



AUTO REFINISH



# Termékismertető

## SCANSEALER D847

### ÁTLÁTSZÓ IZOLÁLÓ ALAPOZÓ

#### TERMÉKLEÍRÁS

A Scansealer egy kiváló termék a gyári bevonatok gyors átfényezésénél.

Ez egy átlátszó izoláló alapozó. Nagyon tartós fényt biztosít a fedőfesték számára. Felhordható megfelelően átciszolt gyári bevonatokra vagy régi bevonatokra, de egyaránt nem szintetikus 2K alapozókra is.

Ha gyári bevonatot fényezünk újra, akkor a Scansealer szerepe az izolálás és a jó tapadás biztosítása. Ezzel a csiszolási munka elkerülhető.

A Scansealer felhordható nedves a nedvesen akár megszínezve 2-komponensű festékekkel is.

A Scansealer megfelel a VOC előírásoknak, ha HS edzőkkel használjuk.

#### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS



##### ZSÍRTALANÍTÓ KIVÁLASZTÁS

Lásd termékismertető: [PDS\\_PPG\\_Zsírtalanítók](#).



##### Scansealer nedves a nedvesen:

Gyári vagy meglévő bevonat: Csiszoljuk meg a felületet P320-360 (száraz) vagy P600-800 (vizes) csiszolópapírral. A csupaszfémfelületet először D831-es Univerzális Wash Prímer-rel alapozzuk.

Alapozott felület: Csiszoljuk meg a felületet P320 (száraz) vagy P600 (vizes) csiszolópapírral.

##### Scansealer mint tapadás közvetítő:

Gyári vagy jó állapotú bevonat: zsírtalanítsuk a felületet. Azokon a részeken, ahol a festék nagyobb igénybevételnek van kitéve (pl. kőfelverődés, szélek stb.) ott szürke Scotch brite-al csiszoljuk meg a jobb tapadás érdekében.

## TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS

**Edző választás:** Nedves a nedves mód használatakor fontos, hogy ugyan azt az edzőt használjuk mindkét esetben: alapozónál és 2K fedőfestéknél

### MS EDZŐK

<i>Hőmérséklet</i>	<i>MS edző</i>
<18°C	D803 gyors/ D864 gyorsított
18°C-25°C	D841 normál
>25°C	D861 lassú




### HS EDZŐK

<i>Hőmérséklet</i>	<i>HS edző</i>
<18°C	D8208
18°C-25°C	D897
>25°C	D897




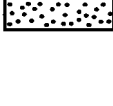


**Hígító választás**

*Hőmérséklet*  
<18°C  
18°C-25°C  
>25°C



*Hígító*  
D808 gyors  
D866 vagy D807  
D812 lassú

	<b>Keverési arány</b>	<b>Nedves a nedvesen</b>	<b>Tapadás közvetítő</b>	<b>VOC elfogadott</b>
		D847 3 rész MS edző 1 rész Hígító 1 rész	D847 3 rész MS edző 1 rész Hígító 2 rész	D847 6 rész HS edző 1 rész Hígító 2,5 rész
	<b>Fazékidő 20°C-on</b>	3-4 óra	6 óra	5-6 óra
	<b>Viszkozitás</b>	19-21 perc DIN4 20°C-on	16-18 perc DIN4 20°C-on	20-24 perc DIN4 20°C-on

## FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

	Nedves a nedvesen	Tapadás közvetítő	VOC elfogadott
 Fúvóka	1,5-1,8 mm	1,5-1,8 mm	1,5-1,8 mm
 Nyomás	A pisztolygyártó cég ajánlása alapján		
 Rétegszám	2	1	2
 Kilevegőztetés 20°C-on: Rétegek között	10 perc	-	8-9 perc
 Színrefújás előtt	10-15 perc	10-15 perc	10-15 perc
Száradási idő 20°C-on: Tapintható	Nem szükséges szárítani, de lehet: pl. ha szemetes a felület. Lásd a "Csiszolás és Átfesthetőség" részt, lent. 10 perc		
Teljes száradás	1 éjszakán keresztül		
Teljes száradás 60°C-on	30 - 45 perc		
 Teljes száradás Infrával (közép)	5 perc		
Száraz filmkártya Minimum	30 µm	10 µm	40 µm
Maximum	50 µm	20 µm	60 µm

## CSISZOLÁS ÉS ÁTFESTHETŐSÉG

 Folyamatos munka	24 órán belül át kell festeni. Az optimális tapadás érdekében 24 óra elteltével a Scansealer csiszolható, ha teljesen átszáradt.		
 Csiszolás	Általában nem szükséges. Ha mégis akkor használd a P400 (száraz) vagy P600-800 (vizes) csiszolópapírt		
Következő termék	Bármelyik PPG festék, kivéve az Envirobase-t		

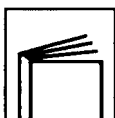
## SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



- A HVLP szórópisztolyok kb.10%-al növelik a szórási hatékonyságot függően a gyártótól és pisztoly típustól.
- A D847-est nem festhetjük át 1-komponensű, szintetikus vagy nitro festékekkel.
- Ha szükséges, akkor a Scansealer színezhető 10%-ig Deltron DG vagy UHS festékekkel és használható, mint VOC előírásoknak megfelelő termék. Csak Deltron DG és UHS festéket használjunk; ne haladd túl az ajánlott 10%-os mennyiséget. Megfelelő viszkozitás elérése érdekében hozzáadható több hígító.
- NE HASZNÁLD a D818-as gyorsítót a D847-el.

## PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



## BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

**A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.**

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



**PPG Industries Poland Sp. z o. o.**  
**(Oddział w Warszawie)**  
**ul. Bodycha 47**  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
**Poland**

**Telephone: (+48 22) 753 03 10**  
**Fax: (+48 22) 753 03 13**  
<http://www.ppgrefinish.com>