

## TERMÉKINFORMÁCIÓ

### Termékleírás:

Az IME.TB400 Epoxy egy 2 komponensű magasfényű fedőbevonat (70% Gyanta - 30% pigment). Speciálisan kifejlesztve az Ipari újrafestési alkalmazásokra, amivel OEM minőséget lehet elérni (originál gyári színek), könnyű használni, és kiváló vegyi ellenálló képességgel rendelkezik, Szabadban nem ajánlott a használata. Az összes keverőszín króm, és ólommentes kamrában, vagy levegőn egyaránt szárítható.

### Felület:

Vas, öntöttvas, acél, alumínium, kiváló korrózióvédelem üvegszálerősítésű műanyagok. Ezeket a felületeket be kell vonni.

Az IME.FP400, IME.FP401, IME.FP402. alapozokkal. Műanyag felületeket tapadástesztelkkel ellenőrizze az IME.FP600 műanyagalapozóval. Oldószerre nem érzékeny felületek, tiszta/csiszolt/kikeményedett originál és régi festékre.

### Előkészítés:

Megfelelő homokszórás alkalmazás, és felületi előkészítés szükséges a jó eredmény eléréséhez. Horganyzott felületeknél kíméletes homokszórást alkalmazzon. Alternatívaként P320-P400 száraz csiszolás ajánlott. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítésről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.









### Felület tisztítása:


A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.

### Physical properties:

Kémiai bázis	Epoxy
Fajsúly (kg/l)	1,042 (Gyanta)
Szárazanyagtartalom (%)	71%
Lobbanáspont	30,5°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 3-4 óra
Eltarthatóság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m <sup>2</sup> /kg)	kb. 8,5 - 9,5m <sup>2</sup> ( 40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Magasfényű
Szín	Lásd: VIM - CRS
Hőmérsékleti tartomány	Száraz max. 140°C
VOC (g/l)	Max. 530g/l Nem VOC kompatibilis (VOC: 2004/42/IIB(c)(420)420g/l)
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max. +40°C, max. Páratartalom 85%

## FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	<p><b>Tisztítás</b></p> <p>Szilikon eltávolító</p>	<p>A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésről mentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.</p>	
	<p><b>Használat előtt:</b> A terméket alapsan fel kell keverni a Keverőszínnel, majd ezt követően az Aktivátorral, és a Reducerrel.</p>		
	<p><b>Keverési arány a keverőszínnel:</b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.TB400 Epoxy Fedőbevonat Gyanta IMU.CT1xx Keverőszín (A receptúrákat megtalálja a VIM CRS-ben)</p>	<p>70 rész 30 rész</p>
	<p><b>Keverési arány az Aktivátorral és a Reducerrel:</b></p> <p>(mértékegység)</p>	<p>IME.TB400 Epoxy Magasfényű fedőbevonat IME.AT400 Epoxy Aktivátor IME.RS603 Univerzális Gyors Reducer vagy IME.RS605 Univerzális Médium Reducer vagy IME.RS607 Univerzális Lassú Reducer</p>	<p>3 rész 1 rész  25-30%</p>
	<p><b>Viszkozitás</b> 18 – 24 mp. (DIN4/20°C)</p>		
	<p><b>Felső vagy alsótartályos</b> Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/</p>	<p>1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd a Gyártó utasítást</p>	
	<p><b>Munkafolyamat:</b></p> <p><b>Rétegvastagság:</b> (ajánlott: 40-65µm)</p>	<p><b>1 opció:</b> 1 réteget követően 1 teljes réteg</p> <p>40 - 50µm</p>	<p><b>2. Opció:</b> 1 vékony réteg követően 1 teljes réteg</p> <p>50 – 65 µm</p>
	<p><b>Szellőztetés sorok között: 20°C</b></p> <p><b>Száritás előtt: 20°C</b></p>	<p>2-5 perc</p> <p>5 perc</p>	<p>5-10 perc</p> <p>5 perc</p>

	<b><u>Levegőn szárítás: 20°C</u></b>	Porszárás: 45 perc Szerelhető: 5 - 7 óra Szárás: 12 - 16 óra
	<b><u>Szárítás: 60°C – 70°C-on</u></b>	30 perc  <b><u>Fontos:</u></b> 60°C tárgyhőmérséklet
	<b><u>Infra szárítás:</u></b>	12-15 perc  A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90°C fölé!
	<b>Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)</b>	
	<b><u>Polírozás:</u></b>	A száradás 60°C-on, és teljes visszahűtés után a szennyeződések, megfolyásokat el lehet távolítani polírozással. Polírozás előtt győződjön meg, hogy a felület teljesen át van keményedve. Kövesse a gyártó utasításait!
	<b><u>Figyelmeztetés:</u></b> A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>	
	<b><u>Megjegyzés:</u></b> A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítésétől. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak.	
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit.	

valspar

INDUSTRIAL MIX

## Technikai Adatlap

EMEAI Valspar bv  
Zuiveringweg 89  
8243 PE Lelystad  
The Netherlands  
Tel. +31 (0) 320292200

[www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

IME\_TB400 Epoxy Magasfényű Fedőbevonat

IME\_TB400 / HU