



AUTO REFINISH

RLD266V



Dátum: 2012-04-26

Deltron GRS D851x DP3000 Enviro Primer Surfacer

Ez a termékismertető minden előző helyébe lép.

Termék	Megnevezés
D8511	Deltron GRS DP3000 Enviro Primer Surfacer – G1 Világos szürke
D8515	Deltron GRS DP3000 Enviro Primer Surfacer – G5 Szürke
D8517	Deltron GRS DP3000 Enviro Primer Surfacer – G7 Sötét szürke
D8225	Deltron GRS Edző
D8718	Deltron GRS Gyors hígító
D8719	Deltron GRS Közepes hígító
D8720	Deltron GRS Lassú hígító

TERMÉKLEÍRÁS

A DP3000 kétkomponensű alapozók sorozata, amely alapanyagként újrahasznosított műanyag palack örleményt (PET) tartalmaz.

A DP3000 széleskörűen használható autójavító műhelyekben. Sokoldalú és könnyű felhordani, csiszolni. Kiváló rétegvastagságot, felületi simaságot és fényesség megtartást biztosít különböző alapfelületeken, mint például régi jó állapotú fényezés, csupasz acél, poliészter kiték és megfelelően tapadó alapozók.

Ezeket az alapozókat közvetlenül átfényezhetjük Deltron UHS Progress vagy Envirobase High Performance fedőfestékkel.

Kombinálva a D8511, D8515 és D8517-t (lásd GreyMatic rész), GreyMatic alapozók skáláját érhetjük el. Ennek révén a fedőfesték fogyását és a teljes javítási időtartamot optimalizálhatjuk.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS



Csupasz acélt csiszoljuk meg és rozsdamentesnek kell lennie. Reaktív vagy epoxy alapozó felvitele javasolt a megfelelő tapadás és korrózióállóság érdekében, ahol ez igény.

Egyéb fém felületet vonjunk be reaktív vagy epoxy alapozóval a DP3000 felvitele előtt.

Elektroforetikus alapozót csiszoljuk meg P360 csiszolópapírral szárazon, vagy P800 csiszolópapírral vizesen.



Gyári fényezést vagy gyári alapozót P320 csiszolópapírral szárazon vagy P400 - P500 csiszolópapírral vizesen csiszoljuk meg. Kicsiszolt fémfelületeket alapozzuk reaktív vagy epoxy alapozóval.

Üvegszál erősítésű poliészter műanyagot P320 papírral szárazon csiszoljuk meg.

Poliészter kitéket csiszoljuk szárazon megfelelően a kiválasztott felhordás módjától a DP3000 Primer Surfacer-nek.

P80 – P120 amikor vastag rétegű alapozóként használjuk.

P180 – P320 amikor felület kezelőként használjuk.

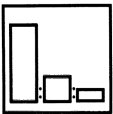

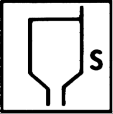


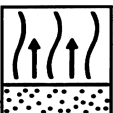



Minden előkészítési feladat előtt mossuk le a felületet mosószeres vízzel, öblítsük le és hagyjuk megszáradni, majd zsírtalanítsuk megfelelő PPG zsírtalanítóval.

Minden felületnek teljesen tisztának és száraznak kell lennie minden szintjén a javításnak. Mindig töröljük le a zsírtalanítót a felületről egy tiszta, száraz törülközővel.

Lásd a Deltron Zsírtalanítók (RLD63V) technikai adatlapját a megfelelő felülettisztító és zsírtalanító termékekkel kapcsolatban.



