 LRB/nz

Termékleírás

Kétkomponensű epoxid fedőakk. A felületi réteg nagyon kemény és jó vegyi ellenállású. Gyanták és alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett fedőbevonat.

Felhasználási terület

Ipari ajzatbetonra, padlóburkolatokra alkalmas, ahol jó kopás és ásványi olaj ellenállóságra van szükség porgátló hatás biztosítása mellett.

Kiválóan bírja a taposást és a gumikerekes tartoncát.

Műszaki jellemzők

| | |
|------------------------------|---|
| Szín | : igény szerint |
| Terméktípus | : kétkomponensű, az 1871. cikksz. INDURITORE per EPOX-szal (edzővel) |
| Fazékidő | : kb. 8 óra |
| Száraz filmréteg | : selyemfényű, 60 ÷ 70 gloss (60° Gardner) |
| Szárazanyag-maradék súlyban | : a fehér "A" komponens : 80,5% (± 0,5) "B" komponens : 45% (± 0,5) katalizált : 74,5% (± 0,5) |
| Fajsúly | : a fehér "A" komponens : 1,65 kg/l (± 0,02) |
| Kiadósság* | : 3 ÷ 5 m ² /kg két rétegben |
| Tárolási stabilitás 20 °C-on | : 12 hónap hibátlan edényben |

* A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

MEGJ.: 20°C-on mért adatok.

Felhasználási mód:

Felületelőkészítés : A felületet állapotát gondosan fel kell mérni, hogy az alapfelület biztosan megfelelő és szerkezetében egészséges legyen. Új padlóburkolat esetén a felhordás előtt ellenőrizni kell a vizezhetőséget, amit víztaszító elemek, mint az olaj, vagy sokszor a fényesítéshez használt nehéz szénhidrogének jelenléte gátolhat. Ebben az esetben fel kell mosni először a 6202. cikksz. DETERGENTE ACIDO-val (savas detergenssel), majd nyomás alatti meleg vízzel. Ezt követően a vizet a mosó-szárító géppel el kell távolítani. Ha az ajzatbetonon olaj, régi ragasztó vagy festék, rozsdá, kivirágzás, penész és egyéb szennyeződés van, víz nélkül két nullás gyémánt csiszolókövel le kell csiszolni, vagy el kell simítani, vagy sörétszórással le kell kezelni. A száraz felületet egy réteg katalizált és a 1612. cikksz. DILUENTE EPOX-szal 10%-ban hígított EPOX GRES-szel be kell vonni. Vagy az 1:1:1 arányban a saját edzőjével katalizált és a DILUENTE EPOX-szal hígított 1023. cikksz. IMPREGNANTE EPOX-szal impregnálni (átitatni) a felületet. Ezután 3 - 4 órás időközzel, két rétegben felhordani az 5%-ban a DILUENTE EPOX-szal hígított EPOX GRES-t, amíg egy kb. 100

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

EPOX GRES

1829.

Epoxid padlóakk

21/10/04 LRB/nz

mikronos száraz vastagságot nem érünk el.

A termék elkészítése : Az "A" komponenst gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponenst:

súly

"A" komponens: 1829. EPOX GRES 5 rész
"B" komponens: 1871. IND. per EPOX 1 rész

Felhordás : - henger, ecset
- airless szórás

Hígítás : 5 ÷ 10%-ban a 1612. cikksz. DILUENTE EPOX-szal hengeres vagy ecsetes felhordáshoz.

Javasolt rétegvastagság : a felület állapotától és attól függően, hogy milyen eredményt akarunk elérni (két rétegben ajánlott).

Száradási idő 20 °C-on : pormentes : 30 perc
nyommentes : 3 óra
teljes kikeményedés : 24 óra
max. vegyi ellenállás : 7 nap múlva
taposható : 24 ÷ 36 óra múlva

Átvonhatóság : 24 órán belül

MEGJEGYZÉS:

A katalízis a lehető legpontosabb legyen, mérleget kell használni a csomagolások szétválasztásához.

A bekevert terméket 60 ÷ 90 perc elteltével nem szabad tovább felhasználni, mert a mechanikai jellemzői jelentősen megváltoznak, és megrepedezhet, leválhat és elütő színű foltok keletkezhetnek a felszínen.

Felhordás közben kevergetni kell a terméket.

A felhordást követő max. 24 óráig lehet felülfesteni.

Nem szabad + 10°C hőmérséklet alatti felületre felhordani.

Nem szabad + 12°C alatti és + 30°C fölötti környezeti hőmérséklet mellett alkalmazni.

A kiegészítőket + 8 és + 30°C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.