

## GLASS

## 3124.

### Üvegszálacskákkal dúsított poliészter kitt

26/04/04 LRA/nz

#### Termékleírás

Kétkomponensű, telítetlen poliészter gyantákból kifejlesztett, különleges üvegszállal dúsított kitt, ami a masszának magas mechanikai tulajdonságokat és nagy felületi keménységet biztosít.

Ez lehetővé teszi a karosszéria kisebb hiányzó, vagy erősen megrongált részeinek pótlását, a lyukak kitöltését, amelyek az üvegszálak által képzett hidaknak köszönhetően az üres pontok fölött kifeszülnek.

A nagy mennyiségű kötőanyagának köszönhető, hogy a kitt rendkívül tartós, szilárd, jól tapad, és a víznek ellenáll.

Rezgőförgő csiszológéppel csiszolható, és más kittel vagy bármilyen típusú fedőréteggel is bevonható.

#### Felhasználási terület

Karosszéria felújítása és a lemezek, a málladozó fémrészek, erősen kopott részek megerősítése, illetve a lyukak betömése, valamint a hiányzó részek pótlására.

#### Műszaki jellemzők

Szín	: kákizöld
Kötőanyag tulajdonság	: telítetlen poliészter gyanták keveréke
Fajsúly**	: „A” rész: 1,55 kg/l ( ± 0,03)
Edző	: piros paszta, cikksz.: 4000 7333. (tubus)
Keverési arány	: 100 „A” rész + 1 ÷ 3 „B” rész súlyban
Fazékidő**	: 7 ÷ 9 perc súlyban 2 rész edzővel, cikksz.: 4000 7333. és 100 „A” résszel
Teljes polimerizáció**	: 3 óra elteltével
Csiszolhatóság**	: 30 perc elteltével közepes rétegvastagság esetén
Flexibilitás	: alacsony
Vízellenállás	: jó
Oldószer-ellenállás	: jó
Tárolási stabilitás**	: 8 hónap ép csomagolásban, fénytől védve

\*\*20°C-on mért adatok.

#### Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület	: Acél, öntöttvas, lepergető ágenstől mentes régi festék- és üvegyantafelület. Különleges esetben kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ.
Felhordásra nem alkalmas felület	: Wash primer, fenol edzős epox alapozó, termoplasztikus festék, oldószerre érzékeny alapozó. Alumíniumot, könnyű ötvözeteket, horganyzott vagy nehezen tapadó felületeket előzőleg egy nem fenol- vagy savtartalmú tapadóprimerrel be kell vonni.
Felületelőkészítés	: A kittelendő rész száraz, tiszta, por- és zsírmentes, valamint kissé érdesre csiszolt legyen. A rozsdát a lehető legtökéletesebb módon el kell távolítani.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

## GLASS

## 3124.

### Üvegszálacskákkal dúsított poliészter kitt

26/04/04 LRA/nz

Felhordási eljárás

: spatulával

A termék elkészítése

: A felhasználáshoz az alábbi táblázat alapján, a környezeti hőmérsékletnek és a kívánt fazékidőnek megfelelően kell az edzőt a kitthez keverni:

Az alábbi hőmérsékleten javasolt adagolás	Tubus (súlyban)
10°C-ig	3 / 100
10÷20°C	2 / 100
20°C fölött	1 / 100

A két komponenst alaposan addig kell keverni, amíg egy homogén keveréket nem kapunk.

A hiányzó részek kiegészítésére és a lyukak kitömésére, a hosszú szálak felhasználásával a gittet úgy kell felvinni, hogy megfelelően odatapadjon a felülethez.

30 ÷ 40 perc elteltével csiszolólemezzel vagy rezgőforgó csiszológéppel, P60-P80-as papírral le lehet csiszolni.

Amennyiben szükséges, nem megerősített poliészter kittel ki lehet igazítani.

**MEGJEGYZÉS:** + 10 °C-os hőmérséklet alatt a termék felhordása nem ajánlott.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körön kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.