



AUTO REFINISH

RLD259V



2009-11-16

Deltron D8171 Premium UHS Színtelen Lakk

TERMÉK	NÉV
D8171	Deltron GRS Premium UHS Színtelen lakk
D8302	Deltron UHS Edző
D8303	Deltron UHS Lassú edző
D8718	Deltron hígító
D8719	Deltron hígító
D8714	Deltron gyorsított hígító
D8456	Deltron Mattító adalék
D814	Deltron Rugalmasság növelő
D819	Deltron Matt Rugalmasság növelő
D843	Deltron Érdesítő adalék
D844	Deltron Bőrhatás adalék

TERMÉK LEÍRÁS

A D8171 egy akril két komponensű színtelen lakk, amely optimálisan használható Envirobase® vagy Envirobase® High performance bázis festékre.

Magas szintű tartósságot és karcállóságot biztosít a javítások során, miközben sok oldalúan használható.

A D8171 különösen azokon a helyeken megfelelő, ahol nehéz a nagy szárítási hőmérséklet elérése, és jellemzően csak egy edzőt használnak a munkáikhoz, a raktár készlet csökkentése érdekében.

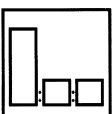
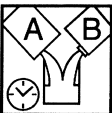
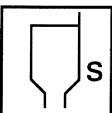




FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Pormentes Envirobase bázis festékre hordjuk fel a Deltron D8171 Színtelen lakkot.
"Méhviaszos" kendő használata javasolt..

