



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

Deltron DG

2-komponensű közvetlen fényű festék rendszer

TERMÉKEK

Deltron DG festékek	D7xx
Deltron MS edzők	D803, D841, D861, D864
Deltron LS edzők	D802, D863
Deltron hígítók	D807, D808, D812, D869
Deltron árnyaló hígító	D868
Deltron gyorsító	D818

*Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni:

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasítást ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

* További információ található a műanyagjavítás brosrájában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznel.

TERMÉKLEÍRÁS

A Deltron DG egy magas minőségű 2-komponensű acryl-urethane fedőfesték amely az egyrétegű gyári bevonatok javítására lett kifejlesztve.

A Deltron DG, a PPG által javasolt javítási technológiát használva, elér sőt meghaladja a gyári minőséget és garanciális normákat. A Deltron Global Refinish System több gyár által jóváhagyott termék.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

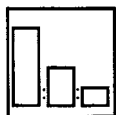
Felhordható a gyári bevonatokra vagy bármely általunk javasolt PPG alapozóra (PI.: Prima, Koba, DP40).



Minden felületet először zsírtalanítsunk a megfelelő PPG zsírtalanítóval, majd csiszoljuk meg: P800-10000 vizes és Scotch brite (szürke) + mattító pasztával vagy P400-500 száraz csiszolópapírral.

Távolítsuk el a csiszolási maradványokat, majd tisztítsuk le a felületet PPG zsírtalanítóval. Lásd a termékismertetőt: [PDS_PPG_Zsírtalanítók](#). Használjunk mézes kendőt.

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



Keverési arány

LS Rendszer

MS Rendszer

DG	2 rész	DG	3 rész
LS edző*	1 rész	MS edző*	1 rész
Hígító**	*1 rész	Hígító**	1 rész

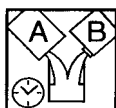
* Az MS edző és hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

Hőmérséklet	MS edző	Hígító
<18°C	D803 gyors	D808
18°C-25°C	D841 közepes	D807
>25°C	D861 lassú	D812

Alacsony hőmérséklet és kis javítás esetén D864-s edző használható. **Az LS rendszer esetén a D802** használható bármilyen hőmérsékleten. LS gyorsító edző D863-as ajánlott alacsony hőmérsékleten és kis javítás esetén. Lásd: [PDS_PPG_Deltron DG gyorsító edző termékismertetőjét](#).

** Magasabb rétegvastagság elérése esetén csak 0,5 rész hígító szükséges.

Szélsőséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.



Fazékidő 20°C-on

6-8 óra

6 óra

Viszkozitás 20°C-on

15 sec. DIN4

17-18 sec. DIN4

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



Fúvóka

LS Rendszer

MS Rendszer

1,3-1,6 mm

1,3-1,6 mm

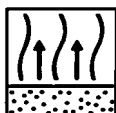
Nyomás

A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

Rétegszám

1 vékony, 1 közepes, 1 teljes

2 teljes



Kilevegőztetés 20°C-on:

- Rétegek között
- Szárítás előtt

10 perc (csak a 2.réteg után)
10 perc

10 perc
10 - 15 perc



Száradási idő:*

- Porszár az 20°C-on
- Tapintható 20°C-on

20 perc
4 óra

30 perc
4 óra



- Teljes száradás 20°C-on

20 óra

20 óra

- Teljes száradás 60°C-on**

30 perc

30 perc



- Infra szárítás ***

10-15 perc

10-15 perc

* További információ – lásd [PDS_PPG_Deltron DG gyorsító edző termékismertetőt](#).

** A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

*** Ez a szintől függ. A felület sötét szín esetén hamarabb szárad.

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

	LS Rendszer	MS Rendszer
Száraz réteg vastagság :		
- Minimum	45 µm	50 µm
- Maximum	55 µm	60 µm
Elméleti kiadósság	100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett réteg vastagság során: 5 - 6 m ² /l	6 - 7 m ² /l

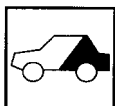
CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Csiszolás

Ajánlott a következő réteg felhordása előtt az optimális tapadás érdekében.

P800-1000 (nedves) + scotch brite (szürke) csiszoló pasztával
vagy
P400-500 (száraz)



Következő termék/ réteg:

- Száradás 60°C-on/ IR
- Száradás 20°C-on

Kihűlés után

Minimum 8 órával utána

Következő termék

PPG 2-komponensű alapozó
Deltron DG/ BC
Envirobase

MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt, fél-fényes vagy érdesített felületet érjünk el a Deltron D800-sal, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezen termékek lehetővé teszik a D800-as felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

Figyelmeztetés:

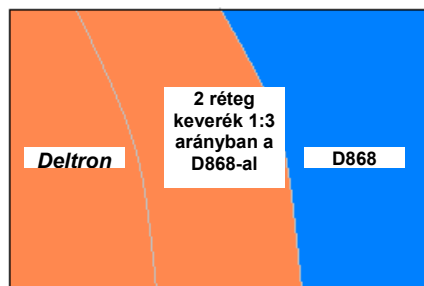
MEREV felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálalás műanyag (GRP/ GFK).

RUGALMAS felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálalás műanyag (GRP/ GFK).

Felület	Hatás	DG	D759	D843	D844	D814	D819	MS edző	Deltron hígító
Merev	Fényes	3 rész	-	-	-	-	-	1 rész	1 rész
	Fél-fényes	3 rész	1,5 rész	-	-	-	-	1,5 rész	1 rész
	Matt	3 rész	3 rész	-	-	-	-	1,5 rész	2 rész
	Matt + szatén	3 rész	-	3 rész	-	-	-	1,5 rész	2 rész
	Érdesített	3 rész	-	-	1,5 rész	-	-	1,5 rész	1 rész
Rugalmas	Fényes	3 rész	-	-	-	1 rész	-	2 rész	-
	Fél-fényes	4 rész	2 rész	-	-	-	2 rész	3,5 rész	0,5 rész
	Matt	4 rész	4 rész	-	-	-	2 rész	3,5 rész	1,5 rész
	Matt + szatén	4 rész	-	4 rész	-	-	2 rész	3,5 rész	1,5 rész
	Érdesített	4 rész	-	-	2 rész	-	2 rész	3,5 rész	0,5 rész

FOLTJAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

- Hordjuk fel a Deltron DG-t a 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percet kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjünk egy elegendő mennyiséget, a már bekevert Deltron DG-hez D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert Deltron DG-t és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fújjuk túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.
- Száritás után polírozzuk meg a felületet.



POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra száritás

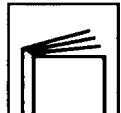
Levegőn száradás 20°C-on

Minimum 1 óra kihülés után

Minimum 20 óra felhordás után

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>