

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Termék leírás:

Az 1K-s Műanyagalapozó használatra kész, műanyagalkatrészek alapozására alkalmazható.

Felület:

PP (tesztelje), ABS, PUR, PA, EPDM, nem használható Polyethylene vagy Polystyrene műanyagokra.

Előkészítés:

A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítésről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

Tisztítás:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres higítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.




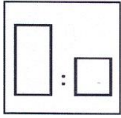
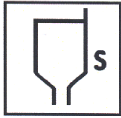


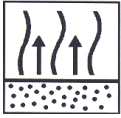

Felülfesthető:

A Valspar Industrial Mix: IME.FP400/IME.FP401 Epoxy Primer vagy az IME.TB5xx PU Fedőbevonat gyantával.

Fizikai tulajdonságok:

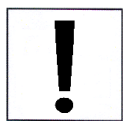
Kémiai bázis	Speciális gyanta
Fajsúly (kg/l)	0,876
Szárazanyagtartalom (%)	4%
Lobbanáspont	24°C
Fazékidő (+20°C)	~
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m ² /kg)	kb. 8m ² (5-10µm rétegvastagság) 1 réteg
Fény	Matt
Szín	Tiszta (átlátszó)
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz max.150°C
VOC (g/l)	Max. 700 g/l (VOC: 2004/42/IIIB(e)(840)700)
Felhasználási hőmérséklet	+8°C tól max.+40°C, max.páratartalom 85%

FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p>Tisztítás</p> <p>Szilikon eltávolító</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p>	
	<p>Előkészítés:</p>	<p>Csiszolja meg a felületet finom (szürke) Schotch Brite-al Bővebb információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.</p>	
	<p>Használat előtt Alaposan rázza fel.</p>		
	<p>Keverési arány</p>	<p>Használatra kész</p>	
	<p>Viszkozitás 12 – 14 mp. (DIN4/20°C)</p>		
	<p>Felső vagy alsótartályos Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,2 – 1,4 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum -</p>	
	<p>Munkafolyamat:</p> <p>Rétegvastagság: (ajánlott 45-65µm)</p>	<p>1 réteg 5-10µm</p>	
	<p>Levegőn szárítás: 20°C</p>	<p>20 perc 2 óráig (2 óra után fújja le újra a felületet)</p>	
	<p>Újrafesthető:</p> <p>20 perc után</p>	<p>FP400/FP401 Epoxy Primer TB400 Epoxy Fedőbevonat TB5xx PU Fedőbevonat</p>	



Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)



Figyelmeztetés: A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com

Megjegyzés: A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítése. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak

Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit.