

SMALTO EPOSSIVINILICO

1843.

Kétkomponensű, magas vegyi ellenállású lakk

15/03/04

LRB/nz

Termékleírás

Kétkomponensű fényes epoxidvinil lakk. Magas vegyi ellenállású, kemény felületű és gyors száradású, a konverterek és alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett fedőbevonat.

A vinil módosításnak köszönhetően a már meglévő felületre jobban tapad, és könnyebben lehet kisebb részleges javításokat végezni rajta, valamint felülfesteni.

Ha kültéri viszonyoknak van kitéve, sajátos módon porszerűen lemállik, mint a többi hasonló termék, de ez a végső ellenállóképességét nem befolyásolja.

Felhasználási terület

Agresszív környezetnek kitett elemek, szerkezetek festésére alkalmas (mint pl. vegyi berendezések), különösen ha oldószerekkel, ásványi olajokkal, benzinnel, oldott savakkal, marólúggal, ammóniával stb. érintkezik.

Műszaki jellemzők

Szín	: igény szerint
Kötőanyag tulajdonság	: epoxidvinil/poliamid
Terméktípus	: kétkomponensű a 1871. cikksz. INDURITORE per EPOX edzővel
Fazékidő	: kb. 4 óra
Száraz filmréteg	: fényes
Szárazanyag-maradék súlyban	: a fehér "A" komponens : 75% (± 1) "B" komponens : 46% (± 1) katalizálva : 66% (± 1)
Fajsúly	: a fehér "A" komponens : 1.53 kg/l (± 0.05)
Viszkózitás	: "A" komponens : 2000 ÷ 4000 mPas Brookfield RVT rpm 20 s 4
Kiadósság*	: 5 ÷ 6 m ² /kg két rétegben
Tárolási stabilitás	: 24 hónap hibátlan edényzetben

*A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Megj.: 20°C-on mért adatok.

Felhordási mód

Felületelőkészítés	: A legtokéletesebb korróziógátló hatás eléréséhez SA2.5 fokozatú homokszórást kell végezni, a 1238. cikksz. ZINCANTE EPOSSIDICO 2C vagy a 1842. cikksz. FONDO EPOSSIVINILICO terméket felvinni, majd végső fedőréteggént a 1843. cikksz. SMALTO EPOSSIVINILICO-t felhordani. Ha jelentős vastagságra van szükség, akkor a végső fedőréteg előtt közbenső réteggént a 1028. cikksz. INTERMEDIO EPOSSIVINILICO terméket kell felvinni.
--------------------	---

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

SMALTO EPOSSIVINILICO

1843.

Kétkomponensű, magas vegyi ellenállású lakk

15/03/04 LRB/nz

A termék elkészítése

: Az "A" komponenst gondosan addig kell keverni, amíg a színe és az állaga egyenletes nem lesz, majd a "B" komponenssel a következő arányban kell elkeverni:

súlyban

"A" komponens: 1843. SMALTO EPOSSIVINILICO 4 rész

"B" komponens: 1871. INDURITORE per EPOX 1 rész

Felhordási mód

: - levegőporlasztásos szórás: 1,5 ÷ 1,7 mm-es átmérőjű fúvókával, 3 ÷ 4 atm nyomás mellett,
- airless szórás

Hígítás

: a tökéletesen elkevert keveréket 10 ÷ 15%-ban a 1612. cikksz. DILUENTE EPOX-szal

Javasolt rétegvastagság

: 60 µm két réteggel elérhető

Száradási idő levegőn (20°C-on)

: pormentes : 20 ÷ 30 perc

nyommentes : 2 ÷ 3 h

teljes száradás : 24 h

max. vegyi ellenállás : 7 nap múlva

MEGJEGYZÉS : Mint minden más ilyen jellegű termékénél, a felhordás alatti magas páratartalom és alacsony hőmérséklet a film tulajdonságait és száradását károsíthatja.

A felhordást + 8°C alatt és 80% feletti páratartalom mellett nem szabad végezni!

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük, forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ !

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.