



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Termékismertető

## Deltron D893

Alacsony oldószertartalmú színtelen lakk

### TERMÉKEK

Deltron <i>alacsony oldószertartalmú színtelen lakk</i>	D893
Deltron HS edző	D884
Deltron hígítók	D807, D808, D812, D869
Árnyaló hígító	D868
Fazékidő növelő	D886
Fazékidő növelő és száradási idő csökkentő	D885

\* Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasságot ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

\* További információ található a műanyagjavítás brosrájában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznel.

### TERMÉKLEÍRÁS

A Deltron D893-as egy alacsony oldószertartalmú 2 komponensű acryl-urethane színtelen lakk, amely járművek javítására és fényezésére lett kifejlesztve.

A D894-est használjuk a Deltron BC vagy Envirobase festékek fölé.

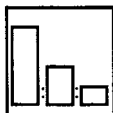
A Deltron D893 oldószertartalma kisebb, mint a hagyományos lakkoké. Ezért kifejezetten hasznos azokon a helyeken, ahol a környezetvédelmi előírás nagyon szigorú és ott, ahol a műhely számára a termelékenység és haszon a cél.

A VOC tartalma a felhasználásra kész D893-nak, használva az ajánlott Deltron edzőket és hígítókat <420g/l.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D893-ss színtelen lakk, tiszta és száraz Deltron BC vagy Envirobase bázisfestékre hordható fel. A bázis réteg portalanítására mézes kendő használata javasolt.

## TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



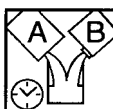
Keverési arány

D893	3 rész
HS edző	1 rész
Hígító*	0,5 rész

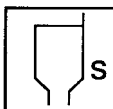
\* A hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

<18°C	Hígító
18°C-25°C	D808
>25°C	D807
	D812

\*\* Szükséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.



Fazékidő 20°C-on 1 óra



Viszkozitás 20°C-on 14-20 sec. DIN4

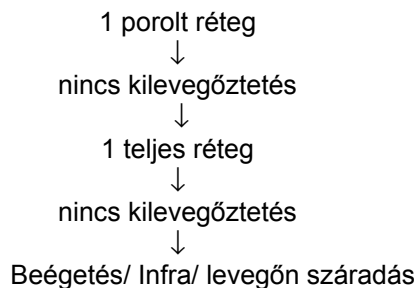


## FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

Fúvóka  
Nyomás

1,3-1,6 mm  
A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

### Szórási folyamat



Száradási idő:\*\*

- Porszáráz 20 °C-on 20-25 perc

- Tapintható 20°C-on 4 óra



- Teljes száradás 20 °C-on 8 óra

- Teljes száradás 70°C-on 15 perc

- Teljes száradás Infrával (közép)\*\*\* 15 perc

\*\* A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő, amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

\*\*\* Ez a bázisrétegtől függ. A színtelen lakk sötét szín esetén hamarabb szárad.

A száradási idő meglehetősen csökkenthető a különböző gyorsítókkal. Lásd termékismertető: [PDS\\_PPG\\_D818\\_D885\\_D886](#).

## BEVONAT TULAJDONSÁGOK

Száraz rétegvastagság 50-60 µm

Elméleti kiadósság\* 8 m<sup>2</sup>/l

\* 100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során.

## CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Maximális tapadás érdekében csiszolás ajánlott

- vizes P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával

- száraz P400-500



Következő termék:

- Beégetés 70°C-on vagy Infra  
- Levegőn száradva 20°C-on

Kihűlés után  
minimum 12 óra

Következő termék:

Deltron alapozók  
Envirobase,  
Deltron DG, BC

## MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt, fél-fényes vagy érdesített felületet érjünk el a Deltron D893-sal, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezen termékek lehetővé teszik a D893-as felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

### Figyelmeztetés:

**MEREV** felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálas műanyag (GRP/ GFK).

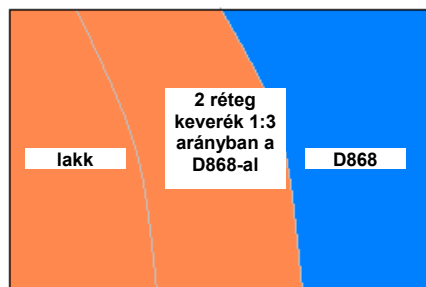
**RUGALMAS** felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálas műanyag (GRP/ GFK).

Felület	Hatás	D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Deltron hígító
Merev	Fényes	3 rész	-	-	-	-	-	1 rész	0,5 rész
	Fél-fényes	4 rész	3 rész	-	-	-	-	1 rész	2 rész
	Matt	3 rész	4,5 rész	-	-	-	-	1,5 rész	3 rész
	Matt + szatén	3 rész	-	4,5 rész	-	-	-	1 rész	4 rész
	Érdesített	4 rész	-	-	3 rész	-	-	1 rész	3 rész

Rugalmas	Fényes	3 rész	-	-	-	1 rész	-	1 rész	0,5 rész
	Fél-fényes	2 rész	1,5 rész	-	-	-	1 rész	1 rész	1 rész
	Matt	2 rész	3 rész	-	-	-	1 rész	1 rész	2 rész
	Matt + szatén	2 rész	-	3 rész	-	-	1 rész	1 rész	3 rész
	Érdesített	2 rész	-	-	1,5 rész	-	1 rész	1 rész	1,5 rész

## FOLT JAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

- Hordjuk fel a Deltron D893-as szintelen lakkot a fent említett 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percet kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjünk egy elegendő mennyiséget a már bekevert D893-as szintelen lakkhoz D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert D893-as és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fújjuk túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.
- Szárítás után polírozzuk meg a felületet.



### POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra  
Levegőn száradva 20°C-on

Minimum 1 óra kihülés után  
Minimum 8 óra felhordás után



### SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

Azokon a területeken ahol nincs meghatározva az oldószer kibocsátás (VOC) mennyisége, ott a D893-as használható a D884-es edzővel 3:1:1 arányban. Akkor a felhordás a következő:

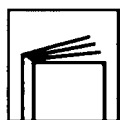
1 közepes réteg  
↓  
10 perc kilevegőztetés  
↓  
1 teljes réteg  
↓  
5-10 perc kilevegőztetés

Beégetés/ Infra/ levegőn száradás

A D893 száradási ideje csökkenthető a D885-sel. Lásd a termékismertetőt:  
[PDS\\_PPG\\_D818\\_D885\\_D886](#).

## PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



### BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
[05-816 Warszawa-Michałowice](#)  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>