



AUTO REFINISH

Termékismertető

Kittek

<i>Galvoplast 77</i>	A656
<i>Galvoplast lassú</i>	A663
<i>Iviplast 66</i>	A652
<i>Stopper P.E.</i>	A661
<i>Extra Light (Extra könnyű)</i>	A659
<i>Pinhole Filler (Pórustömítő)</i>	A655
<i>V.B.A. Putty (Flekk kitt)</i>	A242

TERMÉKEK

Galvoplast 77	Polyester, általános kitt	A656
Galvoplast slow	Polyester, általános kitt (lassú)	A663
Iviplast 66	Rugalmas polyester kitt	A652
Stopper P.E.	Normál polyester kitt	A661
Extra Light	Könnyű polyester kitt	A659
Pinhole Filler	1-komponensű pórustömítő	A655
V.B.A. Putty	1-komponensű flekk kitt	A242
Edző: A656, A652, A661 & A659	- dobozozhoz	A665
	- adagolóhoz	A666
	- nagy kiszerelésű adagolóhoz	A667

TERMÉKLEÍRÁS

Galvoplast 77 – világos szürke polyester kitt. Nagyon jó tapadással rendelkezik a különböző fémfekületeken, beleértve a galvanizált acélt, zintec-kezt, rozsdamentes acélt, alumíniumot és üvegszálas műanyagokat. Könnyű felhordani a felületre, finom szemcsézetű, gyorsan száradó, kemény és könnyen csiszolható. A Galvoplast 77 egy univerzális és egyszerűen felhasználható kitt.

Galvoplast lassú – a lassabban száradó változata a Galvoplast 77-nek. A száradási idő megnövelésével lehetőség van nagyobb felületek és magasabb hőmérséklet esetén való felhasználásánál is.

Iviplast 66 – finom szemcsézetű, rugalmas polyester kitt kitűnő tapadással a merev és hajlékony műanyagokon egyaránt. Az Iviplast nagyon jól ellenáll a kőfelverődéseknek és a kisebb benyomódásoknak.

Stopper P.E. – világos szürke, közepes szemcsézetű polyester kitt, amely gyorsan szárad és könnyen csiszolható. A Stopper P.E. általános felhasználásra javasolt termék. Amely felhordható csupasz acélra, üvegszálas műanyagra, alapozókra és eredeti bevonatra.

Extra Light (Extra könnyű) – könnyű fajsúlyú kitt. Nagyon könnyű a felhordása és csiszolása még nagy felületeken is. Sima és nagyon rugalmas kitt jó tapadással és kisebb ütéseknek is ellenáll. Az Extra Light felhordható: csupasz acélra, eredeti bevonatra és üvegszálas műanyagra.

Pórustömítő – nagyon könnyű 1-komponensű kitt. A kis sérülések javítására kifejlesztett kitt olyan felületeken amely nem egyenletes. Ez egy nagyon jó termék a hajlékony részek javítására kifejezetten a műanyagoknál.

V.B.A. Kitt – 1-komponensű gyorsan száradó acryl kitt, kis karcok vagy apró hibák kijavítására. A V.B.A. fekk kitt felhordható eredeti bevonatra, alapozóra vagy más kittekre. Közvetlenül átfesthető.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A lent látható táblázat mutatja az egyes termékek felhordását különböző fületen, továbbá azokat száraz csiszolópapírokat, amelyeket a csiszolás során használunk.

Minden esetben a megfelelő PPG zsírtalanítót használjuk (lásd lent).

Mindig tiszta és száraz legyen a felület az előkészítés során.

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast lassú A663	Iviplast 66 A652	Stopper P.E. A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	V.B.A. Putty A242
Új melegen hengerelt acél	szemcseszórt	szemcseszórt	Nem	Nem	Nem	Nem	Nem
Új hidegen hengerelt acél	Igen P80-P120	Igen P80-P120	Nem	Nem	Nem	Nem	Nem
Meglévő jó állapotú bevonat	Igen P280-P320	Igen P280-P320	Igen P360	Igen P280-P320	Igen P280-P320	Igen scotch brite	Igen P360
Csupasz acél	Igen P80-P120	Igen P80-P120	Nem	Igen P80-P120	Igen P80-P120	Nem	Igen P80-P120
Zintec	Igen scotch brite	Igen scotch brite	Nem	lásd jelzés (1) lent	lásd jelzés (1) lent	Nem	Nem
Galvanizált acél	Igen P80-P120	Igen P80-P120	Nem	lásd jelzés (1) lent	lásd jelzés (1) lent	Nem	Nem
Rozsdamentes acél	Igen P80-P120	Igen P80-P120	Nem	lásd jelzés (1) lent	lásd jelzés (1) lent	Nem	Nem
Alumínium és ötvözet*	Igen P120-P150	Igen P120-P150	Nem	lásd jelzés (1) lent	lásd jelzés (1) lent	Nem	Nem
Üvegszálas műanyag (GRP/GFK)	Igen P280-P320	Igen P280-P320	Nem	Igen P280-P320	Igen P280-P320	Igen scotch brite	Igen P360
Műanyagok	Nem	Nem	Yes scotch brite	Nem	Nem	Igen scotch brite	Nem
Polyester kiték	-	-	-	-	-	Nem	Igen P80

Megjegyzés (1). Ezek a kiték ne hordható fel közvetlenül a felületre, de használható a tapadás közvetítő felhordása után (PI. DP40 2- komponensű kromátmentes epoxy alapozó D834/D835).




