

STUCCO POLIESTERE

3091.

Poliészter paszta kitt

Termékleírás

Kétkomponensű, telítetlen poliésztergyanta és közömbös ásványi töltőanyag alapú paszta. A könnyen simítható, finom állagú paszta könnyen felhordható, ami vastag rétegben történő felhordásra és vékony simításokra is alkalmassá teszi. Kitűnően tapad, szárazon könnyen csiszolható, és bármilyen típusú alapozóval vagy fedőbevonattal átvonható.

Felhasználási terület

Bármilyen, egy standard típusú poliészter kittet igénylő ipari vagy karosszéria munkára alkalmas.

Műszaki jellemzők

Szín	: sárga
Kötőanyag tulajdonsága	: telítetlen poliésztergyanták keveréke
Fajsúly**	: "A" rész: 1,77 kg/l (± 0,03)
Viszkozitás	: "A" rész: tixotróp paszta
Edző	: paszta, piros, cikksz. 4000 7333
Keverési arány	: 100 "A" rész + 1÷3 "B" rész súlyban
Fazékidő**	: 5'÷7' súlyban 2 rész edzővel cikksz. 4000 7333 100 "A" részhez
Teljes polimerizáció**	: 2 óra elteltével
Csiszolhatóság**	: közepes vastagság esetén 30 perc elteltével
Flexibilitás	: közepes
Vízellenállás	: nagyon jó
Oldószer-ellenállás	: nagyon jó
Tárolási stabilitás**	: ép csomagolásban, fényvédett helyen 8 hónap

** 20°C-on mért adatok

Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület	: A termék lepergető ágenstől mentes acél, öntöttvas, régi festék és üvegszálás felületre felhordható. Különleges esetben kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁSUNKHOZ.
Felhordásra nem alkalmas felület	: Wash primer, fenol edzős epoxi alapozók, hőre lágyuló festék, oldószerre érzékeny alapozók. Alumínium, horganyzott acél és könnyűötvözet felületre speciális kitt használatát javasoljuk.
Felületelőkészítés	: A felület száraz, tiszta, pormentes legyen, és csiszolással érdessé kell tenni.
Felhordás	: spatulával
A termék elkészítése	: Felhasználáskor a kitthez az edzőt a szobahőmérsékletnek és a kívánt fazékidőnek megfelelően az alábbi táblázat alapján kell elkeverni:

Az alábbi hőmérsékleten javasolt adagolás

Tubus (súlyban)

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

STUCCO POLIESTERE

3091.

Poliészter paszta kitt

10 °C-ig	3 / 100
10÷20 °C	2 / 100
20°C fölött	1 / 100

Alaposan el kell keverni és a spatulyával egy bizonyos nyomást gyakorolva úgy kell felvinni, hogy a kitt jól tapadjon a felülethez.

A csiszoláshoz a következő csiszolópapírokat javasoljuk: P80, P150, P220, vagy P120, P180, P240.

Ha kiváló eredmény akarunk elérni, akkor a festékbevonat előtt javasoljuk a kittfelületre a 1513. cikksz. EQUALIX HS szigetelőalapozó felhordását.

Infravörös lámpa

Közép- vagy rövidhullámú infravörös lámpa használata esetén a csiszolást megelőző idő lerövidíthető és ugyanakkor a felület szárazabb is lesz.

A felhordás után pár percet várni kell, mielőtt a kittet a sugárzásnak kitesszük.

A kitt hőmérséklete semmi esetre se haladja meg a 60 C°-ot.

MEGJEGYZÉS: +10°C-os hőmérséklet alatt a termék felhordása nem ajánlatos.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.