



AUTO REFINISH

RLD210V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2007. 10. 08.

Deltron UHS D8137 Premium Színtelen lakk

TERMÉK	LEÍRÁS
D8137	Deltron UHS Premium Színtelen lakk
D8216	Deltron UHS edző - Express
D8217	Deltron UHS edző - gyors
D8218	Deltron UHS edző - közepes
D8219	Deltron UHS edző - lassú
D8456	Deltron Mattító adalék – matt és szatén felületekhez
D814	Deltron Rugalmasság növelő – rugalmas felületekhez
D819	Deltron Matt Rugalmasító – rugalmas matt felületekhez
D843	Deltron Érdesítő adalék - finom strukturált felületekhez
D844	Deltron Érdesítő adalék - durvább strukturált felületekhez
D807	Deltron Higító – Közepes
D8714	Deltron Higító – Gyors
D812	Deltron Higító – Lassú

TERMÉK LEÍRÁS

A Deltron D8137 UHS Premium Színtelen lakk , egy 2K akril uretán színtelen lakk amely alkalmas általános javításokra két vagy három rétegű bevonatoknál.

A D8137 az Envirobase™ bázisfesték rendszerhez lett kialakítva. Kettő különböző módban hordhatjuk fel, vékony dupla rétegben, illetve két normál rétegben.

Alkalmazható merev műanyagokra amelyet alapoztunk és bázisfestékkel láttunk el.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D8137 száradt pormentes Envirobase bázisfesték fölé hordjuk fel. Használjunk méhviaszos kendőt a portalanításra.

Termékismerető

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD210V

Strona 1 / 6

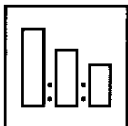


KEVERÉSI ARÁNY

Mixing ratios with UHS Hardeners D8216 / D8217 / D8218:

	By Volume	By Weight
D8137	3.5 vol.	See table, Page 5
UHS Hardener*	1.0 vol.	

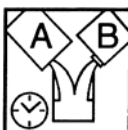
* Choose UHS Hardener according to application temperature.



As with all ultra high solids products, cold ready for use paint temperatures can lead to more difficult application and overspray absorption. It is strongly recommended that ready for use product is applied at a temperature greater than 15°C.

HARDENER SELECTION

Application Temperature	UHS Hardener	Bake Schedule
18 - 25°C	D8216	15 minutes at 60°C
25 - 35°C	D8217	25 minutes at 60°C
Above 30°C	D8218	35 minutes at 60°C
Above 35°C	D8219	40 minutes at 60°C



Pot life at 20°C:

With D8216:	30-45 minutes
With D8217:	1 hours
With D8218:	2 hours
With D8219:	2.5 hours



Spray Viscosity: 18-20 mp. DIN4 20°C

FELHORDÁS ÉS SZIKKASZTÁS



Szórópisztoly: 1.3 – 1.4 mm



Hagyományos két réteg eljárás:

Hordjunk fel 2 normál réteget amely 60 mikron vastagságot ad.

Kilevegőztetés a rétegek között:	5-7 perc
Kilevegőztetés a szárítás vagy az Infra szárítás előtt	0-5 perc

Express vékony dupla réteg eljárás :

Hordjunk fel a közepes majd közvetlenül egy teljes réteget, amely 50-60 mikron réteget ad.

Kilevegőztetés a rétegek között:

1 panel	2-3 perc.
2 vagy 3 panel	nem szükséges

Infra szárítás : 0-5 perc

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.




