

## ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Azonnal felhasználható R-6028 Basecoat Blender termékünk megkönnyíti az oldószeres bázisfestékek keverését, így az effektrészeskek természetes módon szóródhatnak szét a nedves bevonatot alkalmazó fényezés során. Ezzel a módszerrel megakadályozható a halojelenség, vagyis az, hogy oldalról nézve szürke széle legyen az adott felületnek. Az elfújási terület első nedves rétegeként az R-6028 Basecoat Blender szintelen bázisfestéket kell felvinni.

### KEVERÉSI ARÁNY



Azonnal felhasználható.

### A SZÓRÓPISZTOLY BEÁLLÍTÁSA



	SZÓRÓFEJ (MM)	LÉGNYOMÁS (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

### ALKALMAZÁS



Keverés:

1. Készítse elő a paneleket a szokott módon.
2. Csiszolja le a szomszédos alapozatlan felületeket vagy a paneleket P1200-as csiszolóanyaggal és/vagy nagyon finom csiszolópárnával és csiszolópasztával.
3. Tisztítsa meg a teljes felületet W820 Antistatic Degreaser felületkezelővel, majd alaposan törölje szárazra.
4. Vigyen fel egy réteg R-6028 Basecoat Blender bázisfestéket. Várjon 2-5 percet, hogy párologhasson a bevonat.
5. Addig fújja a bázisfestéket a javított felületre, amíg ki nem alakul a teljes fedés.
6. Keverjen össze egy térfogatrésnyi R-6028 Basecoat Blender bázisfestéket egy résznyi színes bázisfestékkel. 1 baros csökkentett nyomással alakítsa ki a környező felülettel érintkező színátmenetet. Vigyen fel fújással nagyon kevés színes bázisfestéket. Várjon 5-10 percet, hogy párologhasson a bevonat.
7. Vigyen fel Prospray szintelen lakkot az előírások szerint.

**A száradás utáni ajánlott rétegvastagság legfeljebb 10 µm.**

### SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



LEVEGŐN TÖRTÉNŐ SZÁRÍTÁS 20°C / 68°F		SZÁRÍTÁS KAMRÁBAN 60°C / 140°F	
Szellőztetés	-	Szellőztetés	-
Porszáraz	-	Porszáraz	-
Szerelhető	-	Szerelhető	-
Ragasztható	-	Ragasztható	-
Csiszolható	-	Csiszolható	-
Polírozható	-	Polírozható	-



### FELÜLET



Megfelelően előkészített keverőpanelek és Prospray intermix Basecoat.

### FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



### ALKOTÓ ELEMEEK



### ADALÉKANYAGOK



### A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



Csiszolja le a keverőpaneleket géppel vagy kézzel úgy, hogy P1000-P1200-as csiszolóanyagot és/vagy nagyon finom vagy szürke csiszolópárnát használ. Portalánítsa a felületet, tisztítsa meg W820 Antistatic Degreaser felületkezelő felhordásával, majd törölje szárazra.



**A nem kívánt túlszórás elkerüléséhez maszkolja le az egész járművet.**

### KÖVETKEZŐ RÉTEG



### FIZIKAI ADATOK



FIZIKAI ADATOK		
Kémiai Bázis	Akril	
Fizikai Tulajdonságok	Viszkozitás (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Fajsúly (kg/l)	0,879
	Zárt edény lobbánáspont	15°C / 59°F
	Szilárd anyagok térfogat-%-a	6,6
	Gazdaságosság	6m <sup>2</sup> /L/10 µm
		265 ft <sup>2</sup> /qt/0,4 mil
	Fényesség	-
Szín	-	

## VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot  
(friss levegős védőmaszk javasolt).

További részletes információkért, kérjük, tekintse meg a biztonsági  
adattapot az alábbi hivatkozáson:

[sds.prospray.eu](https://sds.prospray.eu)

## TISZTÍTÁS



Használat után tisztítsa meg a berendezéseket  
és az eszközöket oldószerrel.

**Az oldószert a helyi előírások szerint  
szabad csak kidobni.**

## TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG



Minimum 2 év (normál tárolási körülmények között,  
10-30°C / 50-90°F), visszazárt dobozban.

## MEGJEGYZÉS

