

FERROMICACEO

1835.**Lemezes szerkezetű antikósított fedőlakk**

12/10/04 LRB/nz

Termékleírás

Lemezes szerkezetű pigmentációval kifejlesztett, vas csillámpala-oxid tartalmú fedőlakk, amely kiváló védőréteget biztosít a bevont felületnek. A kötőanyag összetétele kitűnő tapadást tesz lehetővé nem csak vasfelületre, hanem horganybevonatos felületre is.

A FERROMICACEO bevonat a kovácsoltvasra jellemző régies matt hatást kölcsönöz. (Antikósított hatás.)

A konverterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett fedőbevonat.

Felhasználási terület

A FERROMICACEO úgy régi, mint új vas és horganyzott elemek, szerkezetek, termékek, rácskerítések, korlátok, rácsok és rácszatok festésére.

Műszaki jellemzők

Kötőanyag tulajdonság	: módosított alkid
Száraz filmréteg	: matt antikósított hatással
Szárazanyag-maradék súlyban	: 73 % (± 1)
Fajsúly	: 1,48 kg/l (± 0,02)
Viszkózitás	: 25 ÷ 35" Coppa ISO-DIN 8
Kiadósság*	: 10 ÷ 12 m ² /l egy rétegben
Tárolási stabilitás 20 °C-on	: 12 hónap hibátlan edényben

*A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

MEGJ.: 20°C-on mért adatok.

Felhasználási mód:

Felületelőkészítés	: <u>Új vasfelület:</u> Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsdanyomot, a felület tiszta és zsírmentes legyen. Egy vagy két rétegben, 24 órás időközzel, felhordani a FERROMICACEO-t. <u>Régi vagy festékbevonatos vasfelület:</u> A régi lepergő festékbevonatot le kell kaparni, a rozsdanyomokat el kell távolítani, portalanítani és zsírtalanítani kell a felületet. A 1010. cikksz. OXITE rozsdagátló termékből egy réteget, majd 24 óra múlva a fedőlakkot felhordani. <u>Horganyzott felület:</u> a felületet nagyon gondosan zsírtalanítani kell, és egy vagy két rétegben felhordani a FERROMICACEO terméket.
A termék elkészítése	: Addig kell keverni, amíg a színe és az állaga egyenletes nem lesz.
Felhordási mód	: - levegőporlasztásos szórás : 1,5 ÷ 1,7 mm-es átmérőjű fúvókával és 3 ÷ 4 atm nyomás mellett. - ecsettel
Hígítás	: szórófelhordásnál 10 ÷ 15%-ban a 1603. cikksz. DILUENTE SINTETICO, ecsetes felhordásnál 5 ÷ 10%-ban a 1602. cikksz. ACQUARAGGIA.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

FERROMICACEO

1835.**Lemezes szerkezetű antikósított fedőlakk**

12/10/04 LRB/nz

Javasolt rétegvastagság	: 60 ÷ 80 μ m szárazon
Száradási idő 20°C-on	: nyommentes : 4 ÷ 5 óra teljes átszáradás : 18 ÷ 24 óra <i>múlva</i>
Átvonhatóság	: 24 óra <i>múlva</i>

MEGJEGYZÉS:

Magas környezeti páratartalom és túl vastagon felhordott festékréteg lassíthatja a filmréteg kikeményedését.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.