Termékiismerető



KEVERÉSI ARÁNYOK

	<p>Keverési arányok UHS edővel térfogat szerint:</p> <p>D8171 3.0 rész UHS edző * 1.0 rész Hígító* 0.6 rész.</p>																
<p>Mint minden UHS termék, a hideg felhasználásra kész festék hőmérséklet a felhordást megnehezíti, illetve területi problémákat okozhat.. Javasolt a felhasználásra kész, terméket 15°C. felett felhordani</p> <p>*Edzőt és hígítót a felhordási hőmérséklethez válasszunk. A hígító választás függ a felhordási hőmérséklettől, a légmozgástól és a munka nagyságától.</p>																	
<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Rendszer</th> <th style="text-align: left;">UHS edző</th> <th style="text-align: left;">Hígító</th> <th style="text-align: left;">Szárítási táblázat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Expressz</td> <td>D8302</td> <td>D8714</td> <td>10 perc 60°C-on vagy 20 perc 50°C-on</td> </tr> <tr> <td>Normál</td> <td>D8302</td> <td>D8718 /D8719</td> <td>20 perc 60°C –on vagy 30 perc 50°C-on</td> </tr> <tr> <td>Lassú, magas hőmérsékletre</td> <td>D8303</td> <td>D8719</td> <td>20 perc 60°C-on vagy 30 perc 50°C-on</td> </tr> </tbody> </table>		Rendszer	UHS edző	Hígító	Szárítási táblázat	Expressz	D8302	D8714	10 perc 60°C-on vagy 20 perc 50°C-on	Normál	D8302	D8718 /D8719	20 perc 60°C –on vagy 30 perc 50°C-on	Lassú, magas hőmérsékletre	D8303	D8719	20 perc 60°C-on vagy 30 perc 50°C-on
Rendszer	UHS edző	Hígító	Szárítási táblázat														
Expressz	D8302	D8714	10 perc 60°C-on vagy 20 perc 50°C-on														
Normál	D8302	D8718 /D8719	20 perc 60°C –on vagy 30 perc 50°C-on														
Lassú, magas hőmérsékletre	D8303	D8719	20 perc 60°C-on vagy 30 perc 50°C-on														
	<p>Fazékidő 20°C-on:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">40perc</td> <td style="width: 50%;">D8302 UHS Edzővel és D8714 Gyorsított hígítóval</td> </tr> <tr> <td>75 perc</td> <td>D8302 UHS Edzővel</td> </tr> <tr> <td>75 perc</td> <td>D8303 UHS Edzővel</td> </tr> </table>	40perc	D8302 UHS Edzővel és D8714 Gyorsított hígítóval	75 perc	D8302 UHS Edzővel	75 perc	D8303 UHS Edzővel										
40perc	D8302 UHS Edzővel és D8714 Gyorsított hígítóval																
75 perc	D8302 UHS Edzővel																
75 perc	D8303 UHS Edzővel																
	<p>Viszkozitás 20°C-on: 18 – 20 mp. / DIN4</p>																
	<p>Szórópisztoly beállítás: Ø 1.2 - 1.3 mm</p> <p>Expressz, vékony dupla réteg felhordás</p>																
<h2>FELHORDÁS</h2>																	
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Felhordás</td> <td>Egy közepes réteg, amit követ egy teljes réteg, amely 50-60 mikrométer réteg vastagságot ad. Az első réteget vigyük fel az összes panelre, majd ezután következzen a második réteg.</td> </tr> <tr> <td>Szikkasztás a rétegek között</td> <td>Kevesebb, mint 3 panel esetén 2-3 perc Több, mint 3 panel esetén nincs szükség szikkasztásra.</td> </tr> <tr> <td>Szikkasztás a szárítás vagy Infra szárítás előtt</td> <td>0 – 5 perc</td> </tr> </table>	Felhordás	Egy közepes réteg, amit követ egy teljes réteg, amely 50-60 mikrométer réteg vastagságot ad. Az első réteget vigyük fel az összes panelre, majd ezután következzen a második réteg.	Szikkasztás a rétegek között	Kevesebb, mint 3 panel esetén 2-3 perc Több, mint 3 panel esetén nincs szükség szikkasztásra.	Szikkasztás a szárítás vagy Infra szárítás előtt	0 – 5 perc										
Felhordás	Egy közepes réteg, amit követ egy teljes réteg, amely 50-60 mikrométer réteg vastagságot ad. Az első réteget vigyük fel az összes panelre, majd ezután következzen a második réteg.																
Szikkasztás a rétegek között	Kevesebb, mint 3 panel esetén 2-3 perc Több, mint 3 panel esetén nincs szükség szikkasztásra.																
Szikkasztás a szárítás vagy Infra szárítás előtt	0 – 5 perc																
<h2>SZÁRADÁSI IDŐK</h2>																	
	<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">D8302 + D8714</th> <th style="text-align: center;">D8302 / 8203 + D8718 / D8719</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Átszáradás 50°C-on</td> <td style="text-align: center;">20 perc*</td> <td style="text-align: center;">30 perc*</td> </tr> <tr> <td>Átszáradás 60°C-on</td> <td style="text-align: center;">10 perc *</td> <td style="text-align: center;">20 perc *</td> </tr> <tr> <td>Átszáradás Infrával.</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">8 - 15 perc (középhullám) , tárgy hőmérséklet 90°C -100°C</td> </tr> </tbody> </table> <p>** A megadott száradási idők az elért tárgy hőmérsékletnél értendők, továbbá számítsunk további időt a tárgy hőmérséklet eléréséhez.</p>		D8302 + D8714	D8302 / 8203 + D8718 / D8719	Átszáradás 50°C-on	20 perc*	30 perc*	Átszáradás 60°C-on	10 perc *	20 perc *	Átszáradás Infrával.	8 - 15 perc (középhullám) , tárgy hőmérséklet 90°C -100°C					
	D8302 + D8714	D8302 / 8203 + D8718 / D8719															
Átszáradás 50°C-on	20 perc*	30 perc*															
Átszáradás 60°C-on	10 perc *	20 perc *															
Átszáradás Infrával.	8 - 15 perc (középhullám) , tárgy hőmérséklet 90°C -100°C																
	<p>Teljes rétegvastagság</p> <p style="text-align: center;">50 µm minimum 60 µm maximum</p>																





JAVÍTÁS ÉS ÁTFESTÉS



Csiszolás:	Átfestés előtt csiszoljuk meg a tapadás érdekében.
Vizesen	P800
Szárazon	P400 - P500



Átfestési idő:	
Szárítás vagy Infra	Miután kihült

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

ÁRNYALÁSI ELJÁRÁS

1. hordjuk fel a D8171 Premium UHS Színtelen lakkot a fentiek alapján
2. Ügyeljünk arra, hogy minél kisebb legyen a javítási terület.
3. A lakk szórási széleit olvasszuk össze D8730 Aerosol Ködölő hígítóval vagy D8429 Gyors Ködölő hígítóval.

* Látsd: a RLD 199V számú technikai adatlapot.

