

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Termék leírás:

Az IME.TB511 PU DTM Selyemfényű Fedőbevonat Gyanta, fényessége 35 (\pm 5), egy 2 komponensű Polyurethane Fedőbevonat (80% Gyanta - 20% Keverőszín) . Ez a gyanta korróziógátló adalékanyagot tartalmaz, aminek köszönhetően kiváló korróziógátló hatással rendelkezik. Speciálisan kifejlesztve az ipari, és OEM (gyári szabvány) újrafestési alkalmazásokra, jellemzői: gyors száradás, könnyű használat, gazdaságos. Minden keverőszín króm, és ólommentes, levegőn, vagy kamrában egyaránt szárítható, szintartóssága kiváló, időjárásálló.

Megjegyzés: A fényesség függ: a rétegvastagságtól, szintől, szórástechnikától, fúvóka mérettől, levegőnyomástól, levegőn, vagy kamrában szárítástól.

Felület:

Vas, acél, rozsdamentes acél (homokszórt) öntöttvas, horganyzott vas alumínium, üvegszálerősítésű műanyag. Műanyagfelületeket tapadástesztel ellenőrizze, majd használjon IME.FP600 műanyagalapozót. Alkalmazható: IME.FP4xx Epoxy Primer, IME.FP500/IME.PB500 PU Primer DTM, oldószerálló felületekre, tisztított/csiszolt/átkeményedett originál, és régi festékre.

Előkészítés:

A felülettől függően válassza ki az optimális homokszórás eljárást. Horganyzott felületeknél a homokszórás csak felületi legyen. Csiszoláshoz használjon P180 vagy P240, vagy P320 körpapírt excenteres csiszológéppel, For galvanized steel sweep-blasting is recommended. A felület tartóssága nagymértékben függ az előkészítés minőségétől. További információt a felület előkészítéséről a Technikai Adatlapon "Felületelőkészítés-nél" talál meg.








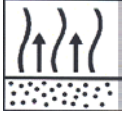
Felület tisztítása:

A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. Zsírtalanítsa a felületet fémtisztítóval, oldószeres hígítóval, szilikon eltávolítóval, vagy ipari oldószeres zsírtalanítóval. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.

Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Polyurethane
Fajsúly (kg/l)	1,058 (Gyanta)
Szárazanyagtartalom (%)	63%
Lobbanáspont	29°C
Fazékidő (+20°C)	kb. 3-4 óra
Szavatosság	min. 24 hónap normál tárolási körülmények között visszazárt doboz
Kiadósság (m ² /kg)	kb. 8,5 – 9,5m ² (40µm száraz rétegvastagság)
Fény	Selyemfény 35 (\pm 5) Fény/60°
Szín	Lásd: VIM - CRS
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz max.140°C
VOC (g/l)	Max. 480g/l Nem VOC kompatibilis (VOC: 2004/42/II(B)(c)420g/l)
Felhasználási hőmérséklet	+10°C tól max. +40°C, max.Páratartalom 85%

FELHASZNÁLÁSI ADATOK

	Tisztítás Szilikon eltávolító	A felületnek száraznak, olaj, zsír, vagy egyéb szennyeződésmentesnek kell lennie. További információt a különböző felületek tisztításáról a Technikai Adatlapon a "Tisztítás-nál" talál meg.	
	Használat előtt A terméket alaposan fel kell keverni a keverőszinnel, majd ezt követően az Aktivátorral, és a Reducerrel Megjegyzés: A matt, és a selyemfényű gyanta hamar leüllekszik, nagyon fontos, hogy alaposan keverje fel használat előtt!		
	Keverési arány a keverőszinnel (mértékegység)	IME.TB511 PU DTM Selyemfényű Fedőbevonat Gyanta IMU.CT1xx Keverőszín (A receptúra a VIM CRS-ben))	80 rész 20 rész
	Keverési arány az Aktivátorral, és a Reducerrel (mértékegység)	IME.TB511 PU DTM Selyemfényű Fedőbevonat Gyanta IME.AU500 PU Aktivátor IME.RS603 Univerzális Gyors Reducer vagy IME.RS605 Univerzális Médium Reducer vagy IME.RS607 Univerzális Lassú Reducer	5 rész 1 rész 10-20%
	Száradásgyorsító:	IME.AA600 Gyorsító adalék (Accelerator)	3 – 5%
	Viszkozitás: 22 – 26 mp. (DIN4/20°C)		
	Felső vagy alsótartályos Fúvóka Magasnyomású szórópisztoly Csökkentett nyomású szórópisztoly HVLP szórópisztoly Membránpumpás/	1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Lásd: a gyártó utasítást	
	Munkafolyamat: Rétegvastagság: (ajánlott max.60µm)	1 Opció: ½ réteget követően 1 teljes réteg 30 - 45µm	1 Opció: 1 vékony réteget követően 1 teljes réteg 40 – 60µm
	Szellőztetés sorok között: 20°C Száritás előtt: 20°C	10 perc (egybefüggő selyemfény bevonat) 10-15 perc	10 perc (egybefüggő selyemfény bevonat) 10-15 perc

	Levegőn szárítás: 20°C	Porszáraz: 45 perc Szerelhető: 5 - 7 óra Száraz: 10 - 12 óra
	Szárítás kamrában: 60°C – 70°C-on	30-40 perc Fontos: 60C°tárgyhőmérséklet
	Infra szárítás:	15-20 perc A panel hőmérséklet nem emelkedhet 90C°fölé!
	Használjon megfelelő szűrőmaszkot (mi a frisslevegős maszkot ajánljuk)	
	Polírozás:	Nem lehetséges!
	Figyelmeztetés: A felhasználás során, és az anyagok tárolásánál vegye figyelembe, és tartsa be a hatályos egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az egészségügyi és biztonsági előírásokat a Biztonsági Adatlapok tartalmazzák (MSDS). Információkat a Valspar weboldalán is megtalál: www.valsparindustrialmix.com	
	Megjegyzés: A terméket csak professzionális felhasználók, és az arra kiképzett szakemberek használhatják. A technikai adatlapban minden ajánlás, és kifejezés az ügyfelek számára tájékoztató jellegű. A technikai adatlapban leírtak be nem tartásáért felelősséget nem vállalunk. Minden technikai információ naprakész és a legjobb tudásunk, valamint tapasztalataink szerint lettek kifejlesztve. Ezek az információk azonban nem mentesítik az ügyfeleket, hogy rendszeresen ellenőrizzék a termékeket alkalmasak-e az adott munka elvégzéséhez. A bevonat rendszer tartóssága nagyban függ a felület alapos előkészítése. Továbbiakban az általános feltételek, szállítási és fizetési kondíciók a mérvadóak	
	Minden információ, a Technikai Adatlapban felülírja a régit.	