RLD210V

Strona 2 / 6

Termékiismerető



DRYING TIMES

	Air dry times at 20°C:				
		D8216	D8217	D8218	D8219
	Dust free:	20 min.	20-30 min.	45 min.	60 min.
	Dry to handle at:	2 hours	4 hours	6 hours	8 hours
	Through dry:	8 hours	12 hours	16 hours	24 hours
	Bake Times (at metal temperature)*:				
		D8216	D8217	D8218	D8219
	Through dry at 50°C:	30 min.	50 min.	70 min.	80 min.
	Through dry at 60°C:	15 min.	25 min.	35 min.	40 min.
	IR Drying Times:				
	Medium Wave:	8-15 minutes (depending upon colour)			
	* a száradási idő az adott fém hőmérsékleten igaz. Számoljunk plusz időt amíg a fém eléri az adott hőmérsékletet.				
	Száraz rétegvastagság:	50-60 µm			
	Elméleti kiadósság:	100% felhordási hatékonyságnál és az adott rétegvastagságal: 8 m ² /l			
JAVÍTÁS ÉS ÁTFESTHETŐSÉG					
	Csiszoljuk meg a felületet átfestés előtt.				
	Vizes:	P800			
	Száraz:	P400-P500			
Átfestés	Átfestési idő:				
	Száritás 60°C, 70°C, vagy Infra IR:	Kihűlés után			
	Levegőn száritás 20°C:	12 óra			
	Átfesthető: Deltron alapozók, Envirobase, Deltron fedőfestékek.				

Termékismertető



Általános megjegyzések

MATT, SZATÉN ÉS ÉRDESÍTETT RUGALMAS FELÜLETEK FESTÉSE:

Matt, félfényes vagy érdesített felületek eléréséhez használjuk a megfelelő adalékokat.

Az adalékok mennyisége az alábbi táblázatban található.

Figyelem!

Merev felület minden fém illetve üvegszélasműanyag

Rugalmas felület minden műanyag.

Substrate	Appearance	D8137	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS Hardener	Thinner
Rigid	Gloss	761g	-	-	-	-	-	997g	-
	Satin	565g	811g	-	-	-	-	989g	-
	Matt	452g	847g	-	-	-	-	989g	-
	Matt Textured	331g	-	685g	-	-	-	789g	961g
	Leather Grain	452g	-	-	768g	-	-	911g	969g
Flexible	Gloss	521g	-	-	-	736g	-	900g	968g
	Satin	288g	519g	-	-	-	652g	857g	987g
	Matt	242g	595g	-	-	-	706g	897g	991g
	Matt Textured	234g	-	535g	-	-	643g	826g	978g
	Leather Grain	323g	-	-	549g	-	698g	952g	993g

MEGJEGYZÉS! A PPG hígítók használata szükséges a megfelelő szórási viszkozitáshoz, melyet a felhasználási körülményekhez választunk

POLIROZÁS

Ha polírozni szükséges hagyjuk 1 órát állni a szárítás után.

FOLT JAVÍTÁS

- Hordjunk fel **D8135-t** a felületre.
- Ügyeljünk arra hogy a szórási szél minél kisebb legyen.
- A szórási szél egybeolvasztásához használjunk D8730 Aerosol Kódoló hígítót.

ESZKÖZ TISZTÍTÁS

Használat után azonnal tisztítsuk meg az eszközöket.

Termékiismerető

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD210V

Strona 4 / 6



KEVERÉSI TÁBLÁZAT A D8137-HEZ

SÚLY SZERINTI AKTIVÁLÁS

FIGYELEM! A táblázat komulativ receptet tartalmaz. Ne tárázzuk a mérleget az alkotók között

Felhasználásra kész anyag	D8137	UHS edző
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.00 L	761 g	997 g
1.50 L	1141 g	1496 g
2.00 L	1521 g	1994 g
2.50 L	1902 g	2493 g

Termékismertető

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD210V

Strona 5 / 6



VOC INFORMATION

Az EU határértéke ennek a terméknek felhasználásra kész formában max. 420g/liter VOC. (termék kategória: IIB. d). A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában max. 420 g/liter. Függően a választott használati módtól az aktuális felhasználásra kész anyag VOC tartalma kevesebb lehet mint az EU Direktiva kódban meghatározott..

MEGJEGYZÉS!

Kombinációja ennek a terméknek a **D8456, D843, D814, D819** vagy **D844-el** speciális bevonatot ad amely definiálva van az EU Direktiva által. Az EU határértéke ebben a kombinációban a felhasználásra kész termék 840g/liter VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek ebben a kombinációban max 840 g/l.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyekben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. A egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot amely elérhető a következő címen is: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Termékismertető

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD210V

Strona 6 / 6