POLÍROZÁS

Ha szükséges polírozni, (azaz porzárványok eltávolítása) 1-24 órán belül végezzük el, a megadott szárítási idő után.

Csiszoljuk meg a felületet P1200 majd P1500 gépi csiszolással. Fejezzük be 3M Trizact P3000 csiszolással, majd polírozzuk meg a felületet.

Javasolt gyapjú polír korongal kezdeni kis fordulaton, elkerülve, hogy a felület túl hevüljön. Ha szükséges hagyjuk visszahűlni a felületet. Fejezzük be kemény szivacs polír korongal, majd puha szivacs korongal.

ESZKÖZ TISZTÍTÁS

Használat után tisztítsunk meg minden eszközt

MATT, SZATÉN ÉS ÉRDESÍTETT BEVONATOK, RUGALMAS FELÜLETEK FESTÉSE

Matt, félfényes (szatén), vagy érdesített bevonathoz a D8171 Premium UHS Színtelen lakkhoz mattító adalékot, rugalmasság növelőt vagy érdesítő adalékot kell kevernünk. ,

Adalék anyagokra a D8171 alkalmazásánál is szükség van, ha rugalmas felületekre hordjuk fel.(tipikusan műanyagok)

A szükséges adalék mennyiségek térfogat vagy súly szerint megtalálhatóak a színkeverő programban, vagy alábbi táblázatban.

Megjegyzés: MEREV FELÜLETEK: minden fém felület, üvegszál erősítésű poliészter lemezek
RUGALMAS FELÜLETEK: minden műanyag

Felület	Megjelenés	D8171	D8456	D843	D844	D814	D819	D8302 / D8303	Hígító
Merev	Fényes	652 g						883 g	990 g
	Szatén	375 g	714 g					913 g	990 g
	Matt	348 g	777 g					962 g	997 g
	Matt Érdesített	267 g	-	590 g				732 g	949 g
	Bőrhatás	375 g	-		672 g			871 g	973 g
Rugalmas	Fényes	577 g				756 g		960 g	1067 g
	Szatén	333 g	635 g				809 g	986 g	1062 g
	Matt	308 g	687 g				808 g	971 g	1007 g
	Matt érdesített	207 g		508 g			616 g	836 g	1053 g
	Bőrhatás	300 g			538 g		694 g	906 g	1008 g





SÚLYSZERINTI KEVERÉS

Meghatározott össz mennyiség keveréséhez használjuk az alábbi táblázatot.
Komulatív recept, ne tárázzuk a mérleget.

Felhasználásra kész lakk Literben	D8171 Színtelen lakk	UHS Edző	Hígító
0.10 L	65 g	88 g	100 g
0.20 L	130 g	176 g	200 g
0.25 L	163 g	220 g	250 g
0.33 L	216 g	290 g	330 g
0.50 L	328 g	440 g	500 g
0.75 L	490 g	660 g	750 g
1.00 L	650 g	880 g	1 000 g
1.50 L	975 g	1 320 g	1 500 g
2.00 L	1 300 g	1 760 g	2 000 g
2.50 L	1 630 g	2 200 g	2 500 g

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB.d.) felhasználásra kész formában maximum 420 g/l VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában maximum 420 g/liter. Fügőően a felhasználás módjától, az aktuális fűjásra kész termék VOC tartalma kevesebb lehet, mint az EU irányzatban meghatározott.

Kombinációja ennek a terméknek a D759, D814, D819, D843 vagy D844 adalékkal speciális bevonatot ad amely definiálva van az EU Direktívia által. Az EU határértéke ebben a kombinációban a felhasználásra kész termék 840g/liter VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek ebben a kombinációban max 840 g/l.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Csak szakműhelyekben történő felhasználásra. Csak a termékismertetőben meghatározott célra használható. A termékismertetőben szereplő információk a jelenlegi tudományos és technikai tudáson alapulnak és a felhasználó felelőssége megtenni minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék alkalmasságát a felhasználáshoz. Az Egészségvédelem és Biztonság információkhoz lásd a Biztonságtechnikai Adatlapot, mely elérhető a www.ppgrefinish.com weboldalon is.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Tel: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13



Auto Finish Kft.,
Mogyoródi út. 188,
1141 Budapest,
Hungary
Tel: 00-36-1-402-2200
Fax: 00-36-1-400-2163

Termékismertető

