



AUTO REFINISH

# RLD239V



2008-10-30

## D8012

## Vizesbázisú Epoxi Alapozó

Termék	LEÍRÁS
D8113	Vizesbázisú Epoxi Alapozó
D8212	Edző a vizesbázisú alapozóhoz


### TERMÉK LEÍRÁS

Ez a kétkomponensű vizesbázisú epoxi alapozó, kiváló szigetelő tulajdonsággal rendelkezik oldószerérzékeny bevonatokon. Gyorsan szárad és kiváló korozióállósággal rendelkezik.


Közvetlenül felhordhatjuk megfelelően előkészített csupasz acél, cink bevonatú acél, galvanizált acél, alumínium, jó állapotú fedőfesték és poliészter kitékre.

Közvetlenül átfesthető bármely Deltron 2K alapozók, Deltron GRS fedőfesték, Envirobase™ vagy Envirobase™ High Performance bázisfestékekkel.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS-CSISZOLÁS

	<b>Felület</b>	<b>Előkészítés</b>
	Csupasz acél Galvanizált acél Cink Alumínium és könnyűfém Elektroforetikus alapozó Régi festés Üvegszál erősítésű poliészter Poliészter kiték	P80-P120 (száraz) P400 (száraz) Scotchbrite™ P280-P320 (száraz) P280/P320 (száraz) / P600 (vizes) P280/P320 (száraz) / P280-P320 (vizes) P320 (száraz) P80-P120 (száraz) majd P180 (száraz) finomítás

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS-ZSÍRTALANÍTÁS

	<b>ZSÍRTALANÍTÁS</b>
	Minden munka megkezdése előtt tisztítsuk le a felületet mosószeres vízzel. Öblítsük le, majd hagyjuk megszáradni mielőtt zsírtalanítjuk.  Biztosítsunk teljesen tiszta és száraz felületet minden előkészítési munkának.  Mindig töröljük le a zsírtalanítót a felületről egy tiszta száraz kendővel.  Lásd a vonatkozó Technikai adatlapot (RLD63V) a zsírtalanító- lemosó anyagokról

Termékiismerető




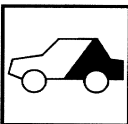
## KEVERÉSI ARÁNY

	<p><b>Keverési arány</b></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Térfogat szerint:</th> <th>Súly szerint</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D8012</td> <td>8 rész</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>D8212*</td> <td>1 rész</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>Hígító**</td> <td>2-3 rész</td> <td>20-30 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Csak a kijelölt edzőt használjuk.</p> <p>**A T494 hígító általánosan használható, vagy a T495 hígító magas hőmérsékleten ( 35°C fölött).</p> <p>Megjegyzés. Keverjük össze az alapozót és az edzőt amíg homogén less, majd ezután adjuk hozzá a hígítót. Hagyjunk 10 perc reakció időt az alapozónak a felhordás előtt.</p>		Térfogat szerint:	Súly szerint	D8012	8 rész	110 g	D8212*	1 rész	10 g	Hígító**	2-3 rész	20-30 g
	Térfogat szerint:	Súly szerint											
D8012	8 rész	110 g											
D8212*	1 rész	10 g											
Hígító**	2-3 rész	20-30 g											
	<p><b>Fazék idő 20°C:</b> 2 óra.</p> <p>Megjegyzés: az anyag nem sűrűsödik, de ne használjuk 2 óránál tovább a bekeverés után.</p>												
	<p><b>Viszkozitás 20°C:</b> 30-35 mp. DIN4</p>												
	<p><b>Fúvóka méret :</b> 1.3-1.4 mm</p>												
	<p><b>Rétegek száma:</b> 1 - 2</p>												
	<p><b>Szikkasztás a rétegek között 20°C:</b> 10-15 perc vagy amíg lemattul.</p> <p>Megjegyzés! A vékony rétegeket száríthatjuk léggysítóval.</p>												
	<p><b>Száradási idők:</b></p> <p>Porszár az 20°C: 10 – 15 perc vagy amíg lemattul, vagy óvatosan, léggysítóval száríthatjuk</p> <p>Csiszolható 20°C: Óvatosan csiszolható 20 perc után</p>												
	<p><b>Javasolt teljes száraz rétegvastagság:</b> 30 µm</p>												

Termékiismerető



## JAVÍTÁS ÉS ÁTFESTÉS

	<p><b>Csiszolás:</b> A szórási széleket óvatosan csiszolhatjuk.</p> <p>Használjunk finom csiszoló papírt, P1200 vagy finomabb csiszoló szivacsot</p>
	<p><b>Átfestési idő:</b> Száradás után, átfesthető miután lemattult.</p> <p><b>Átfesthető:</b> Deltron Alapozók, Envirobase™, Envirobase™ High Performance, Deltron Progress UHS fedőfesték</p>

## FELHASZNÁLÁSI HATÁROK

Csak a D8212 – t használjuk.

A fazékidő 2óra. Legyünk tudatában annak, hogy a termék nem sűrűsödik a fazékidő elteltével, ezért ne használjuk 2 óra után.

Tárolás: +5°C és 35°C között.

Felhasználás után tisztítsuk meg az eszközöket.

## VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke erre a termékre (termékkategória: IIB.c) használatra kész állapotban maximum 540g/liter VOC. E termék VOC tartalma használatra kész állapotban maximum 540g/liter. A kiválasztott alkalmazási módtól függően a termék valós VOC felhasználása alacsonyabb is lehet az EU Irányelvben meghatározott mennyiségnél.

## EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyekben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. A egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot amely elérhető a következő címen is: <http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13



Auto Finish Kft.,  
Mogyoródi út. 188,  
1141 Budapest,  
Hungary  
Tel: 00-36-1-402-2200  
Fax: 00-36-1-400-2163

