



## FELHORDÁSI LEÍRÁS

CIKKSZÁM:  
PB031/001

MEGNEVEZÉS	: <b>PVC ABS ÉS PC/ABS FEDŐALAPOZÓ</b>
KEVERÉSI ARÁNY	: Súlyban: 100 + 20, a 4300. vagy 4500. edzővel
FAJSÚLY	: „A” rész: 1,01 gr/liter
KIADÓSSÁG	: 8 - 9 m <sup>2</sup> /kg
FELHORDÁSI FELTÉTELEK	: 20°C hőmérséklet, > 65% relatív páratartalom
FAZÉKIDŐ	: 6 óra 20°C hőmérsékleten
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	: 30 μ szárazon
JELLEG	: 45 – 60 gloss 60°C-on, a felhordás vastagságától függően
HŐMÉRSÉKLET ELLENÁLLÁS	:
FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS	: A 1611 0000. DILUENTE EXTRA P.U. HÍGÍTÓVAL A FELÜLETET MEG KELL TISZTÍTANI, MAJD a 1618 0000. DILUENTE ANTISILICONE HÍGÍTÓVAL ÁTTÖRÖLNI, HOGY A SZILIKON NYOMOK ELTŰNJENEK. (Kivéve, ha átlátszó plexiglass felületről van szó, akkor csak a 1618 0000. szilikonmentesítővel kell letisztítani.)
FELHORDÁSI MÓD	: Hagyományos szórás: 1,4 mm Ø fúvóka légnomás: 3-4 kg/cm <sup>2</sup> hígítás: 15-20%-ban a 1611. v. 1653. hígítóval
SZÁRADÁSI IDŐ 20°C-on	: Fogásbiztos : 4 – 6 óra Átszáradás : 7 nap
MEGJEGYZÉS	: Rétegszám : 2 vagy 3 Rétegek közötti idő: 5 – 10 perc Zsugorodás kemencében történő szárítás előtt : 20 perc 20 –22°C-on Szárítás kemencében : 50 – 60 perc 60°C-on A következő 7 napban tovább szárad.

A TERMÉK KIZÁRÓLAG IPARI FELHASZNÁLÁSRA  
KÉSZÜLT, tehát NEM ESIK a 2004/42/EK irányelv  
161/2006. törvényerejű rendelet SZABÁLYOZÁSA ALÁ.