

# PLASTUK LEGNO PIGMENTATO

# 3005.

## Poliészter fakitt paszta

22/02/01 LRA/nz

### Termékleírás

Könnyen megdolgozható, kétkomponensű, telítetlen poliésztergyanta alapú paszta.

Fafelületen mindenféle munka elvégzésére használható. Nagyobb terjedelmű hiányzó részek pótlására, kitöltésére, végső simításra stb. is alkalmas.

Bármilyen vastagságot el lehet vele érni pár perces közökkel, több rétegben történő felvitellel.

A saját edzőjével elkeverve gyorsan kikeményedik. Kikeményedés után fűrészselhető, gyalulható, lyukasztható és csiszolható, pontosan úgy, mint maga a fa.

A kereskedelemben kapható lakkok és pácok nagy részével átfesthető.

### Felhasználási terület

Bármilyen fafelületen végzendő munkára: lyukak kitöltésére, sarkok vagy hiányzó részek pótlására, szabálytalan felület kiegyenlítésére.

### Műszaki jellemzők

Szín	: lásd a katalógusban
Kötőanyag tulajdonsága	: telítetlen poliésztergyanták keveréke
Fajsúly**	: "A" rész: 1,70 kg/l ( ± 0,03)
Viszkózitás**	: "A" rész: 11"÷20" IPVIMB eljárás mobilométer átmérő: 40 mm, 3 kg
Száranyag-maradék	: 97 % (± 1) súlyban kikeményedett termék esetén
Edző	: paszta, cikksz. 4000 1015 (tubus), cikksz. 4001 1015 (patron)
Keverési arány	: 100 "A" rész + 1÷3 "B" rész súlyban tubussal; a DIDOC rögzített pozícióban
Fazékidő**	: 5'÷7' IPGTSP eljárás 3 rész edzővel súlyban 100 "A" részhez cikksz. 4001 1015
Teljes polimerizáció**	: 2 óra elteltével
Csiszolhatóság**	: közepes vastagság esetén 45 perc elteltével
Összehúzódás	: < 1 %
Flexibilitás	: közepes-magas
Vízellenállás	: nagyon jó
Oldószer-ellenállás	: jó
Tárolási stabilitás**	: ép csomagolásban, fényvédett helyen 8 hónap

\*\* 20°C-on mért adatok

### Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület	: Bármilyen fafelület, de a "Felületelőkészítés"-ben leírt utasításokat követni kell. A termék lepergető ágénstől mentes acél és üvegyantafelületre is felhordható. Különleges esetben kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁSUNKHOZ.
Felületelőkészítés	: A felület száraz, portól, földtől, lerakódástól, bomló anyagtól, régi festéktől és viasztól mentes legyen. A fa tömör és magas mechanikai ellenállású legyen, valamint nedvességtartalma 8 - 15 % között legyen. "Szálkás" felületen (függőlegesen vágott faszálak esetén) a kittelés előtt célszerű egy alapozóval átitatni, hogy az anyag

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körön kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# PLASTUK LEGNO PIGMENTATO

# 3005.

## Poliészter fakitt paszta

22/02/01 LRA/nz

megszilárduljon.

A viaszos kivonatokat (pl. egzotikus fák, nyírfa), olajesszenciákat (pl. olivafa, tíkfa) és a magas természetesgyanta tartalmú kivonatokat (fenyőfa, európai vörösfenyő, mandulafenyő és más tobozosok) megfelelő oldószerrel jól le kell tisztítani, valamint megfelelő alapozóval le kell szigetelni.

A paliszanderfát, a tölgyfát, a gesztenyefát és más nehezen tapadó anyagot tartalmazó fákat vagy impregnált antik fát (kátránnyal, lenolajjal, füsttel stb. átitatott fát) előzőleg egy, vagy két réteg szigetelő alapozóval be kell vonni. Régi, vagy különösen nehezen tisztítható felület esetén homoktisztítással és azt követően szigeteléssel lehet a felületet előkészíteni.

A rovarirtóval vagy fenol alapú impregnálóval kezelt felületeket egy vagy két réteg alapozóval gondosan le kell szigetelni, és figyelemmel kell lenni a kitt tapadására.

Szigetelő alapozó

: A gyors kikeményedésű, epoxid vagy poliuretán alapozót egy vagy több rétegben lehet felvinni.

Felhordás

: spatulyával

A termék elkészítése

: Az adagolóhoz tartozó töltényből történő felhasználás esetén nincs probléma a két komponens adagolásával. Ha a dobozos terméket használjuk, akkor a kithhez az edzöt a szobahőmérsékletnek és a kívánt fazékidőnek megfelelően az alábbi táblázat alapján kell elkeverni:

Az alábbi hőmérsékleten javasolt adagolás	Tubus (súlyban)	DIDOC beállítása
10 °C-ig	3 / 100	rögzítve
10÷20 °C	2 / 100	rögzítve
20°C fölött	1 / 100	rögzítve

Felhasználási eljárás

: Alaposan el kell keverni és a spatulyával egy bizonyos nyomást gyakorolva úgy kell felvinni, hogy a kitt jól tapadjon a felülethez.

Nagyobb vastagsághoz két vagy több rétegben kell felvinni. A következő réteget csak akkor szabad felvinni, ha az előző már kikeményedett és kihült.

Vékony réteg esetén a kikeményedés tovább tart és a csiszolással, valamint az újrafestéssel többet kell várni.

Az alacsony hőmérséklet a munkaidőt meghosszabbítja, míg a magas hőmérséklet lerövidíti.

A 3004. és 3005. kódszámú PLASTUK LEGNO alapszíneket egymással keverni lehet, hogy különböző színárnyalatokat

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# PLASTUK LEGNO PIGMENTATO

# 3005.

## Poliészter fakitt paszta

22/02/01 LRA/nz

kapjunk. Szükség esetén a termék por-pigmenttel (vasoxiddal) is színezhető.

Csiszolhatóság : A kikeményedést követő 45 perc elteltével megfelelő (a fa kezelésére használatos) dörzsanyaggal csiszolható.

Átfesthetőség : Közepes vastagság esetén 20°C-on 2 óra elteltével. Az átfestés a szokásos akril-, alkid-, epoxid-, poliuretán és nitroalapú oldószeres termékkel semmiféle veszéllyel nem jár. Viszont gondos, előzetes tesztelést javasolunk vízes bázisú vagy nem hagyományos, újabb típusú festék használata esetén.

Tisztítás : A munkaeszközöket NITRO típusú oldószerrel azonnal meg kell tisztítani.

**MEGJEGYZÉS:** +10°C-os hőmérséklet alatt a termék felhordása nem ajánlatos

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.