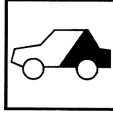
Termék ismertető



FOLYAMAT			
	Keverési arány: DP3000 Edző Hígító	Vastag réteg 3.0 rész 1.0 rész 0.5 rész	Felület kezelő 3.0 rész 1.0 rész 1. rész
HÍGÍTÓ VÁLASZTÁS			
	Hőmérséklet 18 - 25°C 25 - 35°C 35°C felett	HS Edző D8225 D8225 D8225	Hígító D8718 D8719 D8720
	Fazék idő 20°C	Vastag réteg 20 – 30 perc	Felületkezelő 30 – 45 perc
	Szórási viszkozitás 20°C	25 – 30 mp / DIN4	18 – 20 mp
	Szórópisztoly beállítás	Vastag réteg Ø 1.3 – 1.6 mm	Felületkezelő Ø 1.3 – 1.6 mm
	Szórási nyomás	Kövessük a gyártó ajánlását (általában 2 bar/30 psi)	
	Rétegek száma	Vastag réteg 2 réteg	Felületkezelő 2 – 3 réteg
	Száraz rétegvastagság	150 – 200 µm	75 – 125 µm
	Elméleti kiadósság:	12 m ² *	
	* Feltételezve a 100 % -os felhordás hatékonyságot és a megadott száraz rétegvastagságot.		
	Szikkasztás 20°C-on		
	Rétegek között	5 perc függően a szórási körülményektől	
	Szárítás előtt	0 – 5 perc függően a rétegvastagságtól	
	Levegőn száradás	Vastag réteg	Felület kezelő
	Por száraz 20°C	15 perc	10 perc
	Teljesen átszárad 20°C	1 óra	1 óra
	Csiszolható 20°C	4 – 6 óra	3 – 4 óra
	Szárítás *		
	Teljesen átszárad 60°C-on	30 – 40 perc függően a rétegvastagságtól	
	* A száradási idő a 60°C tárgy hőmérséklet elérésétől értendő.		
	Infra vörös szárítás	8 – 12 perc**	
	** A szárítási idő függ a berendezéstől és a rétegvastagságtól.		

Termék ismertető



 	<p>Csiszolás</p> <p>Száraz P400 – P500</p> <p>Vizes P800 – P1000</p>																												
	<p>Fedőfestés</p> <p>A DP3000 –et közvetlenül átfesthetjük a következő fedőfestékekkel:</p> <p>Global Refinish System/Deltron UHS Progress sima színek Envirobase High Performance Vizes bázisfesték színek.</p>																												
RUGALMAS FELÜLETEK																													
<p>Keverési arány:</p> <table border="0"> <tr> <td>DP3000</td> <td>2.5 rész</td> </tr> <tr> <td>D814</td> <td>0.5 rész</td> </tr> <tr> <td>HS Edző</td> <td>1.0 rész</td> </tr> <tr> <td>Hígító</td> <td>0.5 – 1.0 rész</td> </tr> </table> <p>Rétegek száma 2 – 3 Szórási viszkozitás DIN4/20°C 16 – 20 mp Szikkasztás a rétegek között 10 perc</p> <p>Megjegyzés: a D814 hozzáadása ronthatja a száradási és csiszolási tulajdonságokat.</p>		DP3000	2.5 rész	D814	0.5 rész	HS Edző	1.0 rész	Hígító	0.5 – 1.0 rész																				
DP3000	2.5 rész																												
D814	0.5 rész																												
HS Edző	1.0 rész																												
Hígító	0.5 – 1.0 rész																												
GREYMATIC																													
<p>Az alábbi táblázatban található anyagokat aktiváljuk és hígítjuk a szokott módon.</p> <p>A GreyMatic árnyalatok súly szerinti keveréssel:</p>																													
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>G1</td> <td>G3</td> <td>G5</td> <td>G6</td> <td>G7</td> </tr> <tr> <td>D8511</td> <td>100</td> <td>80</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>D8515</td> <td>-</td> <td>20</td> <td>100</td> <td>25</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>D8517</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>75</td> <td>100</td> </tr> </table>		G1	G3	G5	G6	G7	D8511	100	80	-		-	D8515	-	20	100	25	-	D8517	-	-	-	75	100					
	G1	G3	G5	G6	G7																								
D8511	100	80	-		-																								
D8515	-	20	100	25	-																								
D8517	-	-	-	75	100																								
SÚLY SZERINTI KEVERÉS																													
<p>Súly szerinti keverés – Vastag rétegű alapozóként 3:1:0.5 Az értékek grammban és a mérés kumulatív van megadva. Ne tárázzuk a mérleget az adagolás alatt.</p>																													
<table border="1"> <tr> <td>Kívánt mennyiség (L)</td> <td>0.25 L</td> <td>0.33 L</td> <td>0.50 L</td> <td>0.66 L</td> <td>0.75 L</td> <td>1.00 L</td> </tr> <tr> <td>D8511 / D8515 / D8517</td> <td>263</td> <td>348</td> <td>527</td> <td>695</td> <td>790</td> <td>1053</td> </tr> <tr> <td>Edző D8225</td> <td>323</td> <td>426</td> <td>646</td> <td>852</td> <td>968</td> <td>1291</td> </tr> <tr> <td>Hígító D8718 / D8719 / D8720</td> <td>346</td> <td>456</td> <td>691</td> <td>912</td> <td>1037</td> <td>1382</td> </tr> </table>	Kívánt mennyiség (L)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L	D8511 / D8515 / D8517	263	348	527	695	790	1053	Edző D8225	323	426	646	852	968	1291	Hígító D8718 / D8719 / D8720	346	456	691	912	1037	1382	
Kívánt mennyiség (L)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L																							
D8511 / D8515 / D8517	263	348	527	695	790	1053																							
Edző D8225	323	426	646	852	968	1291																							
Hígító D8718 / D8719 / D8720	346	456	691	912	1037	1382																							
<p>Súly szerinti keverés – Felület kezelőként 3:1:1 Az értékek grammban és a mérés kumulatív van megadva. Ne tárázzuk a mérleget az adagolás alatt.</p>																													
<table border="1"> <tr> <td>Kívánt mennyiség (L)</td> <td>0.25 L</td> <td>0.33 L</td> <td>0.50 L</td> <td>0.66 L</td> <td>0.75 L</td> <td>1.00 L</td> </tr> <tr> <td>D8511 / D8515 / D8517</td> <td>237</td> <td>313</td> <td>474</td> <td>626</td> <td>711</td> <td>948</td> </tr> <tr> <td>EdzőD8225</td> <td>290</td> <td>383</td> <td>581</td> <td>767</td> <td>871</td> <td>1162</td> </tr> <tr> <td>Hígító D8718 / D8719 / D8720</td> <td>331</td> <td>438</td> <td>663</td> <td>875</td> <td>994</td> <td>1326</td> </tr> </table>	Kívánt mennyiség (L)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L	D8511 / D8515 / D8517	237	313	474	626	711	948	EdzőD8225	290	383	581	767	871	1162	Hígító D8718 / D8719 / D8720	331	438	663	875	994	1326	
Kívánt mennyiség (L)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L																							
D8511 / D8515 / D8517	237	313	474	626	711	948																							
EdzőD8225	290	383	581	767	871	1162																							
Hígító D8718 / D8719 / D8720	331	438	663	875	994	1326																							



