

## TERMÉKINFORMÁCIÓ

### Termékleírás:

Az IME.TB300 egy Szintetikus Magasfényű Fedőbevonat, ami (80% Gyantát - 20% Color Pigmentet tartalmaz), Kiváló esztétikai megjelenésű fedőbevonat.. Könnyű a használata, minden keverőszín króm, és ólommentes, levegőn, vagy kamrában egyaránt szárítható. Felhasználási területei, ipari, és OEM (gyártói szabvány) újrafényezés.

### Felület:

Beltéri alkalmazásnál, ebben az esetben korróziógátló hatással nem rendelkezik vas, acél, öntöttvas, horganyzott acél, alumínium, üvegszálerősítésű műanyag (műanyag felületeknél végezzen tapadási tesztet, és használjon IME.FP600 műanyagalapozót. Kültéri alkalmazásnál az IME.FP300, vagy IME.PB300 Szintetikus Szinezhető Primerre fújjuk rá a fedőbevonatot.

### Előkészítés:

A Szintetikus Primer nedves-nedves, vagy száraz technológiával alkalmazható. Száraz alkalmazásnál csiszoljuk meg a felületet excenteres csiszológéppel, használjon P320 –P400 körpapírt. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.

### Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.





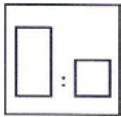



### Megjegyzés:





Az IME:RS300 Reducer, és az IME.AS300 Aktivátor használata elősegíti a hatékonyabb száradását a terméknek, valamint a vegyi ellenálló képessége is jobb lesz.

### Fizikai tulajdonságok:

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Kémiai bázis                   | Szintetikus   |
| Fajsúly (kg/l)                 | 1,021 (Gyanta)  |
| Szárazanyagtartalom (%)        | 54%   |
| Lobbanáspont                   | 29°C  |
| Fazékidő (+20°C)               | kb. 24 óra (1K termék)  |
| Szavatosság                    | min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz |
| Kiadósság (m <sup>2</sup> /kg) | kb. 9,5 – 10,5m <sup>2</sup> ( 40µm száraz rétegvastagság)        |
| Fény                           | Magasfényű >90 Fényesség/60°-os oldalnézet                        |
| Szín                           | Lásd: VIM - CRS   |
| Hőmérsékleti stabilitás        | Száraz 120°C  |
| VOC (g/l)                      | Nem VOC kompatibilis <b>2004/42/IIB(d)420g/l(580)</b>             |
| Felhasználási hőmérséklet      | +10°C tól max.+40°C, max.páratartalom 85%                         |

## FELHASZNÁLÁSI ADATOK

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|    | <b>Tisztítás</b><br>Szilikon eltávolító  | A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésről mentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg |  |
|    | <b>Előkészítés</b><br>excenteres csiszológépet használjon  | P320 vagy P400 körpapír vagy Scotch-brite (Finom / nagyon finom)<br>Részletes információt az "Előkészítésnél" talál meg.  |  |
|   | <b>Használat előtt</b><br>A terméket használat előtt alaposan fel kell keverni vagy rázni, az Aktivátor és a szárító adalék hozzáadása után alaposan fel kell keverni. |   |  |
|  | <b><u>Keverési arány a keverőszinnel, és a Szintetikus szárítóval</u></b><br>(mértékegység)  | IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Gyanta<br>IMU.CT1xx Pigment<br>(A receptet lásd: VIM CRS)<br>IME.AA300 Szintetikus szárító   | 80 parts<br>20 parts<br><br>3 parts (3%) |
|  | <b><u>Keverési arány a Reducerrel és az Aktivátorral</u></b><br>(mértékegység)   | IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Gyanta<br>IME.RS300 Szintetikus Reducer  | 100 parts<br>15–30%                      |
|  | vagy a jobb vegyi ellenállást akarunk elérni   | IME.TB300 Szintetikus Magasfényű Gyanta<br>IME.AS300 Szintetikus Aktivátor<br>IME.RS300 Szintetikus Reducer   | 100 parts<br>max. 25%<br>0–5%            |
|  | <b>Viszkozitás</b><br>18 - 22 mp. (DIN4/20°C)  |   |  |
|  | <b>Felső vagy alsótartályos</b><br>Fúvóka<br>Magasnyomású szórópisztoly<br>Csökkentett nyomású szórópisztoly<br>HVLP szórópisztoly<br>Membránpumpás/                   | 1,3 – 1,6 mm<br>3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi)<br>1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi)<br>0,7 bar (10 psi) maximum<br>Lásd: a gyártói utasítást   |  |
|  | <b>Munkafolyamat:</b><br><b>Rétegvastagság:</b><br>(ajánlott 40-50µm)  | 1 réteget követően 1 teljes réteg<br><br>40 - 50µm  |  |

|  |  |  |
|--|--|--|
|    | <b>Szellőztetés Rétegek között: 20°C</b>   | 5-10 perc  |
|  | <b>Szárítás előtt: &gt;20°C</b>  | 10 perc  |
|    | <b>Levegőn száradás: 20°C</b>  | Porszáraz: 20 - 30 perc<br>Szerelhető: 5 - 7 óra<br>Száraz: 24 óra |
|  | <b>Szárítás: &gt;60°C</b>  | 30 perc<br><b>Fontos: 60°C tárgyhőmérséklet</b>                    |
|   | <b>Infraszáritás:</b>  | kb.15 perc<br>A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90C°fölél!)       |
|  | <b>Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)</b>  |  |
|  | <b>Figyelmeztetés:</b> A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>  |  |
|  | <b>Megjegyzés:</b> A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítésétől. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak. |  |
|  | Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régít.   |  |