



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Termékismertető

## PRIMA D839

Vastag rétegű 2-komponensű  
alapozó

### TERMÉKLEÍRÁS

A Prima egy szürke színű vastag rétegű 2-komponensű alapozó általános javításokra. Gyorsan szárad, könnyű felhordani és könnyű csiszolni. Kiváló töltési tulajdonsággal rendelkezik, a felülete sima és kiváló fényt biztosít a fedőfesték számára a különböző javítandó felületek széles skáláján.

Egyszerűen a hígító mennyiségét változtatva a Prima használható hagyományos töltőalapozóként, szórókittként vagy nedves a nedves alapozóként is. A Prima szárítható levegőn, beégetve vagy infra szárítóval.

A Prima felhordható megfelelően előkészített polyester kitékre és gyári bevonatokra vagy tapadás elősegítő alapozókra. Átfesthető: Deltron BC, Deltron DG vagy vízbázisú Envirobase festékekkel.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Felület

Előkészítés



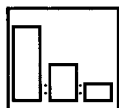
Csupasz fém  
Galvanizált acél  
Zintec  
Alumínium vagy ötvözet  
Electroforetikus bevonat  
Eredeti bevonat  
Üvegszálás műanyag  
Polyester kiték

Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)  
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) + D837  
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) + D837  
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834 csiszolás nélküli alapozó– lásd: [PDS\\_PPG\\_D831](#) vagy [PDS\\_PPG\\_D834](#)) termékismertetőt



Csiszolás előtt és után tisztítsuk le a felületet megfelelő PPG zsírtalanítóval. Lásd – termékismertető: [PDS\\_PPG\\_Zsírtalanítók](#).

## TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



Keverési arány

**Szóró kitt**

**Vastag töltőalapozó**

**Nedves a nedvesen**

D839 5 rész  
MS edző 1 rész

D839 5 rész  
MS edző 1 rész  
Hígító 1 rész

D839 5 rész  
MS edző 1 rész  
Hígító 2,5 rész

Edző és Hígító választás::

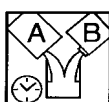
Hőmérséklet  
<18°C  
18-25°C  
25-35°C  
>35°C

MS edző\*  
D803 MS gyors  
D841 MS közepes  
D861 MS lassú  
D861 MS lassú

Hígító\*\*  
D808 gyors  
D866 2K alapozókhöz  
D812 lassú  
D869 extra lassú

\* 150 µm száraz filmrétegig és <25°C-ig a D864-es edző is használható.

\*\* A hígító az anyag viszkozitását és a felület simaságát szabályozza.

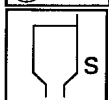


Fazekidő 20°C-on

30 percig

1 óráig

1 óra



Viszkozitás 20°C-on

60 sec. DIN4

25 sec. DIN4

15 sec. DIN4

## FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



Fúvóka

**Szóró kitt**

**Vastag töltőalapozó**

**Nedves a nedvesen**

1,9-2,2 mm

1,7-1,9 mm

1,3-1,4 mm

Nyomás

A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

Rétegszám

Maximum 4

2-4

Maximum 2

Kilevegőztetés 20°C-on:



- rétegek között

10-15 perc

5-10 perc

10 perc

- beégetés előtt

Ne szárítsd

15 perc

-

- színre fújás előtt

-

-

15-20\* perc



Száradási idő::

tapintható 20°C-on

15 perc

10 perc

5 perc

teljes száradás 20°C-on

4 óra

2-3 óra

-

teljes száradás 60°C-on \*\*

Ne szárítsd

30 perc

-

teljes száradás Infrával (közép)

Ne szárítsd

15-20 perc

-



\* Envirobase esetén hosszabb kilevegőztetés szükséges.

\*\* A száradási idő az említett hőfok tárgyhőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot

Száraz rétegvastagság

200-270 µm

100-150 µm

25-35 µm

Elméleti kiadósság

100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során

1,75 m<sup>2</sup>/l

2,5 m<sup>2</sup>/l

6 m<sup>2</sup>/l

## CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Csiszolás:

(optimális tapadás érdekében)

Következő  
termék:

P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) + mattító paszta  
P400-500 (száraz)  
Deltron DG, BC  
Envirobase

## SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



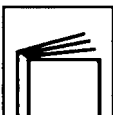
- A D839-es színezhető, ha hasonló színt kívánunk elérni az alapozónál is, mint a fedőfestéknél. Az alapozóhoz keverjük Deltron DG festéket 10% -ig majd utána edzzük és hígítsuk az utasítás szerint.
- Kisebb javításoknál vagy alacsony hőmérsékleten (<18°C) a Príma használható 4:1:1 arányban D863 gyorsító edzővel.
- Nedves a nedvesen mód használatakor fontos, hogy ugyan azt az edzőt használjuk mindkét esetben: alapozónál és 2K fedőfestéknél.
- Műanyag felületeken, ha nagyobb rétegvastagság szükséges, akkor a Príma használható a következő képen:

D839	4 rész
MS edző	1 rész
D814	1 rész

Maximum 2 réteget hordjunk fel. Lásd a termékismertetőt [PDS\\_PPG\\_D816\\_D820](#) és a műanyag brosúrát.

## PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



## BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

**A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.**

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>