

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Prospray Intermix EBB-20 Engine Bay Binder termékünkkel kiváló minőségű színes aláfújó bevonat készíthető keverőszínek használatával. Ezenkívül remekül használható a kisebb csiszolásnyomok kitöltésére. Száradás után félfényes ragyogó bevonatot képez. Nedves-nedves technológia esetén az EBB-20 Engine Bay Binder és a megfelelő színes aláfújó bevonat együttese nagyszerű megoldás a fedőréteg-mennyiség csökkentésére.

KEVERÉSI ARÁNY



3 : 1 M.S. aktivátor + 25% 2K H.S. hígító

	EDZŐ	KIS JAVÍTÁS	KÖZEPES JAVÍTÁS	NAGY JAVÍTÁS
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		✓	✓
	ICA 801	✓	✓	
	ICA 802	✓		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801	✓		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801			
	ICA 802			

Csak megfelelő hígítót használjon.

A SZÓRÓPISZTOLY BEÁLLÍTÁSA



	SZÓRÓFEJ (MM)	LÉGNYOMÁS (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

ALKALMAZÁS



1 réteg, 25-35 µm (1-1,5 ml)

Legyen közepesen nedves a réteg. A fedőréteg felhordása előtt hagyja a felületet 10-15 percet párologni.

SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



LEVEGŐN TÖRTÉNŐ SZÁRÍTÁS 20°C / 68°F		SZÁRÍTÁS KAMRÁBAN 60°C / 140°F	
Szellőztetés	-	Szellőztetés	-
Porszárás	-	Porszárás	-
Szerelhető	-	Szerelhető	-
Ragasztható	-	Ragasztható	-
Csiszolható	-	Csiszolható	-
Polírozható	-	Polírozható	-



FELÜLET



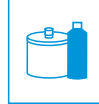
A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-514 Chromate Free Etch Primer, jó állapotú, eredeti lecsiszolt gyári festés és lecsiszolt elektroforetikus festés.

FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



60 perc

ALKOTÓ ELEMEEK



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Egyszínű keverőszínekkel keverhető.

ADALÉKANYAGOK



P-2020 Plasticising Additive

Az aktivátor előtt kell hozzáadni.

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Az utolsó csiszolási fázisához használjon P320-P500-as csiszolópapírt. Tisztítsa meg a felületet W820 Antistatic Degreaser felületkezelő felhordásával, majd alaposan törölje szárazra.



A megfelelő tapadás és korrózióvédelem érdekében minden csupasz fémfelületet be kell vonni A-514 Chromate Free Etch Primer alapozóval. A nem kívánt túlszórás elkerüléséhez maszkolja le az egész járművet.

KÖVETKEZŐ RÉTEG



Prospray intermix Single Stage
Prospray intermix Basecoat

Nedves-nedves technológia használatához aktiválás után egy órán belül fel kell hordani a fedőréteget. Ha már eltelt egy óra az aktiválástól számítva, hagyja száradni a felületet egy éjszakán át, vagy végezze a szárítást szárítókamrában. A fedőréteg felhordása előtt át kell csiszolni a tömítőanyagot P800-as csiszolóanyaggal.

FIZIKAI ADATOK



FIZIKAI ADATOK			
Kémiai Bázis	2K poliuretán tömítő		
Fizikai Tulajdonságok	Viszkózitás (RTS)	17 - 18 Dincup 4 / 20°C	
	Fajsúly (kg/l)	1.276	
	Zárt edény lobbanáspont	25°C / 77°F	
	Szilárd anyagok térfogat-%-a	38	
	Gazdaságosság	13m ² /L/30 µm	
		525 ft ² /qt/1.2 mil	
	Fényesség	-	
Szín	Fehér		

VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot
(*friss levegős védőmaszk javasolt*).

További részletes információkért, kérjük, tekintse meg a biztonsági
adattapot az alábbi hivatkozáson:

sds.prospray.eu

TISZTÍTÁS



Használat után tisztítsa meg a berendezéseket
és az eszközöket oldószerrel.

**Az oldószert a helyi előírások szerint
szabad csak kidobni.**

TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG



Minimum 2 év (normál tárolási körülmények között,
10-30°C / 50-90°F), visszazárt dobozban.

MEGJEGYZÉS

