



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

Deltron D880

Magas szilárdanyag tartalmú szintelen lakk

TERMÉKEK

Deltron szintelen lakk	D880
Deltron MS edzők	D803, D841, D861, D864
Deltron hígítók	D807, D808, D812, D869
Árnyaló hígító	D868
Deltron gyorsító	D818

**Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasságot ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

* További információ található a műanyagjavítás brosrában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznél.

TERMÉKLEÍRÁS

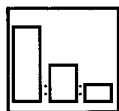
A Deltron D880-as egy magas színvonalú polyurethane HS szintelen lakk. Nagyon magas fényt és jó ellenállóságot ad a felületnek.

A Deltron BC vagy Envirobase bázisfestékek bevonására és védelmére szolgál. A D880-as az Envirobase-zel kombinálva a környezetvédelmi előírásoknak megfelel.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D880-as szintelen lakk, tiszta és száraz Deltron BC vagy Envirobase bázisfestékre hordható fel. A bázis réteg portalanítására mézeskendő használata javasolt.

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS

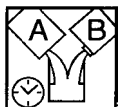


Keverési arány	D880	2 rész
	MS edző	1 rész
	Hígító*	0,5 rész

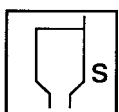
* Az edző és hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

	MS edző	Hígító
<18°C	D864/ D803	D808
18°C-25°C	D864/ D841	D807
>25°C	D841/ D861	D812

Szélsőséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.



Fazékidő 20°C-on 3 óra



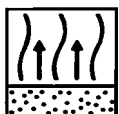
Viszkozitás 20°C-on 17 sec. DIN4

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



Fúvóka 1,3-1,6 mm
Nyomás A pisztolygyártó cég ajánlása alapján
Rétegszám 1 közepes, 1 teljes

Kilevegőztetés 20°C-on:



-Rétegek között 10-15 perc

-Beégetés előtt 15 perc

Száradási idő:**



-Porszáráz 20 °C-on 40 perc

- Tapintható 20°C-on 6 óra



-Teljes száradás 20 °C-on 20 óra

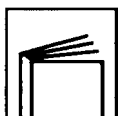
- Teljes száradás 60-70°C-on 30-40 perc



- Teljes száradás Infrával (közép)*** 15 perc

** A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

*** Ez a bázisrétegtől függ. A szintelen lakk sötét szín esetén hamarabb szárad.



A száradási idő meglehetősen csökkenthető a D818-as gyorsítóval. Lásd termékismertető: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

Száraz rétegvastagság 50 - 60 µm

Elméleti kiadósság* 7-7,5 m²/l

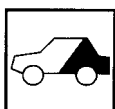
* 100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során.

CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Maximális tapadás érdekében csiszolás ajánlott

- vizes P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával
- száraz P400-500



Következő termék:

- Beégetés 60°C-70°C-on
vagy Infra szárítás

Kihűlés után

- Levegőn száradás 20°C-on

minimum 12 óra

Következő termék:

Deltron alapozók,
Envirobase,
Deltron DG, BC

MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt vagy félfényes felületet érjünk el a Deltron D880-sal, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezen termékek lehetővé teszik a D880-as felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

Figyelmeztetés:

MEREV felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálas műanyag (GRP/ GFK).

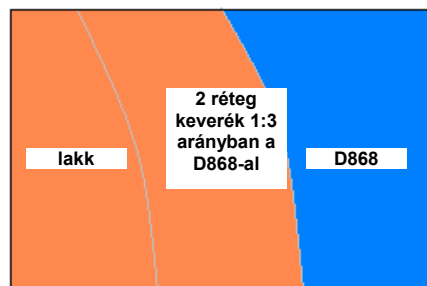
RUGALMAS felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálas műanyag (GRP/ GFK).

Hatás	D880	D759	D814	D819	MS edző	Deltron hígító
Fényes	3 rész	-	1	-	2 rész	-
Félfényes	3 rész	1,5 rész	-	1	2 rész	1,5 rész
Matt	2 rész	3 rész	-	1	2 rész	0,5 rész

Ahhoz hogy érdesített felületet érjünk el, szükséges megfelelő adalékot hozzáadni a bázisfestékhez. Részletezés a műanyag brosúrában található.

FOLT JAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

- Hordjuk fel a Deltron D880-as színtelen lakkot a fent említett 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percet kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjünk egy elegendő mennyiséget a már bekevert D880-as színtelen lakkhoz D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert D880-as és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fújjuk túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.
- Szárítás után polírozzuk meg a felületet.





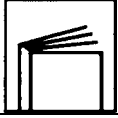
POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra szárítás
Levegőn száradás 20°C-on

Minimum 1 óra kihűlés után
Minimum 24 óra felhordás után

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel .



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>