EGYÉB MEGJEGYZÉSEK

**TELJESÍTMÉNY HATÁROK**

Az edző dobozát használat után gondosan zárjuk vissza.



Használat után a szórópisztolyt azonnal tisztítsuk meg.

ESZKÖZ TISZTÍTÁS

Használat után tisztítsunk meg minden eszközt tisztító folyadékkal vagy hígítóval.

**TÁROLÁS ÉS SZÁLLÍTÁS**

Tárolási hőmérséklet: 0 -tól 35 °C-ig. Tárolás a helyi rendelkezéseknek megfelelően. Elkülönített, jóváhagyott helyen tároljuk! Közvetlen napfénytől védve, eredeti dobozában, hideg, száraz, jól szellőző helyen, nem kompatibilis anyagoktól távol tároljuk (lásd az MSDS 10. részét). Tűzforrástól távol tároljuk. Tartsuk távol oxidálódó anyagoktól. A dobozt zárjuk le légmentesen, amikor nem használjuk. Ne tároljuk címke nélküli dobozokban. Használjunk megfelelő dobozfedőt a környezetszennyezés elkerülése érdekében

**VOC INFORMÁCIÓ**

Az EU határértéke ennek a terméknek (termékkategória: IIB.d) felhasználásra kész állapotban max. 540g/l VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész állapotban max. 540g/l. Függgően a használat módjától, a tényleges VOC a felhasználásra kész anyagban kevesebb lehet, mint ahogy azt az EU Direktíva meghatározza.

Megjegyzés:

Ennek a terméknek a D814-el történő kombinációja speciális bevonatot képez, amelyet az EU irányelvek meghatároznak. Ebben a speciális kombinációban: Az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB.e) felhasználásra kész állapotban max. 840g/liter VOC tartalom. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész állapotban max. 840g/liter.

EGÉSZSÉG VÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Ezt a terméket csak szakműhelyekben használjuk és nem használható másra, mint a termékismertetőben szereplő célra. A termékismertetőben található információ a jelenlegi tudományos és technikai tudáson alapul és a felhasználó felelőssége megtenni minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék megfelelő használatát.

Az Egészségvédelem és biztonsági információkért lásd a Biztonság Technikai Adatlapot, mely elérhető www.ppgrefinish.com

További információért forduljon a :



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

Termék ismertető