* **Eloxált alumínium** esetén szükséges az alapozás (PI. DP40 2- komponensű kromátmentes epoxy alapozó D834/D835). Ne használjunk fenol tartalmú tapadás közvetítő alapozót.



ZSÍRTALANÍTÓ VÁLASZTÁS




Lásd a termékismertetőt: [PDS_PPG_Zsírtalanítók](#).

FELHORDÁS

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast lassú A663	Iviplast 66 A652	Stopper P.E. A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	V.B.A. Putty A242
Edző	A665 dobozoshoz A666 adagolóshoz A667 nagy kiserelésű adagolóshoz					Felhasználásra kész	
Edző adagolás:  5-10°C 10-20°C 20-30°C	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0%	2% súly szerint	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0%	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0%	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0%	-	-
 Keverés	Jól keverjük össze.					Nem szükséges	
Fazékidő: 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	8-12 perc 7-10 perc 5-10 perc	15-18 perc	8-12 perc 7-10 perc 5-10 perc	8-10 perc 6-9 perc 5-9 perc	8-12 perc 7-10 perc 5-10 perc	-	-
 Felhordás:	Használjunk megfelelő kittelőt. 1 vagy több rétegben, kilevegőztetés a rétegek között 5-10 perc /20°C-on.					lásd Jelzés (2) lent	lásd Jelzés (3) lent

Megjegyzés (2). Az A655 felhordása tiszta ruhával történjen körkörös mozdulatokkal egyszerre kis felületet befogva. A felesleges mennyiséget távolítsuk el utána hordjuk fel a következő réteget. Hagyjuk utána száradni 15 percig 20°C-on. A műanyag alapozó felhordása előtt távolítsuk el termék maradványait a felületről.

Megjegyzés (3). Az A242 felhordása vékony rétegekben történjen 5-10 perc kilevegőztetéssel a rétegek között 20°C-on. Használjunk megfelelő kittelőt. A V.B.A. flekk kitt csoszolható miután teljesen megszáradt majd átfesthető. A száradási idő függ a rétegvastagságtól és a hőmérséklettől.

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast lassú A663	Iviplast 66 A652	Stopper P.E. A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	V.B.A. Putty A242
 Száradás:	25-35 perc	60 perc	35-45 perc	25-30 perc	35-45 perc		
5-10°C	25-35 perc	60 perc	35-45 perc	25-30 perc	35-45 perc		
10-20°C	20-30 perc	45-60 perc	30-40 perc	20-25 perc	30-40 perc	Lásd fent	Lásd fent
20-30°C	15-20 perc	30-40 perc	20-30 perc	15-20 perc	20-30 perc		
 Infra (közép)	5-6 perc	5-6 perc	Ne használd	5-6 perc	5-6 perc	Ne használd	Ne használd
Infra (rövid)	4-5 perc	4-5 perc	Ne használd	4-5 perc	4-5 perc	Ne használd	Ne használd
Figyelmeztetés:	Mielőtt a 2-komponensű kitleteket csiszolnánk (A656, A663, A652, A661 or A659), töröljük át a felületet Deltron D808 hígítóval. Utána a kitt könnyen csiszolható és a csiszlópapírt nem tömíti el.						
 Száraz csiszolás	P80 utána P120 utána P240	P80 utána P120 utána P240	P80 utána P120 utána P240	P80 utána P120 utána P240	P80 utána P120 utána P240	Nem szükséges	P220 utána P400
Következő termék 20°C:	30 perc	60 perc	40 perc	25 perc	40 perc	15 perc	10-20 perc
Következ ő termék	Bármelyik PPG 2-k alpozó	Bármelyik PPG 2-k alpozó	Lásd: műanyag brosúra	Bármelyik PPG 2-k alpozó	Bármelyik PPG 2-k alpozó	Lásd: műanyag brosúra	Bármelyik PPG 2-k alpozó vagy fedőfesték

SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



- Kövessük az ajánlott keverési arányt az edzővel. Ne gyorsítsuk a száradási időt extra mennyiségű edző hozzáadásával; ez komoly problémákat okozhat, mint pl: színváltozás vagy fényvesztés.



- Ne kerüljön kontaktkusba vízzel a 2- komponensű polyester kitt. Csak száraz csiszolást alkalmazunk. A vizes csiszolás apró felhólyagosodásokat vagy rozsdásodást okozhat, akkor is ha a termék levegőn vagy infrával szárad.



- Az edzővel bekevert kitt nem kerülhet vissza a felnyitott dobozba. Vigyázzunk, hogy az edző ne kerüljön kontaktkusba a dobozban lévő kittel, kivéve a V.B.A. A242-t mivel ezt nem kell edzővel keverni.

- Ne használjuk ezeket a kitteket közvetlenül elokszált alumíniumra – először szükséges a felület alapozása epoxy vagy wash- primer-rel.

- A terméket száraz hűvös helyen tároljuk. Ne tegyük ki közvetlen napsütésnek.

- Felhasználás után zárjuk vissza a dobozt.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>