

## TERMÉK INFORMÁCIÓ

### Termék leírás:

Az IME.AD300 Szintetikus Mattító Adalékot az IME:TB300 Magasfényű Fedőbevonat mattítására let kifejlesztve. Az IME.AD300 Szintetikus Mattító Adalékot Max.30%-ban lehet hozzáadni az IME.TB300-hoz (80% Gyanta + 20% Pigment). A százalékos aránytól függően lehet létrehozni selyemfény, vagy matt felületet.

Maximálisan 30% IME.AD300 mattító adalék hozzáadása az IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Fedőbevonathoz, nagyon szép, és sima felület hozható létre. Felhasználási területei, ipari, és OEM (gyártói szabvány) újrafényezés, nagyon könnyű a használata, kamrában, vagy levegőn egyaránt használható.

### Felület:

Beltéri alkalmazásnál, ebben az esetben korróziógátló hatással nem rendelkezik vas, acél, öntöttvas, horganyzott acél, alumínium, üvegszál erősítésű műanyag (műanyag felületeknél végezzen tapadási tesztet, és használjon IME.FP600 műanyag alapozót. Kültéri alkalmazásnál az IME.FP300, vagy IME.PB300 Szintetikus Szinezhető Primerre fűjük rá a fedőbevonatot.

### Előkészítés:

A Szintetikus Primer nedves-nedves, vagy száraz technológiával alkalmazható. Száraz alkalmazásnál csiszoljuk meg a felületet excenteres csiszológéppel, használjon P320 –P400 körpapírt. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

### Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet, oldószeres higítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg

### Megjegyzés:

Ha 25%-nál több (max. 30%) mattító adalékot adunk a fedőbevonathoz, akkor adjon hozzá ½ - 1% IME.AA300 Szintetikus szárító adalékot .




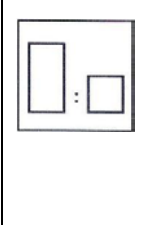



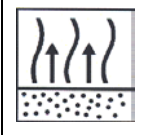
Egyaránt használhat IME.RS300 Reducert, vagy IME.AS300 Szintetikus Aktivátort. Aktivátor hozzáadásával növeli a termék vegyi ellenálló képességét.





### Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Szintetikus
Fajsúly (kg/l)	1,022 (IME.AD300)
Szárazanyagtartalom (%)	54%
Lobbanáspont	27,5°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 3-4 óra*
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m <sup>2</sup> /kg)	kb. 9,5 – 10,5m <sup>2</sup> (40µm száraz rétegvastagság)*
Fény	Variálható, Selyemfény, vagy Matt
Szín	Lásd: VIM - CRS
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz 120°C-ig
VOC (g/l)	<b>VOC: 2004/42/IIIB(e)840g/l(530)</b>
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max.+40°C, max.páratartalom 85%

\*Az IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Fedőbevonathoz hozzáadva az IME.AD300 Szintetikus Mattító adalék.

## FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p><b>Tisztítás</b></p> <p>Szilikon eltávolító</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésről mentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg</p>	
	<p><b>Használat előtt</b></p> <p>A terméket használat előtt alaposan fel kell keverni vagy rázni, az Aktivátor és a szárító adalék hozzáadása után alaposan fel kell keverni.</p>		
	<p><b><u>Keverési arány a Pigmenttel, a Mattító adalékkal, és a Szintetikus Szárítóval:</u></b></p> <p>(mértékegység) variálható</p>	<p>IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Gyanta IMU.CT1xx Pigment (A receptet lásd: VIM CRS) IME.AA300 Szintetikus Szárító Adalék IME.AD300 Szintetikus Mattító Adalék</p>	<p>80 rész 20 rész</p> <p>3 rész (3%) 10–25%</p>
	<p>Még több mattulás eléréséhez</p>	<p>IME.AD300 Szintetikus Mattító Adalék IME.AA300 Szintetikus Szárító Adalék</p>	<p>25–30% + ½ - 1 rész (1%)</p>
	<p><b><u>Keverési arány a Reducerrel, vagy az Aktivátorral:</u></b></p> <p>(mértékegység)</p> <p>Ha jobb vegyi ellenállást akarunk elérni.</p>	<p>IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Gyanta IME.RS300 Szintetikus Reducer</p> <p>vagy</p> <p>IME.AS300 Szintetikus Aktivátor IME.RS300 Szintetikus Reducer</p>	<p>4 rész 15-30%</p> <p>max. 25% 0-10%</p>
	<p><b>Viszkozitás</b></p> <p>18 - 22 sec. (DIN4/20°C)</p>		
	<p><b><u>Felső vagy alsótartályos</u></b></p> <p>Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,3 – 1,6 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: gyártó utasítást</p>	
	<p><b><u>Munkafolyamat:</u></b></p> <p>1 réteget követően 1 teljes réteg</p> <p><b><u>Rétegvastagság:</u></b> (ajánlott 40-50µm)</p> <p>40 - 50µm</p>		
	<p><b><u>Szellőztetés Rétegek között: 20°C</u></b></p> <p>10-15 perc</p> <p><b><u>Szárítás előtt: &gt;20°C</u></b></p> <p>15 perc</p>		

	<b><u>Levegőn száradás: 20°C</u></b>	Porszárás: 30 perc Szerelhető: 5 - 7 óra Szárás: 24 óra
	<b><u>Szárítás: &gt;60°C</u></b>	20-30 perc <b><u>Fontos: 60°C tárgyhőmérséklet</u></b>
	<b><u>Infraszárítás:</u></b>	kb.10 - 15 perc A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90°C fölé!
	<b>Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)</b>	
	<b><u>Figyelmeztetés:</u></b> A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>	
	<b><u>Megjegyzés:</u></b> A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítésétől. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak.	
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit.	